

Introduction

RYWAL-RHC este o întreprindere privată înființată în 1992 și care acționează ca distribuitor, angro și producător de consumabile de sudură, echipamente de sudare electrice și cu gaz, materiale abrazive, mașini de tăiat, sisteme de ventilație, chimie tehnică, produse de siguranță și articole suplimentare utilizate în prealabil. -, în timpul și după procesul de sudare.

Sediul central și magazinul principal sunt situate în Toruń, în centrul Poloniei. Datorită locației bune și ofertei atractive suntem un partener interesant pentru clienții străini. Afacerile internaționale sunt una dintre cele mai importante și de perspectivă activități din organizația noastră.

Cautam parteneriate pe termen lung, care sa aduca clientilor nostri si noua satisfactie si rezultate financiare bune. Cele mai mari avantaje ale companiei noastre sunt oferta complexa, personalul multilingv profesionist si calificat si bine dezvoltat si logistică organizată care garantează timp scurt de livrare.

Pentru a satisface cea mai înaltă calitate a serviciilor și complexitatea ofertei, am creat gamele de produse MOST și GOLD, care ne ajută parteneri să găsească „marcă unică” și produse de încredere ca opțiune pentru producătorii internaționali de renume. Sunt prezentate produsele noastre în catalogul tradițional. Credem că Paper Catalog este instrumentul perfect și ghidul prin întregul sortiment de sudare și tăiere. În plus, vă asigurăm accesul la toate informațiile necesare publicate în

CONTENTS

01	WELDING EQUIPMENT AND STUD WELDING MACHINES	2	
02	AUTOMATIZATION OF PRODUCTION PROCESSES	90	
03	CNC MACHINES AND GAZ ACCESORII	112	
04	PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT	140	
05.1	ARRANGEMENT OF WELDING STATION	168	
05.2	FILTROVENTILATION EQUIPMENT	186	
05.3	3D CLEMĂING TECHNIQUE	196	
05.4	LIFTING AND TRANSPORT SYSTEMS	230	
06	INDUSTRIAL CHEMISTRY	236	
07	BRAZING AND SOLDERING CONSUMABLES	254	
08	ABRASIVES	262	
09	BAND SAWING MACHINES AND BAND SAW BLADES	324	
10	WELDING CONSUMABLES	332	

01



ECHIPAMENTE DE SUDURĂ ȘI APARATE DE SUDARE BOLȚURI

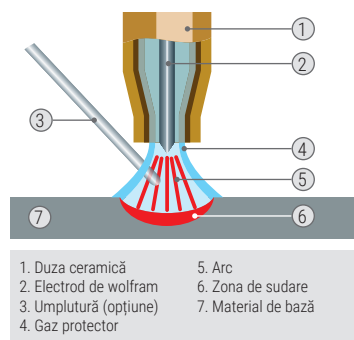
CUPRINS

1. Aparate de sudură MIG/MAG	6
2. aparate de sudură TIG	18
3. Laser welding machines	22
4. aparate de sudură MMA	24
5. Încălzitoare cu inducție	26
6. Echipamente de sudare bolțuri	28
7. Sudare cu purjare cu argon	34
7.1. Accesorii de sudură pentru purjare	34
7.2. Pulbere care formează bavuri	40
7.3. Benzi de suport ceramic	40
8. Pistoaleți de sudare și accesorii	41
8.1. Pistoaleți MIG/MAG	41
8.2. Duză de contacts for MIG/MAG welding torches	54
8.3. Tuburi de ghidaj for MIG/MAG welding torches	54
8.4. Piese de schimb pentru pistoaleți de sudură MIG/MAG KEMPPI	55
8.5. Piese de schimb pentru pistoaleți MIG/MAG FRONIUS	58
8.6. Accesorii speciale pentru pistoaleți MIG/MAG	60
8.7. Pistoaleți de sudură TIG	61
8.8. Piese de schimb pentru pistoaleții de sudură TIG	73
8.9. Aparat de ascuțit electrozi de wolfram și electrozi	82
9. Accesorii	84

Introducere

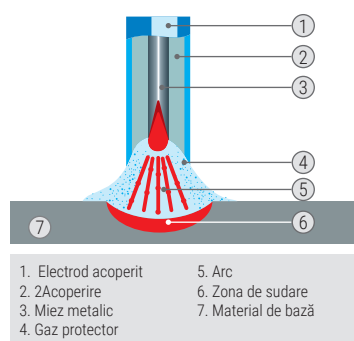
Are metodă de sudare cu arc are propria sa specificitate rezultată din gama de parametri, densitate și proprietăți ale arcului (compoziția chimică a spațiului arcului, tipul de material al electrozilor etc.) și modalitățile prin care metalul trece prin arc. Astfel, în noul catalog vă prezentăm unele dintre cele mai populare metode de sudare și dispozitivele selectate pentru acestea.

TIG: Sudarea în mediu de gaz inert, cu electrod din wolfram Sudare cu arc cu electrod din wolfram în protecție de gaz inert



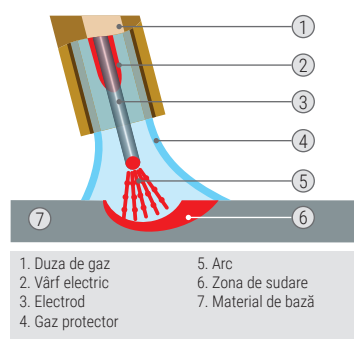
Metoda 141 (TIG) este o metodă de sudare cu arc în care se emite căldură în timpul arderii arcului între electrodul care nu se topește (wolfram) și materialul sudat. Materialul topit formează o zonă de sudură, care este protejată împotriva oxidării prin protejarea unui gaz inert, cum ar fi argonul și heliul. Spre deosebire de metoda MIG, electrodul este realizat din wolfram sau aliajele sale, care au un punct de topire foarte ridicat, care la rândul său împiedică electrodul care nu se topește să formeze o îmbinare sudată. Dacă este necesar un metal de umplutură în timpul sudării, metalul de umplutură este de obicei furnizat manual de către sudor la locul care urmează să fie sudat - de obicei sub formă de tije de sudură. Există, de asemenea, o modalitate de automatizare a alimentării firului de umplere prin intermediul alimentatoarelor cu fir rece, care permit livrarea materialului în zona sudată cu o câptușeală separată. Sudarea TIG este dedicată sudării în toate pozițiile folosind curent continuu (oțeluri nealiat, aliate) sau curent

MMA: Sudare manuală cu arc metalic SMAW: Sudarea cu arc metalic protejat



Sudarea cu arc metalic ecranat (SMAW), metoda 111 (MMA), cunoscută și sub denumirea de sudura manuală cu arc metalic (SMAW), este un proces manual de sudare cu arc, care este utilizat pentru a uni metalele prin intermediul topirii electrozilor (acoperiți). Curentul electric este transformat în căldură și un arc de sudură este ars între electrodul consumabil și materialul sudat pentru a topi electrodul și materialul sudat și pentru a le îmbina permanent. Electrodul, poziționat la un unghi adecvat față de îmbinare, este deplasat manual de către sudor. Arcul de sudură poate fi alimentat de curent continuu (DC) cu polaritate plus sau minus sau curent alternativ (AC). Acoperirea electrodului este concepută pentru a produce un gaz de protecție și zgură în timpul sudării, care protejează fiecare picătură de material care trece în zona de sudare de aer, în special de la oxigen. Sudarea cu electrozi acoperiți este o metodă de sudare care datează din 1885 și este încă utilizată pe scară largă în întreaga lume.

MIG (sudare cu arc electric în mediu de gaz inert protector) și MAG (sudare cu arc electric în mediu de gaz activ protector) GMAW: Sudare cu arc metalic gazos - sudură cu arc de sârmă cu electrod solid



Metoda de sudare 131/135 (GMAW) în Polonia este mai bine cunoscută sub denumirea de MIG/MAG. Metoda MIG este o metodă de sudare cu arc în care materialul sudat și sârma electrodului sunt topite pentru a forma o așa-numită „zonă de sudare”. Metoda MAG, spre deosebire de metoda MIG, utilizează gaze active, de obicei amestecuri de argon-CO₂, ca gaz protector. Sârma de sudură vine de la alimentator printr-un sistem de Rolăer, astfel încât să ajungă către capul de contact în arzătorul de sudură unde este furnizat curentul. Sudarea materialelor se efectuează de obicei folosind curent continuu (DC) cu polaritate suplimentară pe arzătorul de sudură cu gaz protector. Gazul formează plasmă care transferă materialul din sârma electrodului în zona de sudare din arcul de sudare. Sudarea MIG/MAG poate fi semiautomată, mecanizată sau automată. Aceste metode sunt utilizate în prezent în cele mai industriale aplicații din întreaga lume. Prin urmare, aceste metode sunt în mod constant dezvoltate de producătorii dispozitivelor care compun variante ale acestora. Una dintre cele mai cunoscute alternative ale metodei MIG/MAG sunt TwinPulseXT, Pulse, SpeedPulseXT, SpeedUp, SpeedArc, SpeedRoot, SpeedCold.

Lista directivelor, standardelor și simbolurilor utilizate în capitolul "Echipamente de sudură": a / Directive

- Directiva de joasă tensiune LVD 2014/35/UE.
- Directiva de compatibilitate electromagnetică 2014/30/UE.
- Directiva privind restricționarea utilizării anumitor substanțe periculoase utilizate în echipamentele electrice și electronice RoHS 2011/65/UE.
- Directiva 2012/19 / UE DEEE II (DEEE - Deșeuri de echipamente electrice și electronice).

Notă: Echipamentele de sudură nu fac obiectul Directivei 2006/42/UE privind utilajele!

B/ Standarde

- EN 60974-1: 2018 Echipament pentru sudare cu arc electric - Partea 1: Surse de putere de sudare.
- EN 60974-10: 2014 Echipament pentru sudare cu arc electric. Partea 10: Cerințe privind compatibilitate electromagnetică (EMC).
- EN 60974-4: 2017 Echipament pentru sudare cu arc electric - Partea 4: Inspecție și testare periodică.
- EN ISO 13918: 2002 Sudare. Bolțuri și inele ceramice pentru sudarea cu arc electric a bolțurilor

c/ Unele simboluri și termeni Clasa

IP (IP): gradul de protecție oferit de carcasa dispozitivului electric împotriva accesului la părțile interne periculoase sau de pătrunderea solidelor (prima cifră a codului) și a apei (a doua cifră a codului).

Cel mai comun:

- IP21: protecție împotriva accesului la piese periculoase cu degetul, protecție împotriva solidelor străine cu diametrul de 12,5 mm și mai mare, și protecție împotriva căderii picăturilor de apă. Dispozitivul este destinat exclusiv utilizării în interior.
- IP23: protecție împotriva accesului la piesele periculoase cu degetul, protecție împotriva obiectelor solide străine cu diametrul de 12,5 mm și mai mare și protecție împotriva stropirii cu apă în orice unghi de până la 60° față de verticală pe fiecare parte. Dispozitivul este potrivit pentru utilizare în exterior.
- IP24: protecție împotriva accesului la piese periculoase cu un instrument, protecție împotriva obiectelor solidelor străine cu diametrul de 2,5 mm și mai mare și protecție împotriva stropilor de apă din orice direcție. Dispozitivul este potrivit pentru utilizare în exterior.
- S (extensie), de ex. IP21S: testarea efectelor nocive ale pătrunderii apei la piesele mobile ale dispozitivului (de exemplu, rotorul mașinii rotative) sunt staționare.

Clasa de izolație: este o denumire scrisă a materialelor de izolație utilizate, care informează despre temperatura maximă de funcționare a transformatorului, a cărei depășire în timpul funcționării continue scurtează durata de viață și timpul de funcționare fără defecțiuni ale transformatorului.

Cele mai întâlnite sunt:

- F - temperatura maximă permisă permanent 155°C.
- H - temperatura maximă permisă permanent 180°C.

Curent de sudare în X (%) ciclul de funcționare conform EN 60974-1: 2018 se măsoară la o temperatură ambiantă de 40° C și timp de 10 minute. De exemplu, un curent de sudare de 100 A la un ciclu de funcționare de 60% înseamnă că mașina poate suda continuu cu 100 A timp de 6 minute, urmată de o perioadă de răcire de 4 minute.

d/ Inspecția obligatorie a dispozitivului În conformitate cu prevederile Codului Muncii: „Toată responsabilitatea pentru utilizarea în siguranță a mașinilor și echipamentelor revine proprietarului.” Acest lucru are drept rezultat obligația de a efectua controale periodice și post-reparații ale echipamentului. Probele periodice se efectuează cel puțin o dată pe an (temeiul juridic EN ISO 17662 clauza 4.2), iar probele post-reparații după fiecare reparație care a refăcut funcționalitatea sudării (temeiul juridic: EN 60974-4 clauza 4.6). Toate serviciile de mai sus sunt realizate de serviciul de suport tehnic al RYWAL-RHC.

ATENȚIE:

1. Ne rezervăm dreptul de a modifica parametrii tehnici.
2. Fotografiile de produse afișate pot afișa alte versiuni.
3. Vă rugăm să contactați angajații noștri pentru orice întrebări.
4. Este posibil să comandați prezentări ale unor dispozitive din oferta noastră.

▼ 1. APARATE DE SUDURĂ MIG/MAG



VentilatorMIG MOST 212 LCD - Invertor semi-automat pentru sudură



VentilatorMIG 212 LCD este un aparat modern semiautomat cu invertor de sudură concepută pentru sudarea MIG/MAG, TIG DC (scratch start) și sudarea cu electrozi acoperiți MMA. Dispozitivul funcționează în mod sinergic sau manual și include o gamă largă de programe pentru oțel, oțel inoxidabil și aluminiu. Sunt disponibile și programe pentru lipirea MIG cu fire CuSi3 de 0,8 mm și 1,0 mm. VentilatorMIG 212 LCD este o mașină compactă: sursa de alimentare și alimentatorul de sârmă sunt acolo în același corp. Pe raftul din spate există un loc pentru butelia de gaz (max. 120 cm înălțime). Dispozitivul este alimentat de la o singură fază de 230 V. Un filtru PFC (Putere Factor Correction) a fost inclus în dispozitiv. Avantajele unui invertor cu PFC sunt: eficiența energetică mai mare, sarcina mai mică pentru rețeaua electrică, toleranța mai mare la fluctuațiile curentului și mai puține interferențe generate de aparat. Alimentatorul de sârmă cu 4 role permite sudarea sârmei cu bobine de 15 kg / K300. Diametrele recomandate ale sârmei de oțel sunt de 0,8 - 1,0 mm și 1,0 mm pentru aluminiu. După schimbarea polarizării, este posibil să se aplice sârmă cu miez de flux cu autoecranare de 0,8 sau 0,9 mm.

Principalele aplicații:

- Lucrări ușoare de renovare,
- Reparații caroserii auto,
- Crafting, producție de structuri metalice usoare,
- Hobby.

Panoul de control echipat cu afișaj prezintă mesaje text. Setarea parametrilor este executată cu două butoane utilizate atât pentru alegerea, cât și pentru confirmarea funcțiilor sau valorilor.

PRG	MATERIAL	GAS	D.
01	Fe-metal, Solid-wire	MIX gas	0.6
02	Fe-metal, Solid-wire	MIX gas	0.8
03	Fe-metal, Solid-wire	MIX gas	1.0
04	Fe-metal, Solid-wire	CO2 gas	0.6
05	Fe-metal, Solid-wire	CO2 gas	0.8
SYN 2T 230V			
02	Fe-metal, Solid-wire	MIX gas	0.8

Model	VentilatorMIG 212 LCD
Alimentare cu energie electrică	1x230/ 50-60 V/ Hz
Gama de curent de sudare	
▪ MIG/MAG	25-200 A
▪ TIG	10-200 A
▪ MMA	10-200 A
Tensiunea circuitului deschis (MMA) U_0	67 V
Protecție la suprasarcină / Siguranță fuzibilă	16 C (Incet)
I_{eff} actual _{eff}	16 A (MMA)
Curent I_{max}	30,5 A
Ciclul de funcționare X	
▪ MIG/MAG	200 A/30%; 150 A/60%; 130 A/100%
▪ TIG	200 A/35%; 160 A/60%; 140 A/100%
▪ MMA	200 A/25%; 140 A/60%; 120 A/100%
Viteza Alimntării cu sârmă	1,5-17,0 m/min
Clasa de izolație	F
Evaluare IP	IP 23S
Role	4 x 30/22
Dimensiuni	474 x 911 x 670 mm
Greutate	44,5 kg
Catalog nr.	51 00 023700

Dispozitivul este livrat cu un cablu de împământare și pentru sudarea electrozilor acoperiți MMA, un furtun de gaz și o broșură manuală, role standard pentru sârmă de oțel de 0,8-1,0 mm.

Pistoale și accesorii suplimentare pentru sudură (opțional):

- Pistolet pentru sudare M24 SGRIP 3 m - 55 08 302430
- Pistolet pentru sudare M24 SGRIP 4 m - 55 08 302440
- Pistolet pentru sudare M24 SGRIP 5 m - 55 08 302450
- Pistolet pentru sudură M1 3 m - 55 08 305080
- Pistolet pentru sudură M1 4 m - 55 08 305081
- Pistolet pentru sudură M1 5 m - 55 08 305082
- Pistolet pentru sudare TIG 26 SGRIP 4 m - 56 01 082622
- Rola 0,8-1,0 30/22 - 51 13 007826
- Rola 0,6-0,8 30/22 - 51 13 007783

Accesorii pentru sudarea și lipirea aluminiului (diametrul recomandat al sârmei 1,0 mm):

- Rola 1,0AL-1,2AL - 51 13 007863
- Căptușeli din grafit-teflon pentru pistolul de sudură: 55 13 013010 (3 m); 55 13 013020 (4 m); 55 13 013030 (5 m)
- Tub din alamă pentru conexiune EURO - 51 13 008011.



VentilatorMIG MOST 202 LCD - Invertor semi-automat pentru sudură

VentilatorMIG 202 LCD este un invertor semi-automat modern pentru sudarea MIG/MAG, TIG DC (scratch start) și sudarea cu electrozi acoperiți MMA. Dispozitivul funcționează în mod sinergic sau manual și include o gamă largă de programe pentru oțel, oțel inoxidabil și aluminiu. Este disponibil și un program pentru lipirea MIG cu sârmă CuSi3 de 0,8 mm. Dispozitivul este alimentat de la o singură fază de 230 V. Un filtru PFC (Putere Factor Correction) a fost inclus în dispozitiv. Avantajele unui invertor cu PFC sunt: eficiența energetică mai mare, sarcina mai mică pentru rețeaua electrică, toleranța mai mare la fluctuațiile curentului și mai puține interferențe generate de aparat. Alimentatorul de sârmă cu 2 role permite sudarea sârmei cu bobine de 5 kg / D200. Diametrele recomandate ale sârmei de oțel sunt de 0,8 - 1,0 mm și 1,0 mm pentru aluminiu. După schimbarea polarizării, este posibil să se aplice sârmă cu miez de flux cu autoprotecție.

Principalele aplicații:

- Lucrări ușoare de renovare,
- Reparații caroserii auto,
- Crafting, producție de structuri metalice usoare,
- Hobby.

Panoul de control echipat cu afișaj prezintă mesaje text. Setarea parametrilor este executată cu două butoane utilizate atât pentru alegerea, cât și pentru confirmarea funcțiilor sau valorilor. Panoul este fixat împotriva deteriorării cu sticlă transparentă.

PRG	MATERIAL	GAS	D.
01	Fe-metal, Solid-wire	MIX gas	0.6
02	Fe-metal, Solid-wire	MIX gas	0.8
03	Fe-metal, Solid-wire	MIX gas	1.0
04	Fe-metal, Solid-wire	CO2 gas	0.6
05	Fe-metal, Solid-wire	CO2 gas	0.8
SYN 2T 230V			
02	Fe-metal, Solid-wire	MIX gas	0.8

Dispozitivul este livrat cu un cablu de împământare și pentru sudarea electrozilor acoperiți MMA, un furtun de gaz și o broșură manuală, role standard pentru sârmă de oțel de 0,8-1,0 mm.

Pistoale și accesorii suplimentare pentru sudură (opțional):

- Pistolet pentru sudare M24 SGRIP 3 m - 55 08 302430
- Pistolet pentru sudare M24 SGRIP 4 m - 55 08 302440
- Pistolet pentru sudare M24 SGRIP 5 m - 55 08 302450
- Pistolet pentru sudură M1 3 m - 55 08 305080
- Pistolet pentru sudură M1 4 m - 55 08 305081
- Pistolet pentru sudură M1 5 m - 55 08 305082
- Pistolet pentru sudare TIG 26 SGRIP 4 m - 56 01 082622
- Rola 0,8-1,0 30/22 - 51 13 007826
- Rola 0,6-0,8 30/22 - 51 13 007783

Accesorii pentru sudarea și lipirea aluminiului (diametrul recomandat al firului 1,0 mm):

- Rola 1,0AL-1,2AL - 51 13 007863
- Căptușeli din grafit-teflon pentru pistol de sudură:
55 13 013010 (3 m);
55 13 013020 (4 m);
55 13 013030 (5 m);
- Tub din alamă pentru conexiune EURO - 51 13 008011.

MIG/MAG welding of steel, stainless steel, aluminium or brazing do not require big investments!

NOU
în ofertă



Model	VentilatorMIG 202 LCD
Puterea de alimentare	1x230/ 50-60 V/ Hz
Gama de curent de sudură	
■ MIG/MAG	20-200 A
■ TIG	10-200 A
■ MMA	10-200 A
Tensiunea circuitului deschis (MMA) U₀	67 V
Protecție la suprasarcină / Siguranță fuzibilă	16 C (slow)
Curent I_{eff}	15,7 A
Curent I_{1max}	30,5 A
Ciclu de funcționare X	
■ MIG/MAG	200 A/30%; 150 A/60%; 130 A/100%
■ TIG	200 A/35%; 150 A/60%; 140 A/100%
■ MMA	200 A/25%; 140 A/60%; 120 A/100%
Viteza de alimentare cu sârmă	1,5-17,0 m/min
Clasa de izolație	F
Evaluare IP	IP 23S
Role	2 x 30/22
Dimensiuni	215x540x410 mm
Greutate	17,7 kg
Catalog nr.	51 00 023690



VentilatorMIG MOST J5 / J5 PULSE - Invertor semi-automat pentru sudură și curent pulsant

*Combinatie de simplitate a setărilor
și calitate înaltă a arcului.*



Scanați link-ul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f01-12>



Scanați linkul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f01-9>

VentilatorMIG J5

HIT

VentilatorMIG J5 PULSE

Model	VentilatorMIG J5	VentilatorMIG J5 PULSE
Putere și toleranță	1x230/ 50-60 V/ Hz ±15%	
Gama de curent de sudură ▪ MIG/MAG ▪ MMA ▪ TIG	30-200 A 10-160 A 10-180	20-200 A 20-180 A -
Voltajul circuitului deschis (MMA) U_0	60 V	69 V
Protecție la suprasarcină / Siguranță fuzibilă	16 A (slow blow)	16 A (slow blow)
Consumul puterii nominale S1 (X 100%) ▪ MIG/MAG ▪ MMA	3,9 kVA 6,8 kVA	7,5 kVA (MIG/MAG Pulse) 8,0 kVA
Ciclul de funcționare X ▪ MIG/MAG ▪ MMA	200 A/24 V/20% 90 A/18,5 V/100% 160 A/26,4 V/20% 71,5 A/22,8 V/100%	200 A/24 V/20% 89 A/18 V/100% 180 A/27,2 V/20% 80 A/23,2 V/100%
Viteza de alimentare cu sârmă	2-11,5 m/min	1-15 m/min
Clasa de protecție IP	IP 21S	IP 21S
Dimensiuni	440x180x350 mm	490x210x410 mm
Greutate	9,2 kg	13,3 kg
Catalog nr.	51 00 020190	51 00 020195

Sârme de sudură pentru metoda de sudare MIG/MAG - capitolul 10

FANMIG J5 MOST este un invertor semiautomat modern pentru sudarea MIG/MAG. Dispozitivul este proiectat pentru sudarea oțelului și a oțelului inoxidabil în mediul gazului de protecție. FANMIG J5 Pulse oferă programe sinergice pentru sudarea cu impulsuri sau cu impulsuri duble din diferite materiale. Ambele FANMIG-uri pot fi utilizate perfect în meșteșuguri, lucrări de caroserii auto, reparații sau în lucrări hobby etc.

Avantajele VentilatorMIG J5 Pulse MOST

- Curentul de sudare mai mare decât la mașinile semiautomate tradiționale similare alimentate de la rețeaua de alimentare de 230 V.
- V Proprietăți foarte bune de sudare atât cu metode MAG, cât și metode MMA.
- Afișaj pentru sudarea datelor curente și ajustări ale parametrilor.
- Cuplă Euro potrivit pentru orice pistol MIG/MAG.
- Priză de masă tipică (35/50).
- Masă redusă datorită sursei de alimentare a invertorului
- Low mass due to the inverter Putere source.
- Ventilator de răcire silențios.

În plus pentru VentilatorMIG J5 Pulse:

- Sinergic MIG/MAG, puls și dublu-impuls, MMA.
- Posibilitatea sudării aluminiului sau lipirii cu pistol special pentru sudură M24 AL SCRIP 2 m.
- Multe funcții auxiliare.
- Modul standby.

VentilatorMIG J5 and J5 PULSE: Alimentatorul cu sârmă cu 2 role permite sudarea cu bobine de 5 kg/D200 și 1 kg.

Livrarea aparatului:

Dispozitivul este furnizat într-o cutie de carton cu cablu de împănare, furtun de gaz și manual de utilizare.

Derulatorul de sârmă este dotat cu rolă standard de 0,8-1,0 mm pentru sârmă de oțel (51 13 007833) și suplimentar o rolă 1,0-1,2 AL (51 13 00780A).

Pistolet de sudură și accesorii de sudare suplimentare:

- Pistolet de sudură M15 SGRIP 3 m - 55 08 301530.
- Pistolet de sudură M15 SGRIP 4 m - 55 08 301540.
- Pistolet de sudură M15 SGRIP 5 m - 55 08 301550.
- Pistolet de sudură M24 ALSGRIP pentru aluminiu 2 m - 55 08 302420
- Rolă 0,8-1,0 - 51 13 007833 (furnizat)
- Rolă 0,6-0,8 - 51 13 007801 (opțional)
- Cărucior pentru transport de sudură WUS HD - 50 03 003942
- Clești de sudură MOST - 57 00 004707



VentilatorMIG MOST J23 - semi-automatic welding inverter machine

VentilatorMIG MOST J23 este un aparat de sudare semi-automată destinat sudării MIG/MAG. Aparatul este destinat sudării cu oțel și oțel inoxidabil cu gaz protector pentru aplicații artistice, ateliere pentru caroserii auto și aplicații DIY.

Avantajele VentilatorMIG J23:

- Curentul de sudare mai mare decât la mașinile semiautomate tradiționale similare alimentate de la rețeaua de alimentare de 230 V.
- Proprietăți foarte bune de sudare. Setarea potențiometrului de curent de sudare și a potențiometrului de viteză de alimentare a firului în aceeași poziție garantează un arc de sudură stabil, silențios, cu stropire minimă.
- Un cărucior solid adaptat pentru transportul unui cilindru mic (cilindru de gaz de maxim 20 cm diametru și înălțime până la 120 cm), roți pivotante din față cu frână.
- Posibilitate de sudare cu bobine de 15 kg sau 5 kg.
- Afișaj curent de sudare.
- Componente metalice ale mecanismului de alimentare cu sârmă cu dimensiunea tipică a Rolării 22/30.
- Cuplă Euro potrivit pentru orice pistoleți MIG/MAG.
- Carcasă durabilă, capace acoperite cu pulbere.
- Greutate mică - doar 24 kg.
- Ventilator de răcire silențios.
- Brand dovedit MOST.

Carcasă tradițională - un interior modern!



Livrarea aparatului:

Echipamentul este furnizat într-o cutie de carton cu cablu de împământare, furtun de gaz, adaptor pentru bobină de 5 kg și manual de utilizare. Alimentatorul de sârmă este dotat cu role standard de 0,8-1,0 mm pentru sârmă de oțel (51 13 007826)

Pistolete și accesorii suplimentare pentru sudură:

- Pistol pentru sudură M15 SCRIP 3 m - 55 08 301530
- Pistol pentru sudură M15 SGRIP 4 m - 55 08 301540
- Pistol pentru sudură M15 SGRIP 5 m - 55 08 301550
- Pistol pentru sudură M1 3 m - 55 08 305080
- Pistol pentru sudură M1 4 m - 55 08 305081
- Pistol pentru sudură M1 5 m - 55 08 305082
- Rola 0,6-0,8 mm - 51 13 007783



Scanați link-ul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f01-4>

Model	VentilatorMIG J23
Putere și toleranță	1x230/ 50-60 V/ Hz ±15%
Gama de curent de sudură ■ MIG/MAG	30-180 A
Tensiunea circuitului deschis U_0	52 V
Tensiunea circuitului deschis	16 A (slow blow)
Consumul puterii nominale	7 kVA
Curent I_{eff}	16 A
Curent I_{max}	35 A
Ciclul de funcționare X ■ MIG/MAG	180 A/23 V/20% 103 A/19,2 V/60% 80 A/18 V/100%
Viteza de alimentare cu sârmă	1,5-14 m/min
Clasa de izolație	F
Evaluare IP	IP 21S
Rolă	30/22 (Cooptim Tipe)
Dimensiuni	890x453x668 mm
Greutate	24 kg
Catalog nr.	51 00 020188*

* Kit de autoasamblare



VentilatorMIG MOST 2500i / 3200i / 3200i mobil Invertor semi-automat de sudare

*Invertor = greutate redusă
cu consum redus de energie!*



Scanați link-ul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f01-1>



Avantajele dispozitivelor i-VentilatorMIG:

- Dimensiune compactă.
- 4 role de tragere.
- Disponibile bobine de 15 kg sau 5 kg.
- Metoda de sudare MIG/MAG sau MMA.
- Sinergie: 12 programe pentru oțel, aluminiu și oțel inoxidabil.
- Buton multifuncțional.
- Memorie pentru șase programe proprii.
- Afișaj curent de sudare.

HIT

Model	VentilatorMIG 2500i	VentilatorMIG 3200i	VentilatorMIG 3200i mobil
Sursa de alimentare cu curent	3x400 V / 50-60 Hz	3x400 V / 50-60 Hz	3x400 V / 50-60 Hz
Interval de curent de sudare			
▪ MIG/MAG	20-250 A	20-315 A	20-315 A
▪ MMA	30-250 A	30-300 A	30-300 A
Tensiune de mers in gol U_0	54,4 V	63,1 V	63,1 V
Protecție la suprasarcină	16 A	16 A	16 A
Ciclul de lucru X			
▪ MIG/MAG	250 A / 60% 210 A / 100%	315 A / 25% 250 A / 60% 210 A / 100%	315 A / 25% 250 A / 60% 210 A / 100%
▪ MMA	250 A / 50% 230 A / 60% 190 A / 100%	300 A / 20% 230 A / 60% 190 A / 100%	300 A / 20% 230 A / 60% 190 A / 100%
Setările curentului de sudură	Continuu	Continuu	Continuu
Viteza de alimentare a sârmei	1-17 m/min	1-17 m/min	1-15 m/min
Răcire pistol de sudură	Gaz	Gaz	Gaz
Pistol de sudură (gaz)	M24 or M25 MOST	M24, M25 or M36 MOST	M24, M25 or M36 MOST
Clasa de izolație	H	H	H
Clasa de protecție IP	IP 23S	IP 23S	IP 23S
Dimensiuni	868x500x806 mm	868x500x806 mm	240x650x438 mm
Greutate	47,6 kg	47,6 kg	26,6 kg
Catalog nr.	51 00 023705	51 00 023715	51 00 023720

Livrarea aparatului:

Echipament este livrat într-o cutie de carton cu stecher inclus (CEE 16 A). Echipament cu cablu de împământare și furtun de gaz, manual de utilizare precum și un arc de protecție pentru panoul frontal pentru auto-asamblare. Derulatorul de sârmă are role pentru sudarea sârmei de oțel de 0,8-1,0 mm.

Pistoaleți pentru sudură - vezi pagina 11.



VentilatorMIG MOST 340i - invertor semiautomat pentru sudură

VentilatorMIG 340i este un dispozitiv modern de sudură semiautomat cu invertor pentru sudarea MIG/MAG sau MMA cu electrod acoperit. VentilatorMIG 340i este un succesor natural al dispozitivelor semiautomate compacte mai vechi cu control pas cu pas al curentului de sudură ("transformator"), cum ar fi VentilatorMIG 320-4 MOST.

Dispozitivul este utilizat pentru sudarea oțelului, oțelului inoxidabil sau aluminiului după adaptarea alimentatorului și a pistolului de sudură. Parametrii de sudare (tensiune și sârmă, viteza de alimentare) sunt setate într-o manieră fără trepte. VentilatorMIG 340i este un dispozitiv compact, adică sursa de alimentare și alimentatorul sunt într-o singură carcasă. Dispozitivul este alimentat printr-o sursă de alimentare trifazată de 3x400 V. Alimentatorul de sârmă cu 4 role permite sudarea cu sârmă de la bobine de 15 kg / K300. Diametrele recomandate ale firelor de oțel sunt de 0,8 mm; 1,0 mm sau 1,2 mm, pentru aluminiu 1,0 milimetri. După schimbarea polarității, puteți utiliza și fire de autoecranare cu flux Ø0,8-0,9 mm.



Aplicație de bază:

- lucrări de reparații,
- reparații caroserii auto,
- măiestrie, realizarea de construcții ușoare din oțel,
- sudare staționară.

afișaje ale parametrilor de sudare.

Setarea parametrilor se face folosind două butoane, arcul poate fi reglat prin inductanță.

Comutatoarele sunt utilizate pentru a selecta metoda de sudare MIG / MMA sau modul de funcționare butonului pistolului de sudură 2T/4T



HIT

Model	VentilatorMIG 340i
Alimentare electrică	3x400 V/ 50-60 V/ Hz
Gama de curent de sudură	
■ MIG/MAG	50-350 A
■ MMA	20-350 A
Tensiune circuit deschis U_0	61,5 V
Protecție la suprasarcină / Siguranță	25 A
Curent I_{eff}	14,5 A (MMA)
Curent I_{max}	23 A
Ciclu de funcționare X	350 A / 50%
■ MIG/MAG and MMA	285 A / 60%
	221 A / 100%
Viteza de alimentare a firului	1 - 18 m/min
Clasa de izolație	F
Evaluare IP	IP 21S
Rolă	4 x 30/22
Dimensiuni	900 x450 x 755 mm
Greutate	52 kg
Catalog nr.	51 00 023730

Completeare:

Unitatea vine cu un cablu de împământare, furtun de gaz și manual de instrucțiuni, standard role pentru sârmă de oțel de 1,0-1,2 mm

Pistoale și accesorii opționale pentru sudură:

- Pistolet de sudură M22 SCRIP 3 m - 55 08 305090
- Pistolet de sudură M22 SGRIP 4 m - 55 08 305091
- Pistolet de sudură M22 SCRIP 5 m - 55 08 305092
- Pistolet pentru sudură M22M (gât de lebădă rotativ) 3 m - 55 08 305095
- Pistolet pentru sudură M22M (gât lebădă rotativ) 4 m - 55 08 305096
- Pistolet pentru sudură M22M (gât de lebădă rotativ) 5 m - 55 08 305097
- Pistolet de sudură M36 SGRIP 3 m - 55 08 303630
- Pistolet de sudură M36 SCRIP 4 m - 55 08 303640
- Pistolet de sudură M36 SGRIP 5 m - 55 08 303650
- Rolă 0,8-1,0 30/22 - 51 13 007826
- Rolă 0,6-0,8 30/22 - 51 13 007783

Accesorii opționale pentru sudarea și lipirea aluminiului

(Diametrul recomandat al firului 1,0 mm, tip AIMg5):

- Rolă 1.0AL-1.2AL - 51 13 007863 (x2)
- Căptușeală din teflon pentru pistolul de sudură: 55 13 013010 (3 m); 55 13 013020 (4 m); 55 13 013030 (5 m)
- Tub din alamă pentru priză euro - 51 13 008011.



VentilatorMIG MOST 322 Invertor semi-automat de sudură și curent pulsant

Impuls - cel mai simplu mod de a evita stropii

NOU
în ofertă



VentilatorMIG 322 mobil Pulse

VentilatorMIG 322 Pulse

VentilatorMIG 322W Pulse

Gama de produse VentilatorMIG 322 Pulse este o serie modernă invertor de sudură semi-automată concepută pentru sudarea MIG/MAG și sudarea cu electrozi înveliți cu MMA: formată din VentilatorMIG 322 Pulse, VentilatorMIG 322W Pulse și VentilatorMIG 322 mobil Pulse. În afară de sudarea cu arc scurt, permite utilizatorilor să sudeze cu curent de impuls MIG/MAG. Toate VentilatorMIG 322 Pulse sunt dispozitive compacte: sursa de alimentare și alimentatorul de sârmă sunt așezate într-o singură carcasă. Datorită simplității sale de utilizare, este recomandat ca primul dispozitiv de sudură semi-automat „cu impuls MIG” din atelierul dvs.

Proprietăți:

- Aparatul este acționat sinergic și include o gamă largă de programe pentru oțel, oțel inoxidabil și impuls aluminiu și curent de sudură scurt.
- Toate VentilatorMIG 322 Pulse sunt, de asemenea, echipate cu un program de lipire a tabeluli zincate.
- Derulator cu 4 role permite sudarea cu bobine de 15 sau 5 kg, diametrul recomandat al firelor de oțel este de 0,8 mm și 1,0 mm, pentru aluminiu 1,0 mm.
- Include iluminare cu LED în interiorul camerei de alimentare cu sârmă.
- VentilatorMIG 322 Pulse - compact cu răcire cu gaz a pistolului de sudură.
- VentilatorMIG 322W Pulse - compact cu răcire cu apă a pistolului de sudură.
- VentilatorMIG 322 mobil Pulse - dimensiune redusă la dimensiunea unui alimentator mare de sârmă.

Principalele avantaje ale sudării MIG/MAG în impulsuri:

- Absența stropilor sau la nivel minim.
- Cordon de sudură estetic și neted.
- Esențial pentru sudarea oțelului inoxidabil și a aluminiului.
- Caracteristica de umplere a craterului.

Tablou de comandă:

- două butoane multifuncționale,
- afișajele arată parametrii și valorile reale în timpul sudării,
- LED-urile indică unitățile de parametri de pe afișaj,
- memorie pentru 6 programe personalizate.

VentilatorMIG 322 Mobil Pulse control panel



HIT

Model	VentilatorMIG 322 Pulse	VentilatorMIG 322 mobil Pulse	VentilatorMIG 322W Pulse
Puterea de alimentare	3x400 / 50-60 V/ Hz	3x400 / 50-60 V/ Hz	3x400 / 50-60 V/ Hz
Gama de curent de sudură			
▪ MIG/MAG	20 A / 15,0 V 315 A / 29,8 V	20 A / 15,0 V 315 A / 29,8 V	20 A / 15,0 V 10 A / 20,4 V
▪ MMA	10 A / 20,4 V 300 A / 32,0 V	10 A / 20,4 V 300 A / 32,0 V	300 A / 32,0 V 315 A / 29,8 V
Tensiune de mers in gol U_0	63 V	63 V	63 V
Protecție la suprasarcină / Siguranță	16 A slow blow	16 A slow blow	16 A slow blow
Ciclul de lucru X			
▪ MIG/MAG	315 A / 29,8 V / 25% 250 A / 26,5 V / 60% 210 A / 24,5 V / 100%	315 A / 29,8 V / 25% 250 A / 26,5 V / 60% 210 A / 24,5 V / 100%	315 A / 29,8 V / 25% 250 A / 26,5 V / 60% 210 A / 24,5 V / 100%
▪ MMA	300 A / 32,0 V / 20% 230 A / 29,2 V / 60% 190 A / 27,6 V / 100%	300 A / 32,0 V / 20% 230 A / 29,2 V / 60% 190 A / 27,6 V / 100%	300 A / 32,0 V / 20% 230 A / 29,2 V / 60% 190 A / 27,6 V / 100%
Setare curent de sudură	Continuu	Continuu	Continuu
Alimentator de sârmă	4-Rolă	4-Rolă	4-Rolă
Viteza de alimentare cu sârmă	1-20 m/min	1-16 m/min	1-20 m/min
Metoda de răcire a pistolului	Gaz	Gaz	Lichid or Gaz
Puterea de răcire $Q=1$ l/min	-	-	0,74 kW
Capacitate rezervor	-	-	4 l
Presiune maximă	-	-	3,5 bar
Flux maxim	-	-	8 l/min
Clasa de izolație	H	H	H
Clasa de protecție IP	IP 23S	IP 23S	IP 23S
Dimensiuni	670x911x474 mm	438x650x240 mm	884x902x474 mm
Greutate	47,6 kg	26,6 kg	72,5 kg
Catalog nr.	51 00 023910	51 00 023930	51 00 023920

Livrarea aparatului:

Dispozitivul este livrat într-o cutie de carton cu stecher inclus (CEE 16 A). Echipamentul include un cablu de masă, furtun de gaz și manualul utilizatorului. Alimentatorul de sârmă are role pentru sudarea sârmei de oțel de 0,8-1,0 mm. Răcitorul este umplut cu lichid de răcire (VentilatorMIG 322W Pulse).

Pistoale de sudare și accesorii de sudare suplimentare	VentilatorMIG 322 Pulse	VentilatorMIG 322 mobil Pulse	VentilatorMIG 322W Pulse
	Catalog nr.	Catalog nr.	Catalog nr.
M22 SGRIP Pistolet de sudare	3 m - 55 08 305090 4 m - 55 08 305091 5 m - 55 08 305092	3 m - 55 08 305090 4 m - 55 08 305091 5 m - 55 08 305092	-
M38 SGRIP Pistolet de sudare	3 m - 55 08 303830 4 m - 55 08 303840 5 m - 55 08 303850	3 m - 55 08 303830 4 m - 55 08 303840 5 m - 55 08 303850	-
M240 SGRIP Pistolet de sudare (răcit cu lichid)	-	-	3 m - 55 08 304243 4 m - 55 08 304244 5 m - 55 08 304245
Pistolet de sudare Digimig 355 (Utilizabil prin LCD)	3 m - 55 08 308003 4 m - 55 08 308004 5 m - 55 08 308005	3 m - 55 08 308003 4 m - 55 08 308004 5 m - 55 08 308005	-
Pistolet de sudare Digimig 240W UD (acționat LCD, răcit cu fluid)	-	-	3 m - 55 08 308020 4 m - 55 08 308021 5 m - 55 08 308022
0,6-0,8 Rolă	51 13 007793	-	51 13 007793
0,8-1,0 Rolă	51 13 007808	51 13 007843	51 13 007808
1,0-1,2 Rolă	51 13 007865	51 13 007893	51 13 007865
0,8AL-1,0AL Rolă	51 13 007809	51 13 007844	51 13 007809
1,0AL-1,2AL Rolă	51 13 007885	51 13 007894	51 13 007885

Atenție:

În timpul sudării cu curent de impuls, temperatura pistolului crește (cu aproximativ 30%). Vă rugăm să aplicați ciclurile de lucru de sudură furnizate de producătorul pistolului de sudare. Soluția la această problemă este achiziționarea VentilatorMIG 322W Pulse sau VentilatorMIG 322, pentru altele. Aplicarea răcirii pentru lichidul pistolului de sudură, de ex. prin conectarea Ventilatorcool 601-WA ca unitate de răcire suplimentară (nr. cat.: 50 03 003805).



Echipamente de sudat semi-automate seria VentilatorMIG MOST 5



Scanați link-ul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f01-13>



VentilatorMIG 5 WP

VentilatorMIG 5 WK

VentilatorMIG 5 GK

VentilatorMIG 5 GP

Familia VentilatorMIG 5 constă în aparate de sudură semiautomate MIG/MAG cu invertor pentru uz industrial.

Patru modele disponibile:

- VentilatorMIG 5 WP/5 m - 500 O sursă de alimentare cu alimentator separat (cablu intermediar de 5 m) și pistol de sudură cu răcire cu lichid.
- VentilatorMIG 5 GP/5 m - 500 O sursă de alimentare cu alimentator separat (cablu intermediar de 5 m), răcire cu gaz pistol de sudură.
- VentilatorMIG 5 WK - sursă de alimentare compactă de 500 A cu răcitor lichid pentru pistol de sudură.
- VentilatorMIG 5 GK - sursă de alimentare compactă de 500 A, pistol de sudură răcit cu gaz.

Avantajele de bază ale VentilatorMIG 5:

- Sudare MIG / MAG cu setări sinergice sau manuale și electrod MMA.
- Curent ridicat de sudură de 500 A / ciclu de funcționare 60% și 420 A / 100% (MMA 400 A / 100%).
- Programe sinergice pentru sudarea oțelului și oțelului inoxidabil, aluminiului sau a altor diametre ale firelor în modul manual.
- Panou de control ușor de utilizat, același pentru toate modelele.
- Sistem robust de alimentare cu sârmă, patru role tip 37/19, viteză de alimentare 1-25 (compact 26) m / min.
- Memorie de până la 99 de programe.

Dispozitivele sunt livrate cu un cablu de împănare și un furtun de gaz, role de 1,0-1,2 mm. Lungimea standard a cablurilor intermediare 5 m, opțional 1,2 m, 10 m sau 15 m. Pistolete pentru sudură – opțiune. Pentru sudarea MAG de înaltă performanță se recomandă pentru a utiliza lanterna M6W MOST răcită cu lichid.

VentilatorMIG 5 devices meet the requirements of the Ecodesign Directive 2009/125 (EU) and Regulation 2019/1784 (EU).

Catalog nr.

51 00 023970 - VentilatorMIG 5 WP / 5 m
51 00 023960 - VentilatorMIG 5 GP / 5 m
51 00 023955 - VentilatorMIG 5 WK
51 00 023951 - VentilatorMIG 5 GK

Model	VentilatorMIG 5	
Metoda de sudare	MIG/MAG	MMA
Alimentare electrică	3x400 V / 50/60 Hz	
Interval curent de sudură	40 A / 16,0 V 500 A / 39,0 V	10 A / 20,4 V 400 A / 36,0 V
Curent de sudură la:		
■ 100% funcționare	420 A / 35,0 V	400 A / 36,0 V
■ 60% funcționare	500 A / 39,0 V	
Reglarea curentului de sudură	Fără trepte	
Viteza de alimentare cu sârmă	1 - 25 (compact 26) m/min	-
Răcirea pistolului de sudură	Lichid sau gaz	
Eficiența sursei de alimentare	90%	
Circuit deschis	20 W	
Clasă etanșeitate	IP23S	

Dimensiunile și greutatea modelelor individuale sunt disponibile în manual.



VentilatorMIG MOST 5 PULSE WP / WK semi-automatic inverter welding machines

FANMIGs 5 PULSE sunt noi aparate de sudură semiautomate cu inverter MIG/MAG pentru lucrări industriale.

NOU
în ofertă

Sunt disponibile două modele:

- FANMIG 5 PULSE WP/5 m - 500 A sursă de alimentare cu alimentator separat (5 m cablu intermediar) și pistol de sudură răcit cu lichid.
- FANMIG 5 PULSE WK - sursă compactă de curent de 500 A cu mandrină de sudură răcită cu lichid.

Principalele avantaje ale echipamentelor FANMIG 5 PULSE:

- Posibilitatea sudării cu impulsuri, impulsuri duble sau scurtcircuit cu arc electric în metoda MIG/MAG.
- Sudare MIG/MAG cu reglaje sinergice sau manuale, electrogouging și MMA sudarea electrozilor.
- Curent ridicat de sudură de 500 A/60% și 420 A/100% (MMA 400 A/100%).
- Programe sinergice pentru sudarea oțelului, oțelului inoxidabil sau aluminului.
- Panou de control ușor de utilizat, același pentru ambele modele.
- Sistem puternic de alimentare cu sârmă, role tip 37/19, viteză de alimentare cu sârmă 1-20 m / min.
- Memorie pentru până la 99 de programe.

Model	VentilatorMIG 5 PULSE	
Metoda de sudare	MIG/MAG	MMA
Puterea de alimentare	3x400 V / 50/60 Hz	
Gama de curent de sudură	20 A / 15,0 V 500 A / 39,0 V	10 A / 20,4 V 500 A / 40,0 V
Welding Curent at:		
■ 100% Ciclu de lucru	420 A / 35,0 V	400 A / 36,0 V
■ 60% Ciclu de lucru	500 A / 39,0 V	450 A / 38,0 V
■ 55% Ciclu de lucru		500 A / 40,0 V
Welding Curent set point	Infinitely	
Viteza de alimentare cu sârmă	1 - 20 m/min	-
Răcire pistol de sudură	Lichid	
Putere source Eficiență	88%	
Open circuit Consum de putere in idle state	25 W	
Evaluare IP	IP23S	

Dimensiuni and Greutates of individual models are available in the operational manual.

Unități furnizate cu cablu de masă și furtun de gaz, role 1,0-1,2 mm.
Lungimi standard intermediare ale cablului 5 m, opțional 1,2 m; 10 m sau 15 m.
Pistolet de sudură - opțional. Pentru sudarea MAG de înaltă eficiență, recomandăm răcirea cu lichid pistol de sudare M6W MOST (oțel) sau M6OSW (aluminu).
Programe de sudare cu impulsuri duble (DP) disponibile opțional (TOKEN).

Dispozitivele FANMIG 5 PULSE îndeplinesc cerințele Directivei privind proiectarea ecologică 2009/125/U și Regulamentul (UE) 2019/1784.



VentilatorMIG 5 PULSE WP

VentilatorMIG 5 PULSE WK

VentilatorMIG 5 WP PULSE control panel



Catalog nr.

51 00 023985 - VentilatorMIG 5 PULSE WP / 5 m
51 00 023980 - VentilatorMIG 5 PULSE WK



Unitate de răcire universală pentru pistoleți de sudură VentilatorCOOL 601-WA

MOST

Unitatea de răcire VentilatorCOOL 601-WA MOST este utilizată pentru răcirea pistoleților de sudură MIG/MAG și TIG. În multe dispozitive de sudură, lipsa răcirii cu lichid a pistolului de sudură este o limitare serioasă a funcționării. După conectarea răcitorului, putem folosi pistoleți de sudare răcite cu lichid și acest lucru crește semnificativ eficiența aparatului de sudat.

Din motive de transport, răcitorul VentilatorCOOL nu este umplut cu lichid din fabrică.

Vă recomandăm lichidul MOST COOL 30.

Model	VentilatorCOOL 601-WA MOST
Rezervor	max 3,0 l (gol din fabrică)
Puterea de răcire (Q=1 l/min)	0,55 kW
Presiune maximă	p= 0,35 MPa (3,5 bar)
Flux maxim	Q= 8 l/min
Sursa de alimentare cu electricitate	230 V/ 50/60 Hz
Consum de putere I ₁	1,3 A
Clasa de protecție	IP 23S
Greutate	16,6 kg
Dimensiuni	244x525x290 mm
Standard	EN 60974-2
Curent recunoscut automat	60 A (dacă sudarea se face la un curent inferior comutați la modul manual)
Catalog nr.	50 03 003805



Pentru a configura aparatul de sudat și unitatea de răcire, vă rugăm să contactați centrul nostru de service. Trimiteți o solicitare la romania@rywal.ro

Lichid de răcire pentru pistoleți de sudare și pistoleți cu plasmă MOST COOL 30

Lichid de răcire de înaltă calitate pentru toți pistoleții de sudare răciți cu lichid.

- Rezistent la îngheț până la -30°C, neconductiv, incolor.
- Protejează pistolul de sudare, cablurile de sudură, unitatea de răcire și coroziuni electrolitice.
- Nu afectează agresiv componentele din cauciuc, inclusiv garniturile.

Ambalaj:

5 L - Catalog nr.: 84 23 903105

Atenție:
Lucrările de sudare la temperaturi sub 5°C necesită aprobări speciale.



MIG/MAG torches

Pistoleți de sudură pentru dispozitive MIG/MAG și piese de schimb - pagina 41

Pistoleți răciți cu gaz							
Model	Valoare nominală (A)		Ciclu de lucru	Diametrul sârmei	Lungime / Catalog nr.		
	CO ₂	M21			3 m	4 m	5 m
M15 SGRIP	180 A	150 A	60%	0,6-1,0 mm	55 08 301530	55 08 301540	55 08 301550
M24 SGRIP	250 A	220 A	60%	0,8-1,2 mm	55 08 302430	55 08 302440	55 08 302450
M25 SGRIP	230 A	220 A	60%	0,8-1,2 mm	55 08 302530	55 08 302540	55 08 302550
M36 SGRIP	300 A	270 A	60%	0,8-1,2 mm	55 08 303630	55 08 303640	55 08 303650
M38 SGRIP	350 A	320 A	60%	1,0-1,6 mm	55 08 303830	55 08 303840	55 08 303850
Pistoleți răciți CU LICHID							
M240 SGRIP	300 A	270 A	100%	0,8-1,2 mm	55 08 304243	55 08 304244	55 08 304245
M401 SGRIP	400 A	350 A	100%	0,8-1,2 mm	55 08 304013	55 08 304014	55 08 304015
M501 SGRIP	500 A	450 A	100%	0,8-1,6 mm	55 08 305013	55 08 305014	55 08 305015
MIG M6W*	580 A	530 A	100%	0,8-2,0 mm	55 08 305113	55 08 305114	55 08 305115
MIG M6OSW**	580 A	530 A	100%	0,8-2,0 mm	55 08 305123	55 08 305124	-

*dedicat dispozitivelor cu Pulse / ** dedicat sudării AI / AI Pulse

Role pentru sistemele de tragere

		Ø30/32	Ø30/14	Ø37/10	Ø37/19	Ø40/32
Tip						
Dimensiune	Diametru extern	30 mm	30 mm	37 mm	37 mm	40 mm
	Diametru intern	22 mm	14 mm	10 mm	19 mm	32 mm
Lățime		10 mm	12 mm	15 (17) mm	12 mm	10 mm
Diametrul sărmei [mm]	0,6 - 0,8	51 13 007783	51 13 007796	51 13 007797	51 13 007793	-
	0,8 Al	-	51 13 007805	-	-	-
	0,8 - 1,0	51 13 007826	51 13 007810	51 13 007802	51 13 007808	51 13 007819
	0,8 - 1,0 Al	51 13 007828	51 13 007813	51 13 007803	51 13 007809	51 13 007830
	1,0 Al	-	51 13 007811	-	-	-
	1,0 - 1,2	51 13 007862	51 13 007860	51 13 007883	51 13 007865	51 13 007880
	1,0 - 1,2 Al	51 13 007863	51 13 007861	51 13 007884	51 13 007885	51 13 007879
	1,0/1,2 R	-	51 13 007891	-	51 13 007856	-
	1,0 - 1,2 R	51 13 007895	-	-	-	51 13 007866
	1,2	-	51 13 007905	-	-	-
	1,2 Al	-	51 13 007925	-	51 13 007928	-
	1,2 - 1,4 R	51 13 007899	-	-	-	-
	1,2 - 1,6	51 13 007956	51 13 007930	-	51 13 007931	51 13 007971
	1,2 - 1,6 Al	51 13 007960	51 13 007934	-	51 13 007935	51 13 007960
	1,2-1,6 R	-	-	51 30 208966	51 13 007937	-
	1,2/1,4/1,6 R	-	51 13 007918	-	-	-
	1,6 Al	-	-	-	-	-
	1,6 - 2,0	-	-	-	-	51 13 007999
	1,6 - 2,0 R	-	-	-	-	51 13 007997
	2,4 - 3,2 R	-	-	-	-	51 13 007991
Utilizare	MOST	VentilatorMIG 2500i / 3200i / 400 / 600 / compact VentilatorMIG 280/320/400/340i / J23 / 200-2 basic / 201 LCD / 202 LCD / 212 LCD	VentilatorMIG I: 190 / 270 C2/C4 / 350 C4 / 350LWF / 450WWF	VentilatorMIG II: 230 C-2 / 271 C-2	VentilatorMIG II: 271 C-4 / 351 C-4 / 351LWF; VentilatorMIG 451WWF / 322(W) Pulse; VentilatorMIG 5 (4 models) and VentilatorMIG 5 PULSE (2 models)	VentilatorMIG 404 / 504 / 604 / 500i / 502i / 522 Pulse
	LINCOLN ELECTRIC BESTER	unele Magster: 250 4x4 / 250T / 315T (Cooptim CWF 4010)	unele Magster: 250 4x4 / 250T / 315 4x4 315T / 350C / 350W / 450C / 500 (tip Fortrans)		Powertec: 1 rolă: 200C / 250C / 300C; alimentator LF 22; 2 rolls: 300C / 280Pro / 350Pro / 420Pro / PT 300 / 360 / 420 / 500 cu alimentator separat LF 24, 33	unele Magster 350C, 450C, 500W; toate Magster 351W / 400 Plus/W / 500PlusW / 501W (Tip Cooptim CWF 5110)
	LORCH		Saprom / C-dialog / P / Feed 1 and Feed 2	M-Pro / MicorMIG (up to 2018)* / TF-Pro 300		
	OZAS ESAB		Minimag 164 / 240 / 320 alimentatoare ZP-10 / 11 / 12 / 15; alimentatoare ZP-20 (tipuri mai vechi) Minimag 281; alimentatoare: LKB-260 / 320 / 400; alimentatoare: MEK2/4 / Feed 30 tipuri mai vechi		Minimag-241 / 341 / Magomig cu alimentatoare ZP-22 / 30; alimentatoare ZP30 / 20 / OrigoMig / OrigoFeed 30	

Alte dimensiuni de role disponibile la cerere.

Tipuri de role:

V-canelură pentru fire de oțel (tare).

Canelură zimțată pentru sărme cu flux.

Canelură în U pentru fire de aluminiu (moale)



Role dedicate dispozitivelor VentilatorMIG		
	VentilatorMIG 175i / J5	
	0,6-0,8 mm	51 13 007801
	0,8-1,0 mm	51 13 007833
	1,0-1,2 mm	51 13 007829
	VentilatorMIG 3200i mobil / 322 mobil Pulse	
	0,6-0,8 mm	51 13 007776
	0,8-1,0 mm	51 13 007843
	0,8-1,0 mm Al	51 13 007844
	1,0-1,2 mm	51 13 007893
	1,0-1,2 mm Al	51 13 007894

▼ 2. APARATE DE SUDURĂ TIG



Invertor MOST PONTIG 210 DC

NOU
în ofertă



PONTIG 210 DC MOST este un invertor modern pentru sudarea TIG DC a oțelului și a oțelului inoxidabil sau a sudării cu electrozi înveliți cu MMA. Dispozitivul este alimentat de o sursă de alimentare de 1x230 V

Principalele aplicații pentru acest dispozitiv includ sudarea ușoară și medie intensivă în:

- Industria alimentară și sudarea instalațiilor din oțel inoxidabil.
- Industria chimică și conducte.
- Fabricarea, fabricarea articolelor din oțel ușor sau oțel inoxidabil.
- Construcții de iahturi (sudură de asamblare) etc

Panou de comandă pentru PONTIG 210 DC



Scanati link-ul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f01-10>

Model	PONTIG 210 DC
Putere și toleranță	1x230 V, 50-60 Hz ±15%
Gama de curent de sudură	
■ TIG	10-200 A
■ MMA	10-180 A
Curent de sudare TIG / MMA:	
■ în ciclul de lucru X 35%	200 / 180 A
■ în ciclul de lucru X 60%	153 / 137 A
■ în ciclul de lucru X 100%	118 / 106 A
Setare curent de sudură	Continuu
Diametrul electrodului MMA	2,0-4,0 mm
Prize pentru conectarea cablurilor de sudură	35/50 (large)
Protecție la suprasarcină / Siguranță	16 A delayed
Dimensiuni	432x167x312 mm
Greutate	8,2 kg
Standard	EN60974-1
Evaluare IP	IP21S
Clasa de izolație	F
Catalog nr.	52 00 005423

Tablou de comandă:

- panou de comandă ușor de utilizat,
- afișajul arată curentul de sudare și funcțiile setate,
- curent cu impulsuri TIG DC constant sau cu impuls
- posedă toate funcțiile necesare pentru sudarea profesională TIG

Asamblarea aparatului: Fiecare aparat este livrat cu un cablu de masă, un furtun de gaz și manualul utilizatorului.

Pistoaleți de sudură și accesorii de sudare suplimentare (opțional):

- Pistolet de sudură TIG T9 SGRIP 4 m 56 01 081920
- Pistolet de sudură TIG T9 SGRIP 8 m 56 01 081921
- Pistolet de sudură TIG T17 SGRIP 4 m 56 01 081707
- Pistolet de sudură TIG T17 SGRIP 8 m 56 01 081708
- Pistolet de sudură TIG 26 4 m 56 01 032622
- Pistolet de sudură TIG 26 8 m 56 01 032624
- Pistolet de sudură TIG T125 SGRIP 4 m (Corp pivotant) 56 01 084000
- Pistolet de sudură TIG T125 SGRIP 8 m (Corp pivotant) 56 01 084004
- Cărucior WUS HD 50 03 003942

Electrozi de wolfram pentru dispozitive TIG - vezi pagina 82

Pistoaleți de sudură și piese de schimb pentru dispozitive TIG - vezi pagina 61



Invertor MOST PONTIG 202 AC/DC

PONTIG 202 AC / DC este un invertor de sudură invertor pentru sudarea TIG a electrodului acoperit cu aluminiu (curent TIG AC) sau oțel și oțel inoxidabil (curent TIG DC) sau MMA.

Principalele aplicații pentru acest dispozitiv includ sudarea ușoară și medie intensivă în:

- Structuri din aluminiu, vehicule, panouri publicitare etc.
- Industria alimentară și sudarea instalațiilor din oțel inoxidabil.
- Industria chimică și conducte.
- Fabricarea, articolelor din oțel ușor sau oțel inoxidabil.
- Construcții de iahturi (sudură de asamblare) etc.
- Lucrări de suprafață și regenerare.

Panou de comandă ușor de utilizat echipat cu afișaj care arată funcțiile procesului de sudare.

PONTING 202 AC/DC este sudarea care utilizează TIG efectuat cu un curent constant sau impuls de până la 200 Hz. La sudarea cu curent alternativ TIG AC, frecvența de reglare și echilibrul sunt disponibile pentru a atinge eficacitatea, menținând în același timp o calitate ridicată a cusăturii. Metoda MMA include funcții HotStart și ArcForce, PONTIG 202 AC / DC are toate funcțiile suplimentare necesare pentru sudarea profesională TIG (pre- și post-flux de gaz, pante de curent, umplerea craterelor etc.).



NOU
în ofertă



Scanați link-ul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f01-11>

HIT

Panou de comandă pentru PONTIG 202 AC/DC MOST



Asamblarea aparatului:

PONTIG 202 AC/DC este livrat într-o cutie de carton care conține manualul utilizatorului, cabluri de împământare și de sudare MMA. Pistoletul TIG este opțional.

Accesorii opționale:

- Pistolet de sudură TIG T9 SGRIP 4 m 56 01 081920
- Pistolet de sudură TIG T9 SGRIP 8 m 56 01 081921
- Pistolet de sudură TIG T17 SGRIP 4 m 56 01 081707
- Pistolet de sudură TIG T17 SGRIP 8 m 56 01 081708
- Pistolet de sudură TIG 26 4 m 56 01 032622
- Pistolet de sudură TIG 26 8 m 56 01 032624
- Pistolet de sudură TIG T125 SGRIP 4 m (Corp pivotant) 56 01 084000
- Pistolet de sudură TIG T125 SGRIP 8 m (Corp pivotant) 56 01 084004
- Cărucior WUS HD 50 03 003942

Model	PONTIG 202 AC/DC
Putere și toleranță	1x230 V/50-60 Hz/ ±15%
Gama de curent de sudură	
■ TIG	10-200 A
■ MMA	10-160 A
Setare curent de sudură	Continuu
Tensiunea circuitului deschis	16 A (slow blow)
X Ciclu de lucru TIG	200 A / 25% 129 A / 60% 100 A / 100%
X Ciclu de lucru MMA DC	160 A / 30% 114 A / 60% 88 A / 100%
Diametrul electrodului MMA	1,6-3,25 mm
Prize pentru conectarea cablurilor de sudare	35/50 (large)
Factorul de putere cos φ	0,7
Consumul de energie	8,2 (MMA) kW 6,0 (TIG) kW
Eficiență	85 %
Fișă de conectare	Schuko 16 A
Clasa de izolație	F
Evaluare IP	IP 21S
Standard	EN 60974-1
Dimensiuni	502x218x382 mm
Greutate	9,0 kg (17 kg carton of Accesorii)
Catalog nr.	52 00 005421



Invertor MOST PONTIG 315 AC/DC

NOU
în ofertă



PONTIG 315 AC/DC with cooler

Model	PONTIG 315 AC/DC
Putere și toleranță	3x400 V 50-60 Hz -10%/+15%
Interval curent de sudare	10-350 A
Curent de sudură TIG / MMA:	
▪ In X 30% Ciclu de lucru	315 / 270 A
▪ In X 60% Ciclu de lucru	220 / 185 A
▪ In X 100% Ciclu de lucru	170 / 145 A
Tensiune circuit deschis U_0	73 V
Protecție la suprasarcină / Siguranță	32 A (întârziată)
Curent I_{eff} (MMA)	12,4 A
Curent I_{max} (MMA)	20 A
Clasa de izolație	F
Evaluare IP	IP 21S
Dimensiuni (sursa de alimentare)	566 x 223 x 405 mm
Dimensiuni pentru sursa de alimentare + răcitor + cărucior de transport	
Greutate (sursa de alimentare)	25,5 kg
Greutate pentru alimentarea cu energie electrică + Răcitor + transport cărucior	63,5 kg
Cooler VentilatorCOOL 300	
Alimentarea cu energie electrică (de la sursa de curent PONTIG)	1 x 230 V
Putere P	1,2 kW l/min
Presiune maximă	3,0 bar
Capacitate rezervor	5,5 l
Dimensiuni	660 x 275 x 335 mm
Greutate (empty)	10 kg
Catalog nr.	52 00 005535

PONTIG 315 AC/DC MOST este un redresor invertor modern pentru sudarea TIG DC din oțel, inox sudură cu electrozi din oțel, TIG AC și MMA. Este o industrie eficientă echipamente alimentate electric cu 3x400 V.

Principalele aplicații:

- Industria alimentară și sudarea instalațiilor din oțel inoxidabil.
- Structuri din aluminiu, reclame, schele.
- Industria chimică și conductele.
- Crafting, fabricarea articolelor din oțel ușor, oțel inoxidabil și aliaje de cupru.
- Construcția de iahturi, rigging, sudură etc.
- Suprafața și regenerarea tuturor metalelor.

Sudarea TIG DC se realizează cu un curent continuu sau pulsatoriu de până la 200 Hz. Suplimentar setările care îmbunătățesc calitatea sudurii sau viteza de sudare sunt disponibile pentru aluminiul TIG AC sudare cu curent alternativ, de ex. diferite forme de undă de curent alternativ. Metoda MMA oferă VRD funcție de siguranță pentru reducerea tensiunii circuitului deschis la 12 V.

PONTIG 315 AC/DC vă permite să setați toate funcțiile suplimentare necesare pentru TIG profesional sudare (flux pre/post gaz, creșterea curentului, umplerea craterului etc.). PONTIG 315 AC/DC poate funcționa cu diferite tipuri de sudură TIG răcită cu lichid sau cu gaz lanterne după oprirea unității de răcire sau dacă se conectează lichid în partea din față a unitatea de răcire a fost acoperită.

Panou de control echipat cu funcții de proces de sudare. Setarea parametrilor se execută cu buton unic utilizat atât pentru alegerea, cât și pentru confirmarea funcțiilor sau valorilor.

Panou de control pentru PONTIG 315 AC/DC



Domeniul de aplicare al livrării:

PONTIG 315 AC/DC este livrat cu un cablu de masă, un furtun de gaz și manualul utilizatorului. PONTIG 315 AC/DC este echipat din fabrică cu unitate de răcire și cărucior de transport. Cooler VentilatorCOOL 300 este gol. Vă rugăm să îl completați cu 5 litri de lichid colling COOL 30 MOST (inclus în livrare).

Pistoale și accesorii suplimentare pentru sudură TIG (opțional):

TIG torch 26 MOST 4 m (PONTIG 300/315) - 56 01 032644
TIG torch 26 MOST 8 m (PONTIG 300/315) - 56 01 032648
TIG torch 18 MOST 4 m (PONTIG 300/315) - 56 01 032654
TIG torch 18 MOST 8 m (PONTIG 300/315) - 56 01 032658

(TIG 26 - răcit cu gaz; TIG 18 - răcit cu apă. Alte modele sau lungimi de lanterne la cerere).



Invertor MOST PONTIG 300 DC

PONTIG 300 DC MOST este un invertor modern de sudură pentru sudarea TIG DC din oțel și inox, sudare cu electrozi acoperiți cu MMA din oțel. PONTIG 300 DC este un dispozitiv industrial eficient alimentat electric cu 3x400 V.

Principalele aplicații:

- Industria alimentară și sudarea instalațiilor din oțel inoxidabil.
- Industria chimică și conductele.
- Crafting, fabricarea articolelor din oțel ușor sau oțel inoxidabil și aliaje de cupru.
- Construcția de iahturi, rigging, sudură etc.

Sudarea TIG se realizează cu un curent continuu sau alternativ de până la 200 Hz. În metoda MMA, este disponibilă o funcție de siguranță VRD pentru reducerea tensiunii circuitului deschis la 12 V. PONTIG 300 DC permite setarea tuturor funcțiilor suplimentare necesare pentru sudarea profesională TIG (pre/post debit, creșterea curentului, umplerea craterului etc.). Dispozitivul funcționează cu diferite tipuri de pistoale TIG răcite cu lichid sau cu gaz după oprirea răcitorului (setările meniului intern), de asemenea, dacă conexiunile lichide din partea frontală a radiatorului au fost acoperite.

Panoul de control echipat cu afișaj prezintă funcțiile procesului de sudare. Setarea parametrilor se execută cu un singur buton folosit atât pentru alegerea, cât și pentru confirmarea funcțiilor sau valorilor.

Domeniul de aplicare al livrării:

PONTIG 300 DC este livrat cu un cablu de masă, un furtun de gaz și un manual de utilizare. O unitate de răcire opțională și un cârucior de transport sunt disponibile pentru PONTIG 300 DC.

Pistoale/suporturi și accesorii suplimentare pentru sudură (opțional):

Pistolet TIG 26 MOST 4 m (PONTIG 300/315) - 56 01 032644

Pistolet TIG 26 MOST 8 m (PONTIG 300/315) - 56 01 032648

Pistolet TIG 18 MOST 4 m (PONTIG 300/315) - 56 01 032654

Pistolet TIG 18 MOST 8 m (PONTIG 300/315) - 56 01 032658

Răcitor VentilatorCOOL 300 - 52 00 005538

Cârucior de transport - 52 00 00553W

(TIG 26 - răcit cu gaz; TIG 18 - răcit cu apă. Alte modele sau lungimi de lanterne la cerere).



PONTIG 300 DC with cooler

Model	PONTIG 300 DC
Putere și toleranță	3x400 V 50-60 Hz -10%/+15%
Gama de curent de sudură	5-300 A
TIG / MMA welding Curent:	
▪ In X 20% Ciclu de lucru	300 / 210 A
▪ In X 60% Ciclu de lucru	173 / 160 A
▪ In X 100% Ciclu de lucru	134 / 124 A
Tensiunea circuitului deschis (MMA) U_0	60 V
Tensiunea circuitului deschis	25 A (slow blow)
Curent I_{eff}	8,3 A
Curent I_{max}	16 A
Clasa de izolație	F
Evaluare IP	IP 23
Dimensiuni (Putere source)	660 x 290 x 505 mm
Greutate (Putere source)	19,4 kg
Catalog nr. (Putere source)	52 00 005530
VentilatorCOOL 300 cooler (option)	
Puterea de alimentare (from PONTIG Putere source)	1 x 230 V
Putere P	1,2 kW l/min
Presiune maximă	3,0 bar
Rezervor capacity	5,5 l
Dimensiuni	660 x 275 x 335 mm
Greutate (empty)	10 kg

TIG welding torches

Pistolet răciți CU GAZ							
Model	Evaluare (A)		Ciclul de funcționare	Diametrul firului	Lungime / Nr. Catalog		
	DC	AC			4 m	8 m	12 m
T9 SGRIP	125 A	90 A	35%	1,0-1,6 mm	56 01 060904	56 01 060908	La cerere
T17 SGRIP	150 A	105 A	35%	1,0-2,4 mm	56 01 061716	56 01 061717	La cerere
T26 SGRIP	180 A	125 A	35%	1,0-3,2 mm	56 01 062604	56 01 062608	56 01062612
T125 SGRIP*	150 A	105 A	35%	1,0-2,4 mm	56 01 061254	56 01 061258	La cerere
Pistolet răciți CU LICHID							
T20 SGRIP	225 A	160 A	100%	1,0-3,2 mm	56 01 062004	56 01 062008	56 01 062012
T225F SGRIP*	225 A	160 A	100%	1,0-3,2 mm	56 01 061304	56 01 061308	La cerere
T250 SGRIP*	250 A	175 A	100%	1,0-3,2 mm	56 01 061284	56 01 061288	La cerere
T18 SGRIP	380 A	270 A	100%	1,0-4,0 mm	56 01 061804	56 01 061808	56 01 061812
T18SC SGRIP	410 A	290 A	100%	1,0-4,0 mm	56 01 061814	56 01 061818	56 01 061822

* Parametrii depind de capul pistolului, vezi paginile 66, 70, 71.

Mănerile pot fi echipate cu capete flexibile de pistol de diferite lungimi.

Pistoalele TIG de mai sus sunt livrate fără control și dopuri de gaz. Este posibil să comandați un mâner configurat pentru un anumit dispozitiv

- numere de catalog pentru mașini de sudură individuale.

▼ 3. LASER WELDING MACHINES



Dispozitiv de sudură cu laser MOST XTW

NOU
în ofertă



Dispozitivul de sudură cu laser MOST XTW a fost utilizat pe scară largă în îmbinarea materialelor cu grosimi de până la 6 mm. Diferite tipuri de materiale și forme pot fi îmbinate cu un fascicul laser (și cu ajutorul sârmei de sudură). Îmbinările obținute sunt estetice și durabile, iar deformările sunt neglijabile. În majoritatea cazurilor, nu există tratament mecanic necesar după finalizarea procesului de sudare. În prezent, în sudură, tehnologia laser este utilizată pe scară largă în multe ramuri ale industriei cum ar fi industria auto, astronautica, electronica, aviația, industria energetică, producția de echipamente sanitare, producerea și regenerarea matricilor, prelucrarea alimentelor. Sudarea cu laser este una dintre cele mai moderne metode de sudare, devine o competiție pentru procese avansate de sudare, inclusiv sudarea cu electroni. Procesul de sudare este foarte eficient și poate fi utilizat pentru a combina diferite forme în toate pozițiile de sudare, care crește eficiența proceselor de producție.

Avantajele sudării cu laser:

- cusătură îngustă de sudură,
- zona îngustă afectată de căldură,
- viteza mare a procesului,
- nu necesită niciun material suplimentar (se poate utiliza sârmă de sudură),
- precizie ridicată,
- puritatea ridicată a procesului,
- densitate mare de putere,
- deformare minimă,
- posibilitatea îmbinării materialelor dificil de sudat.

Sudarea cu laser este o metodă extrem de eficientă în producția de masă, automatizată sau robotizată producție, în special pentru conectarea elementelor cu pereți subțiri, unde avantajele sunt utilizate pe deplin în această metodă.

Model	MOST XTW-1500	MOST XTW-2000
Tipul laserului	Fibră optică, Nd-Yag, mod continuu	
Putere de ieșire laser	max 1500 W	max 2000 W
Diametru punct	0,5-1,0 mm	
Lungimea cablului capului laser	10 m (8 m în afara dispozitivului)	
Diametru miez fibra	50 μm	
Tip putere	230 V ±20%	380 V ±20%
Metoda de răcire	răcitor activ cu circulația forțată a lichidelor	
Greutate	220 kg	250 kg
Adâncimea de penetrare	<4 mm	<5 mm
Dimensiuni DxHxW	970 x 780 x 585 mm	1100 x 800 x 640 mm
Cap de laser cu oscilator	biaxial	
Oscilator	7 moduri de operare	
Nr de catalog	3L 00 000001	3L 00 000002

Cap laser și comenzi

Precizia sudurii este determinată de cap, care în cazul mașinii de sudură MOST este un cap biaxial, ceea ce permite setarea mai multor tipuri de oscilații – moduri de funcționare. Capul are un afișaj cu parametri setați în prezent ai dispozitivului, cum ar fi ieșirea puterea, tipul oscilației, frecvența și lățimea zonei de lucru a fasciculului.



Dispozitivul de sudură cu laser MOST XTW este un set care include:

- sursa de alimentare cu capul laser biaxial și un răcitor încorporat,
- Stabilizator
- alimentator de sârmă.



Aparate de sudură cu laser MOST MAX

NOU
în ofertă

Noua generație de aparate portabile de sudură cu laser are dimensiuni compacte, greutate redusă, flexibilitate în utilizare și simplitate în funcționare. Aceste dispozitive permit sudarea oțelului inoxidabil, a oțelului carbon, a aluminiului, a tabeluli galvanizate, a cuprului și a altor metale.

Folosind tehnologia laser avansată, sudorul asigură sudarea eficientă la viteze mai mari decât cu metodele de sudare TIG și MIG/MAG. Sudurile realizate cu mașina de sudură cu laser sunt netede și rotunjite. Procesul de sudare nu provoacă deformarea sau arderea materialului, eliminând necesitatea șlefuirii sau lustruirii ulterioare. Ca urmare, eficiența generală a producției este îmbunătățită semnificativ, în timp ce consumul de consumabile și costurile de producție pentru fiecare componentă sunt reduse.



MOST MAX-T65



MOST MAX-T45



MOST MAX-T35

Model	MOST MAX-T65	MOST MAX-T45	MOST MAX-T35
Tensiunea rețelei	1~230 V ±10%, 50/60 Hz		
Putere	1,5 kW	1,2 kW	800 W
Putere de intrare max	6 kW	4,5 kW	3 kW
Gama de putere de sudare	10-100%		
Adâncimea maximă de penetrare:			
▪ Oțel inoxidabil	6,5 mm	4,5 mm	3,5 mm
▪ Oțel carbon	6,5 mm	4,5 mm	3,5 mm
▪ Aluminiiu	5,5 mm	4 mm	3 mm
▪ Foi galvanizate	6,5 mm	4,5 mm	3,5 mm
▪ Alamă	4,5 mm	3,5 mm	2,5 mm
▪ Cupru	3 mm	1,5 mm	-
Gaz de acoperire	Argon, Argon+CO ₂ , Nitrogen		
Lungime de undă luminoasă emisă	1070-1090 nm		
Diametrul miezului fibrei	20 μm		
Lungimea Pistoletului	5,6 m		
Raza minimă de îndoire a pistolului	175 mm		
Răcire pistol de sudură tip	Gaz		
Temperatura ambientală	10 - 40°C		
Umiditate relativă ambientală	10 - 85%		
Temperatura de depozitare	-10 ÷ 60°C		
Frecvență de modulație	10 kHz		
Protecție (întrerupător, caracteristică)	32 A/1F		
Dimensiunile dispozitivului d x w x h	667 x 276 x 542 mm	667 x 276 x 542 mm	588 x 265 x 512 mm
Greutate	39 kg	38 kg	29 kg
Alimentator de sârmă separat			
Tensiunea rețelei	~24 V		
Diametrul sârmei	1,0/1,2/1,6 mm		
Numărul de rului	4		
Viteza de alimentare	0,1 - 18 m/min		
Dimensiuni echipament d x w x h	440 x 250 x 580 mm		

Suport sudare oscilantă, opțional în alimentatorul de sârmă

Sistemul de control cu laser acceptă controlul frecvenței și lățimii oscilante, poate atinge o lățime de sudură de până la 4,0 mm, sudură la un moment dat și estetică ridicată, consistență bună. Combinați cu alimentatorul de sârmă, ajutați la îmbunătățirea umplerii complete a spațiului de sudură, compensați defectele de tăiere din ultimul proces, susțineți în mod normal diametrul sârmei de sudură 1,0 / 1,2 / 1,6 mm, potrivit pentru oțel carbon, oțel inoxidabil, aluminiiu, metale neferoase și aliaj.



Cap laser cu alimentator de sârmă



Cap Laser



▼ 4. APARATE DE SUDURĂ MMA

**PONTE 201 MOST inverter pentru sudarea electrozilor acoperiți****Proprietăți**

- greutate - doar 5,9 kg,
- afișaj curent de sudare LCD.
- carcasă metalică durabilă cu armături suplimentare în colțuri,
- prize 35/50 mari,
- nou - versiunea PONTE 201 PRO cu cabluri mai lungi într-o carcasă din plastic.

HIT

Model	PONTE 201 MOST
Putere și toleranță	1x230 V, 50-60 Hz ±15%
Gama de curent de sudură	10-200 A
Consum maxim de curent I_{max}	44 A
Curent de sudare la ciclul de lucru X	200 A /10% 82 A /60% 63 A /100%
Tensiunea circuitului deschis	63 V
Putere factor	0,65
Eficiență	85%
Evaluare IP	IP 21S
Tensiunea circuitului deschis	16 A
Clasa de izolație	F
Dimensiuni PONTE 201 PONTE 201 PRO	375x140x290 mm 570x220x420 mm
Prize pentru sudare	35/50 (mare)
Greutate PONTE 201 PONTE 201 PRO	5,9 kg 9,5 kg (gross)
Catalog nr. PONTE 201 PONTE 201 PRO	53 00 030684 53 00 030685

Asamblarea aparatului:

The PONTE 201 device is delivered in a cardboard box with Pachet de cabluri (1,5 m earth and 2 m electrode cable) and user's manual.

PONTE 201 PRO is delivered in a plastic case with longer Pachet de cabluri (3 m mass and electrode) and user's manual.

Accesorii:

Thermos for storing dry electrodes MOST - page 88





PONTE 402 MOST inverter pentru sudarea electrozilor acoperiți

PONTE 402 MOST - redresor inverter pentru sudare cu un electrod acoperit și metoda TIG DC (aprindere cu arc prin zgărirea vârfului electrodului de tungsten).

Redresorul PONTE 402 este o unitate de sudură profesională pentru aproape toate tipurile de electrozi (inclusiv acoperirea cu celuloză) și într-o măsură limitată pentru sudarea TIG DC sau electro-gouging.

Pentru a spori siguranța sudorului atunci când lucrează în locuri unde există riscul de electrocutare, dispozitivul utilizează funcția VRD, care reduce tensiunea circuitului deschis la aproximativ 9 V. Pentru a facilita aprinderea arcului electric la sudarea cu electrod MMA, valoarea curentului HotStart poate fi setată. La sudarea țevilor, funcția ArcForce este de asemenea utilă, datorită căreia curentul nu trebuie ajustat la schimbarea poziției de sudare.

Opțional, dispozitivul poate funcționa cu un dispozitiv de telecomandă. Panoul de control este clar și prietenos cu sudorul. PONTE 402 îndeplinește cerințele Directivei privind proiectarea ecologică 2009/125 / UE (eficiența sursei de alimentare 89%, consumul de energie la ralanti 27 W).



Model	PONTE 402 MOST
Alimentare și toleranță	3x400 V, 50-60 Hz ±15%
Interval curent de sudare	30 - 400 A
Consum maxim de curent	25,3 A
Ciclu de funcționare	400 A / 60% 310 A / 100%
Tensiune circuit deschis	79 V
Eficiența sursei de alimentare	89%
Evaluare IP	IP 21S
Clasa de izolație	F
Dimensiuni	680 x 340 x 528 mm
Socuri de sudură	35/50 (mare)
Greutate	23 kg
Catalog nr.	53 00 040400

Asamblarea aparatului:

Dispozitivul este livrat într-o cutie de carton, cablu de alimentare cu un 32 PEE ștecher, fără cabluri de sudură (vezi accesorii).

Accesorii:

Termos pentru depozitarea electrozilor uscați MOST	50 00 004400
Cablu de împământare 3 m și cablu electrod 5 m/50 mm ²	53 99 990115
Telecomandă PONTE 402 P110B007 15 m	53 13 000010
Lanternă TIG 26V 35/50 MOST 4 m	56 01 062634
USCĂTORUL CU 20 DE ELECTROZI	50.000 003002
Termos pentru electrozi VentilatorTERM 5T	50 00 004300

▼ 5. ÎNCĂLZITOARE CU INDUCȚIE



Încălzitor cu inducție VentilatorHEAT DHI-1012F HD MOST



NOU
în ofertă

Echipament:

- Afișaj clar cu vizualizarea parametrilor.
- Inductoare răcite cu apă.
- Control continuu al ieșirii 10-100%.
- Mode - Timer și Mode - setare din fabrică.
- Conexiune USB pentru actualizarea software-ului.
- Modul de alimentare constantă CP și modul CF cu câmp magnetic constant.
- Iluminare cu inductor LED.
- Cărucior detașabil.
- Telecomandă și terminal senzor de temperatură (opțiune).

Kit-ul include:

- DHI-1012F HD MOST.
- Bobină rotundă de focalizare 32 mm.
- Lichid de răcire (în dispozitiv).

Numar de catalog:

VentilatorHEAT DHI-1012F HD MOST, arzător 4 m 59 K12 40000



Scanați link-ul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f01-14>

VentilatorHEAT DHI-1012F HD MOST este un încălzitor de inducție mobil, răcit cu apă, echipat cu un arzător de inducție de 4 și potențial 6, 8 sau 10 metri, cu posibilitatea înlocuirii adaptoarelor de inducție. Dispozitivul este destinat încălzirii feromagnetice și materiale conductoare. Datorită designului compact, performanței ridicate, utilizării versatile cu reglare lină a ieșirii, este potrivit pentru diverse aplicații, în special în industria sudurii, industria grea, instalațiile de producție, atelierele de sudură, atelierele de reparații auto, atelierele de reparații de camioane și mașini agricole etc.

Instrumente ideale pentru fiecare atelier:

- Încălzire înainte de întărirea, îndreptarea, forjarea, îndoirea profilelor structurale din oțel și potrivit pentru recoacere.
- Costuri reduse de operare, instruirea operatorilor nu este necesară ca pentru metodele de lucru cu arzătoare autogene și propan-butan.
- Simplitate și ușurință în utilizare - funcționare simplă, proces rapid de încălzire.
- Siguranță și ecologie - absența flăcării.
- Utilizare în industria auto, feroviară, aerospațială, marină și industrială.
- În general, prelucrarea metalelor, întreținerea.

Avantaje:

- Mobilitate – greutate 68 kg, inclusiv răcirea cu apă.
- Înlocuirea metodelor de lucru autogene (încălzirea cu flacără).
- Funcționare foarte silențioasă.
- Putere 10 kW / 12 kVA, factor de încărcare ridicat.
- Ușor de utilizat – arzător lung de 4 m (opțiune versiune HD: 6, 8 sau 10 m).
- Flexibilitate și ușurință în utilizare.
- Roți robuste și mari pe șasiul detașabil.
- Versiunea HD dispune de un sistem de răcire îmbunătățit pentru a obține un ciclu de funcționare mai mare.

Model	DHI-1012F HD
Alimentare	3x400 V
Protecție energetică	3x16 A
Putere:	10 kW / 12 kVA
Frecvență	18-45 kHz
Ventilator	Yes
Evaluare IP	IP21
Dimensiuni	400x760x700 mm
Greutate	68 kg
Lungimea cablului de alimentare	5 m
Lungimea arzătorului cu inducție	4, 6, 8, 10 m

Accesorii		
Bobină	Diametru	Catalog Nr.
Bobină rotundă de focalizare	32 mm	59 K0 090000
Bobină frontală rotundă de focalizare 90°	32 mm	59 K0 090012
Bobină profil "U"	14 mm	59 K0 090011
Bobină rotundă cu o singură rotire	22 mm	59 K0 090001
	28 mm	59 K0 090002
	34 mm	59 K0 090003
	40 mm	59 K0 090004
	47 mm	59 K0 090005
	57 mm	59 K0 090006
Bobină rotundă dublă	22 mm	59 K0 090008
Miez de focalizare de rezervă 32 mm	-	59 K0 090014
Telecomandă pentru picior	-	59 K0 090016
Lichid de răcire 10 l	-	59 K0 090015



VentilatorHEAT DHI-1012C1 HD MOST încălzitor cu inducție

VentilatorHEAT DHI-1012C1 HD MOST este un încălzitor cu inducție mobil, răcit cu apă cu un arzător cu inducție de 4 și potențial 6, 8 sau 10 metri cu posibilitatea de adaptoare de inducție înlocuibile. Dispozitivul este destinat încălzirii feromagnetice și materiale conductoare. Datorită designului compact, de înaltă performanță, versatil, utilizare cu reglare lină a ieșirii, este potrivit pentru diverse aplicații, în special în industria sudurii, industria grea, instalații de producție, ateliere de sudură, reparații auto, magazine, ateliere de reparații de camioane și mașini agricole etc.

Instrumente ideale pentru fiecare atelier:

- Încălzire înainte de întărirea, îndreptarea, forjarea, îndoirea profilelor structurale din oțel și potrivit pentru recoacere.
- Costuri reduse de operare, instruirea operatorilor nu este necesară ca pentru metodele de lucru cu arzătoare autogene și propan-butan.
- Simplitate și ușurință în utilizare - funcționare simplă, proces rapid de încălzire.
- Siguranță și ecologie - absența flăcării.
- Utilizare în industria auto, feroviară, aerospațială, marină și industrială.
- În general, prelucrarea metalelor, întreținerea.
- Pentru lipire.

Avantaje:

- Mobilitate – greutate 68 kg, inclusiv răcirea cu apă.
- Înlocuirea metodelor de lucru autogene (încălzirea cu flacără).
- Funcționare foarte silențioasă.
- Putere 10 kW / 12 kVA, factor de încărcare ridicat.
- Ușor de utilizat – arzător lung de 4 m (opțiune versiune HD: 6, 8 sau 10 m).
- Flexibilitate și ușurință în utilizare.
- Roți robuste și mari pe șasiul detașabil.
- Versiunea HD dispune de un sistem de răcire îmbunătățit pentru a obține un ciclu de funcționare mai mare.

Model	DHI-1012C1 HD
Alimentare	3x400 V
Protecție energetică	3x16 A
Putere	10 kW / 12 kVA
Frecvență	18-45 kHz
Ventilator	Da
Evaluare IP	IP21
Dimensiuni	400x760x700 mm
Greutate	68 kg
Lungimea cablului de alimentare	5 m
Lungimea arzătorului cu inducție	4, 6, 8, 10 m

Accesorii		
Bobină	Diametru	Catalog nr.
Bobină rotundă de focalizare	32 mm	59 K0 090000
Bobină frontală rotundă de focalizare 90°	32 mm	59 K0 090012
Bobină profil "U"	14 mm	59 K0 090011
	17 mm	59 K0 090018
Bobină rotundă cu o singură rotire	22 mm	59 K0 090001
	28 mm	59 K0 090002
	34 mm	59 K0 090003
	40 mm	59 K0 090004
	47 mm	59 K0 090005
	57 mm	59 K0 090006
	67 mm	59 K0 090007
Bobină rotundă dublă	82 mm	59 K0 090019
	22 mm	59 K0 090008
	28 mm	59 K0 090009
	34 mm	59 K0 090010
Bobină rotundă dublă	40 mm	59 K0 090021
	-	59 K0 090014
Telecomandă pentru picior	-	59 K0 090016
Lichid de răcire 10 l	-	59 K0 090015



NOU
în ofertă

Echipament:

- Afișaj clar cu vizualizarea parametrilor.
- Inductoare răcite cu apă.
- Control continuu al ieșirii 10-100%.
- Mode - Timer și Mode - setare din fabrică.
- Conexiune USB pentru actualizarea software-ului.
- Modul de alimentare constantă CP și modul CF cu câmp magnetic constant.
- Iluminare cu inductor LED.
- Cărucior detașabil.
- Telecomandă și terminal senzor de temperatură (opțiune).

Kitul include:

- DHI-1012C1 HD MOST.
- Bobină rotundă de focalizare 32 mm.
- Lichid de răcire (în dispozitiv).

Numere de catalog:

FANHEAT DHI-1012C1 HD MOST, arzător 4 m 59 K1 210000



▼ 6. ECHIPAMENTE DE SUDARE BOLȚURI



Echipamente de sudare bolțuri Elotop



Aparatele de sudare bolțuri Köco sunt echipamente de producție de înaltă performanță care pot reduce semnificativ costul îmbinării componentelor în comparație cu alte metode. Știfturile fără filet și filetate, bolțurile cu cap, ancore etc. cu diametrul de 3 până la 25 mm pot fi sudate rapid și de înaltă calitate pe tablă, țevi, profile. Acestea elimină multe operațiuni pregătitoare suplimentare, cum ar fi găurirea, filetarea, sudarea manuală sau strângerea.

Proprietăți:

- Pentru sudarea cu arc (cu inel de ceramică) sau sudarea cu ciclu scurt (SC).
- Pentru sudarea în mediu de gaz protector (opțional) sau fără.
- Pentru lucrări în hală sau pe un șantier de construcții (IP23).
- O gamă largă de pistoane în funcție de diametrul bolțului și de aplicație.
- Reglarea continuă a curentului și a timpului de sudare.

HIT

Model	510	810	1010	1710	2010	3010
Gama de sudare cu virulă ceramică -diametrul știftului	Ø3-8 mm	Ø3-12 mm	Ø3-14 mm	Ø3-20 mm	Ø3-22 mm	Ø6-25 mm
Gama de sudare cu ciclu scurt - diametrul știftului	Ø3-6 mm	Ø3-8 mm	Ø3-10 mm	Ø3-12 mm	Ø3-12 mm	Ø6-12 mm
Gama de sudare în ecranul de gaz -diametrul știftului	Ø3-8 mm	Ø3-10 mm	Ø3-12 mm	Ø3-16 mm	Ø3-16 mm	Ø6-16 mm
Curent maxim	450 A	800 A	1100 A	1800 A	2300 A	3500 A
Memoria programului	-	50-750 A	150-1000 A	150-1600 A	300-2000 A	300-2600 A
Intervalul de setare al timpului	20-460 ms	20-600 ms	20-1000 ms	20-1500 ms	20-1500 ms	20-2000 ms
Program memory	-	20	20	20	20	20
Numărul de știfturi sudate (buc/min) pentru un diametru dat (mm)	15/3 4/8	32/3 3/12	49/3 4/14	50/3 2/20	52/3 4/22	50/6 6/25
Auto-diagnostic:						
▪ supracălzire	●	●	●	●	●	●
▪ scurt circuit	-	●	●	●	●	●
▪ fără alimentare	-	●	●	●	●	●
▪ eroare curent pilot	-	●	●	●	●	●
Reglementare curentă continuă	-	●	●	●	●	●
Asigurarea repetabilității ciclului	●	●	●	●	●	●
Sursa de alimentare cu curent	400 V	230/400 V	230/400 V	230/400 V	230/400 V	230/400 V
400 V Stecher	32 A	32 A	32 A	63 A	63/125 A	125 A
400 V Cablu de alimenta	5/2.5 m/mm ²	5/4 m/mm ²	5/4 m/mm ²	5/10 m/mm ²	5/16 m/mm ²	5/16 m/mm ²
Protecție rețea la 230/400V	16 A	25 A	35 A	63 A	63/80 A	125 A
Toleranța la fluctuația sursei de alimentare	-15/+6 %	-15/+6 %	-15/+6 %	-15/+6 %	-15/+6 %	-15/+6 %
Evaluare IP	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Dimensiuni	375x220x360 mm	555x308x535 mm	555x308x535 mm	700x415x660 mm	805x430x730 mm	950x605x860 mm
Greutate	25 kg	65 kg	85 kg	160 kg	190 kg	350 kg
Shielding Gaz equipment	●	●	●	○	○	○
Contor de sudură	-	●	●	●	●	●
Adhoc	●	●	●	●	●	-
Total	-	○	○	○	○	○
Pistolet						
SK 14	●	●	○	○	○	○
K 22	○	○	●	○	○	○
K 22-D	-	-	○	●	○	○
K 24	-	-	-	-	●	○
K 26	-	-	-	-	-	●
Catalog nr.	50 01 303520	50 01 303021	50 01 303034	50 01 303202	50 01 303403	50 01 303303

● standard / ○ Opțiune / - Indisponibil



Piese de schimb pentru
K Classic Guns
- descărcați
Catalogul Köco 2019 (PL)

Scanati link-ul sau accesați
<https://www.rywal.eu/i01-1>



Echipament de sudare bolțuri, tip invertor Invertor 805i-8 / 805i-10 / 905i / 1305i / 1805i / 2305i

NOU
în ofertă



- Dispozitive invertore - greutate mult mai mică decât dispozitivele Elotop corespunzătoare.
- Pentru sudarea cu arc (cu inel de ceramică) sau sudarea cu ciclu scurt (SC).
- Pentru sudarea în mediu de gaz protector (opțional) sau fără.
- Pentru lucrări în hală sau pe un șantier de construcții (IP23).
- O gamă largă de pistoale în funcție de diametrul știftului și de aplicație.
- Reglarea continuă a curentului și a timpului de sudare.

Model	805i-8 / 805i-10	905i	1305i	1805i	2305i
Gama de sudare cu virulă ceramică -diametrul știftului	Ø2 mm	Ø2-12 mm	Ø3-16 mm	Ø2-19 mm	Ø2-25 mm
Sudare cu ciclu scurt - gama de sudare	Ø2-8 mm	Ø2-8 mm	Ø3-8 mm	Ø2-10 mm	Ø12 mm
Sudare ecranată cu gaz - gama de sudare	Ø2-8 / Ø10 mm	Ø2-10 mm	Ø2-16 mm	Ø3-12 (16) mm	Ø2-12 (16) mm
Domeniul de setare curent - continuu	100-800 A*	100-800 A	1300 A	200-1600 A	200-2300 A
Interval de setare a timpului - continuu	1-300 ms	1-800 ms	1-1000 ms	1-1000 ms	1-1500 ms
Memoria parametrilor(set: curent de sudare, timp de sudare și pre-flux de gaz)	-	20	20	20	20
Numărul maxim de știfturi/minime, cu... Ø	40 / Ø3 mm 9 / Ø8 mm	4 / Ø12 mm 9 / Ø10 mm	2 / Ø16 mm 5 / Ø12 mm	2 / Ø19 mm 6 / Ø16 mm	5 / Ø22 mm 3 / Ø25 mm
Auto-diagnostic	Overheating No phase Short circuit Pilot Current error				
50/60 Hz alimentare electrică	1x230 V	3x400 V	3x400 V	3x400 V	3x400 V
Protecție de alimentare cu întârziere	16 A	20 A	35 A	50 A	63 / 80 A
Consum de energie la...% PJ	maks. 8 kVA	3% / 45 kVA 7,5% / 28 kVA 100% / 7,5 kVA	2% / 69 kVA 4,5% / 45 kVA 100% / 9,5 kVA	3% / 90 kVA 6% / 65 kVA 100% / 15,5 kVA	8% / 117 kVA 11% / 90 kVA 100% / 17 kVA
Lungimea maximă a cablului de sudură cu curent de sudură și secțiune transversală	-	600 A/25 m at 70 mm ²	1300 A/10 m at 70 mm ²	1600 A/10 m at 70 mm ²	2000 A/10 m at 95 mm ²
Toleranța la fluctuația sursei de alimentare	-15/+6 %	-15/+6 %	-15/+6 %	-15/+6 %	-15/+6 %
Clasa de protecție IP	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Sudare ecranată cu gaz	option	option	option	option	option
Precurgere gaz	10-2000 ms	1-2000 ms	100-2000 ms	10-2000 ms	100-2000 ms
Dimensiunile carcasei	550x225x470 mm	410x220x250 mm	550x175x395 mm	600x270x410 mm	800x310x535 mm
Greutate	23 / 27 kg	18 kg	24 kg	36 kg	63 kg
Catalog nr.	50 01 303805 / 50 01 303806	50 01 303905	50 01 303135	50 01 303185	50 01 303195
Tipul pistolului	SK14 (option K22)	SK14	K22	K22D	K22D; (option K24 / K26)

*) 4 intervale

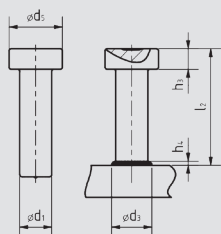


Piese de schimb pentru
K Classic Guns
- descărcați
Catalogul Köco 2019 (PL)

Scanați link-ul sau accesați
<https://www.rywal.eu/i01-1>



Tipuri de bolțuri conform EN ISO 13918

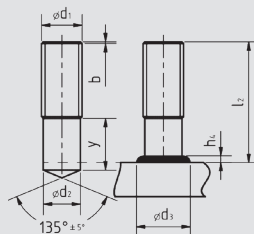


Köco SD

EN ISO 13918/ETA-03/0039

Conectori de forfecare.

- Pentru structuri din oțel conforme cu omologarea tehnică europeană
- ETA-03/0039 (cu excepția 6 și 12 mm).
- Alte materiale la cerere, disponibile în mai multe dimensiuni.
- Bolțurile SD sunt disponibile în diametre de 6 mm; 10 mm; 13 mm; 16 mm; 19 mm; 22 mm și 25 mm.

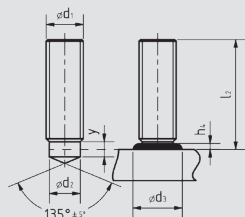


Köco PD

EN ISO 13918

Bolțuri sudate cu arc tras cu filet parțial.

- Versiune de bază realizată din oțel 4,8 fără acoperire. Alte materiale sau acoperiri - tabel la pagina 29.
- Diametre bolțuri PD disponibile: M6; M8; M10; M12; M16; M20.

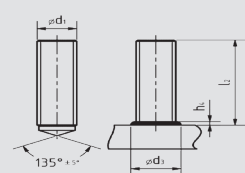


Köco RD

EN ISO 13918

Bolțuri sudate cu arc cu filet redus.

- Versiune de bază realizată din oțel 4,8 fără acoperire. Alte materiale sau acoperiri - tabel la pagina 29.
- Diametre bolțuri RD disponibile: M6; M8; M10; M12; M16; M20..

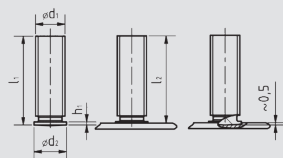


Köco FD

EN ISO 13918

Bolțuri sudate cu arc tras cu filet integral.

- Versiune de bază realizată din oțel 4,8 fără acoperire. Alte materiale sau acoperiri - tabel la pagina 29.
- Diametre bolțuri FD disponibile: M6; M8; M10; M12; M16; M20.

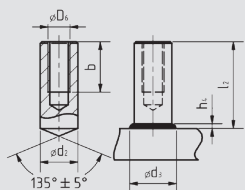
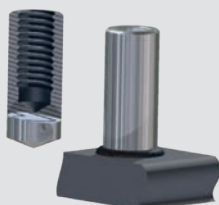


Köco PS

EN ISO 13918

Bolț filetat cu arc tras cu ciclu scurt cu flanșă.

- Versiune de bază realizată din oțel 4,8 placat cu cupru. Alte materiale sau acoperiri - tabel la pagina 29.
- Diametre bolțuri PS disponibile: M3; M4; M5; M6; M8; M10.

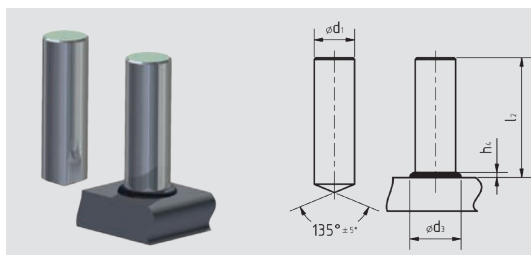


Köco ID

EN ISO 13918

Bolțuri sudate cu arc tras cu filet intern.

- Versiune de bază realizată din oțel 4,8 fără acoperire. Alte materiale sau acoperiri - tabel la pagina 29.
- Diametrele interioare ale bolțurilor sunt disponibile cu găuri M6; M8; M10; M12.

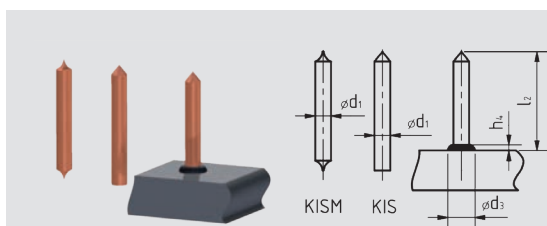


Köco UD

EN ISO 13918

Bolțuri sudate cu arc tras fără filet.

- Versiune de bază realizată din oțel 4,8 fără acoperire. Alte materiale sau acoperiri - tabelul de mai jos.
- Bolțurile UD sunt disponibile în diametre de 6 mm; 8 mm; 10 mm; 12 mm; 14,6 mm; 22 mm și 16 mm.

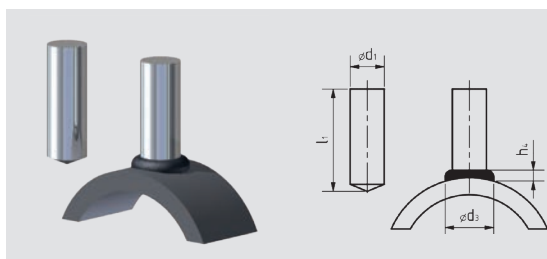


Köco KIS+KISM

Köco KIS+KISM

Știft de izolație cu arc tras.

- Cleme pentru știfturi, de ex. D = 38 mm la cerere.
- Știfturile de izolație sunt disponibile în diametre de 2 mm; 3 mm; 4 mm și 5 mm cu lungimi de la 30 la 250 mm. Alte lungimi sunt disponibile la cerere.

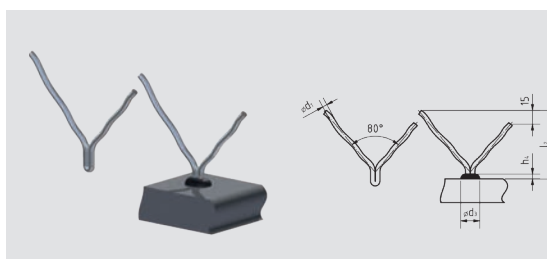


Köco KKS

Köco KKS

Bolțuri de cazan sudate cu arc.

- Versiune de bază realizată din oțel Sicromal 10 fără acoperire. Alte materiale sau acoperiri - tabelul de mai jos.
- Bolțurile KKS sunt disponibile în diametre de 8 mm și 10 mm.



Köco KWA

Köco KWA

Ancoră Y refractară.

- Notă: până la $i_2 = 45$ mm, ambele bare au aceleași lungimi.
- Versiune de bază realizată din oțel 1,4841 fără acoperire. Alte materiale sau acoperiri - tabelul de mai jos.
- Ancorele KWA sunt disponibile în diametre de 6 mm și 8 mm.

Coduri de acoperire a materialului și a bolțului:

001	Oțel structural nealiat, fără acoperire
002	Oțel inoxidabil 1.4301/03
005	A4-50
008	1.4713 (Sicromal 8)
009	1.4742 (Sicromal 10)
011	1.4828
012	1.4841
053	1.4845
018	16Mo3
013	2.4851 (Inconel 601)
054	19MnB4, întărit
062	K 800
057	2.4856 (Inconel 625)
101	4.8, A2L zincat și galben cromat
100	4.8, A2K (galvanizat) fără Cr VI
103	4.8, C2E (placat cu cupru)
102	4.8, G2E (cupru nichelat)
112	4.8, flZnnc-600h fără Cr VI acoperire cu fulgi de zinc

Tipul de material și acoperirea suprafeței sunt indicate de ultimele trei cifre ale numărului de catalog al știftului, conform tabelului de alături



Mai multe date tehnice pentru
știfturi și știfturi de sudură
- descarcă Catalogul Köco 2019 (PL)

Scanați link-ul sau accesați
<https://www.rywal.eu/i01-1>



Echipamente de sudare bolțuri KST 108 și KST 110 cu descărcarea condensatorilor

Descriere:

- Potrivit pentru sudarea știfturilor din oțel, oțel aliat, aluminiu și alamă.
- Sudează știfturi cu diametrul de 3 până la 10 mm (știfturi de izolație de la 2 mm).
- Setarea tensiunii de încărcare continuă.
- Afișaj digital al tensiunii de încărcare.
- Doar 9,9 kg (KST 108 - 8,9 kg).
- Sistem inteligent de autodiagnostic.

Avantajele sudării folosind descărcarea condensatorului:

- Sudarea foarte rapidă a știfturilor și știfturilor pe tablă subțire de peste 0,5 mm grosime.
- Fixarea știftului fără a zgâria, găuri, fileta sau nitui.
- Conexiune completă între știft și materialul de bază.
- Nu există deteriorări sau decolorări minime pe partea opusă a material de bază, fără scurgeri în rezervoare.
- Fără deformare termică după sudare.
- Consum redus de energie, nu este necesară o sursă de alimentare trifazată.
- Nu sunt necesare materiale suplimentare (sârmă, lipit, flux etc.).
- O gamă largă de conexiuni posibile.


HIT

Dispozitive de sudură cu bolțuri cu condensatoare	KST 110	KST 108
Gama de bolțuri sudate	2-10 mm	2-8 mm
Eficiența sudării	M 10/8, M 6/15 pcs/min	M 8/10, M 6/15 pcs/min
Capacitate	99000 µF	66000 µF
Sursa de alimentare cu curent	115/230 V	115/230 V
Tensiunea de încărcare	50-200 V	50-200 V
Siguranța principală, întârziere	6,3 A	6,3 A
Frecvența sursei de alimentare	50/60 Hz	50/60 Hz
Consum de energie	700 W	700 W
Dimensiuni (fără mâner și picioare)	330x190x280 mm	330x190x280 mm
Greutate	9,9 kg	8,9 kg
Clasa de protecție IP	IP23	IP23
Temperatura de lucru	0-45°C	0-45°C
Catalog nr.	50 01 303014	50 01 303012

Pistoale pentru sudarea pe CD a știfturilor	ESP 1 S	ESP 1 K
Tip de work	with a gap	contact
Tip de lucrări cu distanță contact		
Lungimea cablurilor de sudare și control	4 m	4 m
Lungimea pistolului (Fără suport pentru pini)	165 mm	165 mm
Diametrul pistolului	40 mm	40 mm
Greutatea pistolului	130 mm	130 mm
Greutate (fără cabluri)	0,730 kg	0,625 kg
Utilizare	aluminiu	fier, oțel inoxidabil, alamă

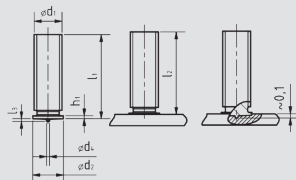
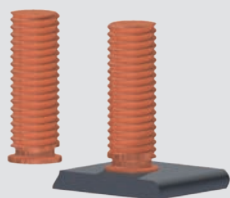


Piese de schimb pentru
Pistoale ESP
- descărcați
Catalogul Köco 2019 (PL)

Scanați link-ul sau accesați
<https://www.rywal.eu/i01-1>



Tipuri de bolțuri de sudură (CD) conform EN ISO 13918

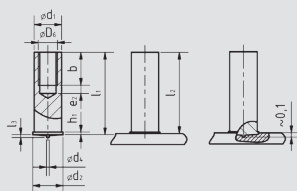
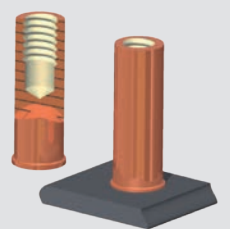


Köco PT

EN ISO 13918

Știft filetat cu flanșă și vârf de aprindere

- Versiune de bază realizată din oțel 4,8 placat cu cupru. Alte materiale sau acoperiri - tabel la pagina 29.
- Diametre bolțuri PT disponibile: M3; M4; M5; M6 și M8

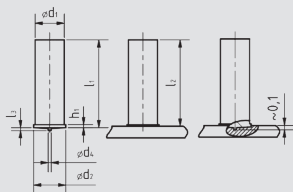
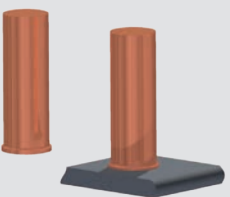


Köco IT

EN ISO 13918

Știft cu flanșă cu filet interior și vârf de aprindere

- Versiune de bază realizată din oțel 4,8 placat cu cupru. Alte materiale sau acoperiri - tabel la pagina 29.
- Orificii bolțuri IT disponibile: M3; M4; M5.

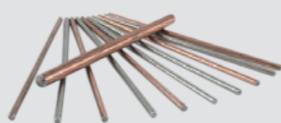


Köco UT

EN ISO 13918

Știft cu flanșă fără filet și cu vârf de aprindere

- Versiune de bază realizată din oțel 4,8 placat cu cupru. Alte materiale sau acoperiri - tabel la pagina 29.
- Bolțurile PT sunt disponibile în diametre de 3 mm; 4 mm; 5 mm; 6 mm; 7,1 mm.



ISO ace de izolare

- Disponibil în diametre de 2,2 mm și 2,7 mm cu lungimi de la 2 la 250 mm.
- Versiune de bază realizată din oțel 4,8 placat cu cupru. Alte materiale sau acoperiri - tabel la pagina 29.
- Sunt disponibile și cleme pentru știfturile de mai sus.



Mai multe date tehnice pentru
știfturile de sudură
- descarca Catalogul Köco 2019 (PL)

Scanați link-ul sau accesați
<https://www.rywal.eu/i01-1>

▼ 7. SUDARE CU PURJARE CU ARGON

▼ 7.1. Accesorii de sudură pentru purjare



Scanați link-ul sau accesați
<https://www.rywal.eu/v01-2>

Obținerea sudurilor de înaltă calitate la conectarea elementelor țevii necesită prezența unui gaz inert (tot în interiorul conductei), care previne oxidarea și formarea defectelor în sudură. Pentru a reduce timpul de purjare al conductei de argon și cantitatea de gaz necesară pentru a proteja o rădăcină de sudură, pot fi utilizate o serie de metode descrise în acest capitol. În funcție de caracterul sudurii, mai multe produse pot fi utilizate în același timp și un monitor de purjare poate fi conectat corespunzător

Monitor de purjare PurgeEye™ 100 IP65



Posibilitatea plasării monitorului pe o conductă

PurgeEye™ 100 IP65 măsoară și arată conținutul de oxigen într-un spațiu umplut cu argon sau alt gaz protector. Dacă este suficient de scăzut, puteți fi sigur că sudura va fi de bună calitate.

Monitorul PurgeEye™ 100 IP65 vă permite să măsurați procentul de oxigen până la limita inferioară de 0,01% sau 100 ppm. Se presupune că prezența oxigenului sub 0,1% în zona sudurii nu are un impact negativ asupra calității și purității sudurii (cu excepția unor metale, de exemplu titan, zirconiu).

HIT

Model	PurgeEye™ 100 IP65
Domeniul de măsurare	from 0,01% (100 ppm) do 20,94% oxygen
Precizie	Pentru nivel de O ₂ 20% ± 0,2% Pentru nivel de O ₂ 2% ± 0,02%
Dimensiuni (lățime max x înălțime x max adâncime)	94x199x63 mm
Sursa de alimentare cu curent	2 x AA 1.5 V batteries
Afișaj	LCD 24 mm
Clasa de protecție IP	IP65
Greutate	0,21 kg
Catalog nr.	50 72 030006

Principalele avantaje ale monitorului PurgeEye™ 100 IP65:

- buton de calibrare automată CAL,
- afișaj LCD mare,
- indicator de uzură al senzorului,
- indicator baterie descărcată,
- trecerea automată la modul StandBy după 1 oră de la ultima măsurare,
- raza de măsurare mărită în comparație cu versiunea MKV,
- posibilitatea de conectare la o ieșire de gaz de protecție sau prelevare de probe de gaz cu un bec de cauciuc,
- priză pentru montare pe un trepied sau pe o priză pe o țeavă,
- capac de cauciuc (opțional),
- livrat într-o cutie de transport convenabilă din plastic.



Clasa de monitoare de purjare PurgEye® necesare pentru sudarea titanului, nichelului, oțelului duplex sau zirconului

1. PurgEye® 200 - Nr. cat 50 72 030036

Contor de oxigen de mână cu o gamă de 10-1000 ppm, măsurători brute de la 1 ppm. Alimentat cu o baterie cu o durată de viață de până la 10 ore. Cu pompă încorporată și senzor permanent. Afișaj OLED cu citirea oxigenului în ppm sau %.

2. PurgEye® Nano - Nr. cat 50 72 030032

Primul astfel de contor simplu și ieftin care măsoară oxigenul în intervalul de la 10 ppm. Senzor durabil, care nu necesită întreținere, nu este necesară calibrarea. Ecran mare.

Avantajele de bază ale monitoarelor de purjare PurgEye®:

- dimensiuni mici și greutate,
- afișaj LCD mare,
- alarmă automată care indică depășirea limitelor stabilite,
- special conceput pentru sudarea titanului, aliajelor de nichel sau oțel inox de cea mai înaltă puritate,
- pentru sudarea orbitală sau în camere de argon, corturi etc.,
- posibilitatea de conectare la o ieșire de gaz de protecție (300) sau prelevare de probe de gaz prin intermediul unei pompe încorporate,
- pentru cooperarea cu dispozitive externe, cum ar fi aparate de sudură, dispozitive de alarmă etc.,
- livrat într-o cutie de transport convenabilă din plastic.



PurgEye® 200



PurgEye® Nano

Folie Argweld® solubilă în apă

Folia ARGWELDR solubilă în apă este utilizată pentru a crea bariere impermeabile care limitează spațiul umplut cu gaz de protecție la sudarea țevelor.

Proprietăți:

- pentru utilizare cu oțeluri de toate calitățile,
- folia se dizolvă „ca zahărul” în timpul unui test cu apă,
- fără riscul contaminării pompelor, filtrelor etc.,
- biodegradabil,
- indispensabil în sudarea unitară sau în serie scurtă.

Folia este livrată într-un pachet de carton care conține:

- folie solubilă în apă, de 20 m lungime și 1 m lățime (pliată în jumătate și înfășurată pe o bobină de carton),
- două recipiente de lipici,
- cuțit,
- manual.

Ambalajul face posibilă depozitarea pe termen lung a setului.

Catalog nr.: 50 72 001000





PurgElite® Sisteme de purjare prin sudare



Proprietăți:

- interval de la 1" la 24" (25 mm la 622 mm),
- supapă simplă, fără întreținere, care nu necesită calibrare,
- sistemul PurgElite® este alimentat de un furtun de argon, atât pentru umplerea cilindrilor, cât și pentru crearea unui mediu de argon protector a sudurii rădăcinii,
- un conector special cu supapă rezistă la contactul materialului până la 700°C,
- setul nu zgârie țevile lustruite din interior
- pentru țevi din orice tip de oțel,
- materiale cu porozitate redusă au fost utilizate pentru construcții,
- pentru trecerea prin coate, supape cu bilă deschise etc.,
- ușor și rapid de așezat în țeavă,
- nu este posibilă ruperea cilindrilor din cauza presiunii excesive,
- timpul de purjare este o fracțiune din timpul necesar metodelor tradiționale de curățare,
- cost redus comparativ cu alte sisteme de blocare,
- rentabilitatea investiției într-un timp scurt.

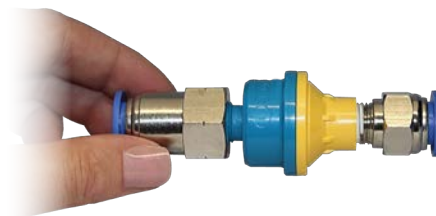
Avantajele sistemelor PurgElite® în comparație cu versiunile mai vechi:

- fără piese metalice care pot zgâria țeava,
- nu mai pierdeți timpul pentru calibrarea supapei,
- nu există nicio posibilitate de explozie a bășicilor din cauza reglării incorecte a supapei sau a debitului excesiv de gaz,
- bandă reflectorizantă de centrare pentru a facilita poziționarea corectă a setului față de conector,
- sunt disponibile, de asemenea, scuturi termice pentru seturile PurgElite® în dimensiuni 1-12".

Valvă PurgGate® - protejează bășicile împotriva ruperii datorită presiunii excesive de argon. Terminat cu conectori rapizi pentru setul PurgElite® și furtun de argon.

Nr. Catalog / Cod producător: 50 72 100000 / APGV001

Domeniul de aplicare [mm]	Dimensiunea conduței nominale [inch / mm]	Catalog nr. / Codul producătorului
32-45	1,5"/25	50 72 100300 / PL0001,5
38-64	2"/50	50 72 100302 / PL0002
64-89	3"/75	50 72 100303 / PL0003
89-114	4"/100	50 72 100304 / PL0004
114-140	5"/125	50 72 100305 / PL0005
140-165	6"/150	50 72 100306 / PL0006
165-191	7"/175	50 72 100307 / PL0007
191-216	8"/200	50 72 100308 / PL0008
241-267	10"/250	50 72 100310 / PL0010
292-318	12"/300	50 72 100312 / PL0012
343-368	14"/350	50 72 100314 / PL0014
394-419	16"/400	50 72 100316 / PL0016
445-470	18"/450	50 72 100318 / PL0018
495-521	20"/500	50 72 100320 / PL0020
521-546	21"/525	50 72 100322 / PL0021
546-572	22"/550	50 72 100324 / PL0022
572-597	23"/575	50 72 100326 / PL0023
597-622	24"/600	50 72 100328 / PL0024





Scanați link-ul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f01-6>

Argweld Quick Purge ® III Sistem de purjare prin sudare

Proprietăți:

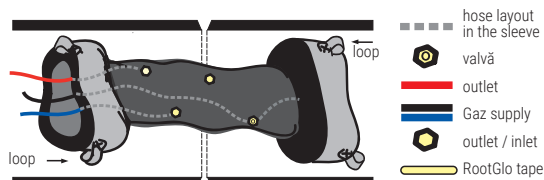
- soluție mai avansată decât sistemele PurgElite®,
- recomandat pentru diametre mai mari de țevi,
- regulatorul IntaCal încorporat permite umplerea și scurgerea în siguranță a gazului din bule,
- baloane legate printr-un manșon etanș.



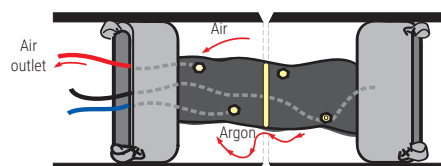
Modul de utilizare a sistemelor de purjare a sudurii Argweld® într-o conductă.

(desene potrivite pentru seturile PurgElite® și Quick Purge® III)

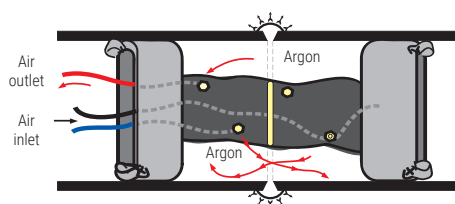
1. Așezați bășicile ARGWELD® în conductă așa cum se arată mai jos. Bășicile trebuie amplasate simetric în raport cu îmbinarea. Supapa de siguranță trebuie amplasată în partea de jos (argonul mai greu deplasează aerul), difuzoarele în poziția cea mai înaltă. Banda RootGlo poate fi utilizată pentru a găsi centrul setului.



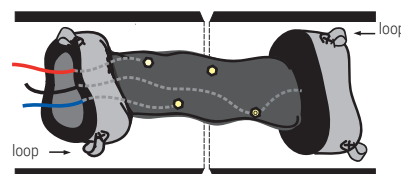
2. Deschideți fluxul de argon. Bășicile se vor umple, excesul de gaz intră în spațiul dintre baloane. La ieșirea gazului din sistem (un amestec de aer și argon suflat) trebuie amplasat un monitor de purjare a oxigenului, de exemplu PurgeEye® 100 IP65.



3. După obținerea unei purități adecvate a gazului care înconjoară sudura confirmată de măsurătorile monitorului de purjare, poate porni sudarea. Este posibilă accelerarea eliminării aerului prin alimentarea cu argon folosind un furtun suplimentar conectat la set. Acul PurgeEye® Purge Monitor poate fi utilizat pentru a determina conținutul de oxigen din gazul protector. Pentru a limita scurgerea de argon prin îmbinare, marginile trebuie acoperite cu o folie specială de aluminiu (50 50 000030).



4. Scoaterea bășicilor din țevă. La sfârșitul sudurii și după timpul necesar pentru gazul protector de argon al sudurii de răcire, gazul este eliberat din bule și îndepărtat din țevă. Puteți trece la următoarea cusătură.



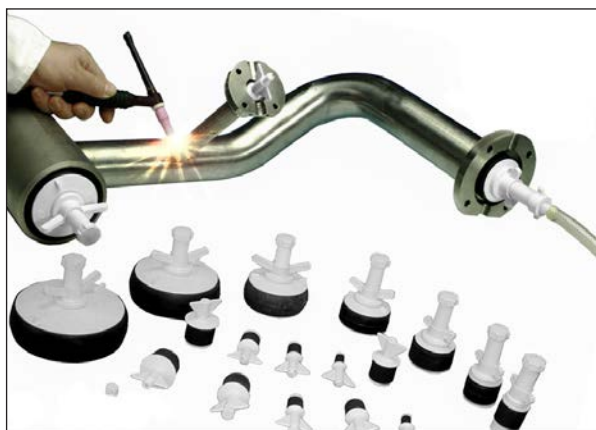
Domeniul de aplicare [mm]	Dimensiunea nominală a țevii [inch / mm]	Catalog Nr. / Codul producătorului
140-165	6"/150	50 72 100082 / APSQ006
165-191	7"/175	50 72 100084 / APSQ007
191-216	8"/200	50 72 100085 / APSQ008
216-241	9"/225	50 72 100100 / APSQ009
241-267	10"/250	50 72 100105 / APSQ010
267-292	11"/275	50 72 100107 / APSQ011
292-318	12"/300	50 72 100125 / APSQ012
318-343	13"/325	50 72 100130 / APSQ013
343-368	14"/350	50 72 100145 / APSQ014
368-394	15"/375	50 72 100155 / APSQ015
394-419	16"/400	50 72 100165 / APSQ016
419-445	17"/425	50 72 100170 / APSQ017

Domeniul de aplicare [mm]	Dimensiunea nominală a țevii [inch / mm]	Catalog Nr. / Codul producătorului
445-470	18"/450	50 72 100185 / APSQ018
470-495	19"/475	50 72 100195 / APSQ019
495-521	20"/500	50 72 100205 / APSQ020
521-546	21"/525	50 72 100210 / APSQ021
546-572	22"/550	50 72 100225 / APSQ022
572-597	23"/575	50 72 100230 / APSQ023
597-622	24"/600	50 72 100245 / APSQ024
622-648	25"/625	50 72 100250 / APSQ025
648-673	26"/650	50 72 100265 / APSQ026
673-699	27"/675	50 72 100270 / APSQ027
699-724	28"/700	50 72 100285 / APSQ028
724-749	29"/725	50 72 100295 / APSQ029
749-775	30"/750	50 72 100297 / APSQ030
Bigger diameters we offer on request (max 96"/2400 mm)		

Unele sisteme de purjare sunt disponibile în versiuni termorezistente HotPurge® (de la 6" la 88") și sunt capabile să reziste la temperaturi de până la 300°C timp de 24 de ore. Folosit pentru sudarea oțelurilor P91 și similare



Opritoare și dopuri pentru țevi



Dopurile de etanșare sunt potrivite pentru o gamă largă de aplicații în industrie, întreținere, servicii de ambarcațiuni etc. Acestea sunt cel mai adesea utilizate pentru etanșarea conductelor cu gaz protector de argon în interiorul conductei, teste de apă la joasă presiune, conducte de încălzire și fibră optică.

Avantajele dopurilor de țevi:

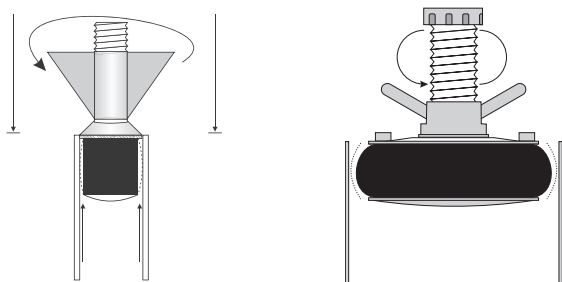
- interval de până la 900 mm (36"),
- materiale de înaltă calitate: nailon (până la 150 mm - 6") și aluminiu
- piese turnate (până la 900 mm - 36"),
- capacitatea de a sigila eficient țevile cu pereți neuniformi sau crăpați,
- curățare ușoară: beton, mortar etc.; nu se lipesc de
- dop, opurile nu se corodează,
- dilatarea ușoară și forța minimă de strângere sunt asigurate de o șaibă specială din copolimer situată între piulița fluture și fișa de perete,
- dimensiunile mai mari ale dopurilor au nervuri de rigidizare suplimentare.

Dopuri solide pentru țevi			
Dimensiunea	Domeniul de aplicare	Producător nr.	Catalog nr.
13 mm conector	14-19 mm	PSP1013	50 72 008050
19 mm conector	18-25 mm	PSP1019	50 72 008075
25 mm conector	24-36 mm	PSP1025	50 72 008100
32 mm conector	30-44 mm	PSP1032	50 72 008125
38 mm conector	37-54 mm	PSP1038	50 72 008150

Arborele gol alezaj mic cu conexiune de 10mm			
Dimensiunea	Domeniul de aplicare	Producător nr.	Catalog nr.
13x10 mm conector	13-19 mm	PSP113H	50 72 008055
19x10 mm conector	18-25 mm	PSP119H	50 72 008080
25x10 mm conector	23-36 mm	PSP125H	50 72 008105
32x10 mm conector	30-43 mm	PSP132H	50 72 008127
38x10 mm conector	36-50 mm	PSP138H	50 72 008160
Arborele gol alezaj mic cu conexiune de 13mm			
38x13 mm/1½" conector	36-53 mm	PSP2038	50 72 009015
50x13 mm/2" conector	49-64 mm	PSP2050	50 72 009020
63x13 mm/2½" conector	63-76 mm	PSP2063	50 72 009022
75x13 mm/3" conector	73-88 mm	PSP2075	50 72 009025
100x13 mm/4" conector	92-100 mm	PSP2100	50 72 009040
125x13 mm/5" conector	119-142 mm	PSP2125	50 72 009050
150x13 mm/6" conector	145-164 mm	PSP2150	50 72 009060



Dopuri de aluminiu pentru țevi cu o conexiune de 13 mm			
Dimensiune	Domeniul de aplicare	Producător nr.	Catalog nr.
Conector Aluminiu 40x13 mm/1½"	38-50 mm	PSP3040	50 72 009340
Conector Aluminiu 50x13 mm/2"	49-62 mm	PSP3050	50 72 009350
Conector Aluminiu 60x13 mm/2½"	62-77 mm	PSP3060	50 72 009360
Conector Aluminiu 75x13 mm/3"	73-89 mm	PSP3075	50 72 009375
Conector Aluminiu 85x13 mm/3½"	84-103 mm	PSP3085	50 72 009385
Conector Aluminiu 100x13 mm/4"	94-110 mm	PSP3100	50 72 009388
Conector Aluminiu 115x13 mm/4½"	112-130 mm	PSP3115	50 72 009390
Conector Aluminiu 125x13 mm/5"	125-142 mm	PSP3125	50 72 009393
Conector Aluminiu 150x13 mm/6"	146-168 mm	PSP3150	50 72 009395
Dopuri de aluminiu pentru țevi cu o conexiune de 25 mm			
Conector Aluminiu 175x25 mm/7"	175-200 mm	PSP4175	50 72 009417
Conector Aluminiu 200x25 mm/8"	193-220 mm	PSP4200	50 72 009420
Conector Aluminiu 225x25 mm/9"	220-240 mm	PSP4225	50 72 009422
Conector Aluminiu 250x25 mm/10"	245-279 mm	PSP4250	50 72 009425
Conector Aluminiu 300x25 mm/12"	295-325 mm	PSP4300	50 72 009430
Conector Aluminiu 350x25 mm/14"	350-385 mm	PSP4350	50 72 009435
Conector Aluminiu 400x25 mm/16"	390-435 mm	PSP4400	50 72 009440





Carcase de sudură flexibile ARGWELD®



Carcasele flexibile de sudură ARGWELD® au fost proiectate pentru utilizare ori de câte ori motive economice nu justifică utilizarea camerelor de sudură permanente.

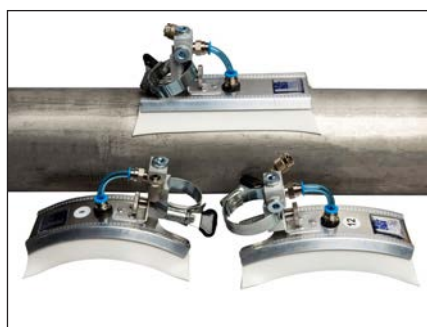
Aplicații tipice ale carcaselor flexibile de sudură ARGWELD®:

- sudarea „oportună” a componentelor din titan (în principal pentru nevoile industriei aeronautice),
- sudarea oțelului rezistent la acid (în principal pentru nevoile industriei de echipamente medicale și auto) pentru a elimina purjarea costisitoare a zonei de sudură decolorate.

Diametrul incintei	Catalog nr.	Producator nr.
36"-914 mm	50 72 001090	AFE0900
48"-1219 mm	50 72 001120	AFE0120
60"-1524 mm	50 72 001150	AFE0150
70"-1778 mm	50 72 001180	AFE0180

În plus față de modelele prezentate mai sus, este posibilă alimentarea camerelor în funcție de cerințele clientului

Ecrane de protecție ARGWELD® Weld Trailing Shields



Se folosesc pentru a oferi o protecție mai bună a argonului pentru sudura de răcire, de exemplu la sudarea oțelului inoxidabil sau a titanului. Acestea sunt montate pe duza arzătorului TIG și conectate cu un furtun independent de argon.

În timpul sudării, ecranul alunecă peste sudură pentru mai mult timp pentru a o izola de aer. Argonul este alimentat la o sudură de răcire printr-o sită specială.

Scuturile Trailing Shields sunt disponibile în trei modele:

- pentru suduri plate în sudarea manuală,
- pentru sudarea manuală în interiorul țevilor și vaselor,
- pentru sudarea manuală în afara conductelor și vaselor,
- la comandă vă rugăm să declarați modelul, diametrul și tipul arzătorului TIG.

Banda de aluminiu

Banda adezivă de sudură din aluminiu este utilizată pentru etanșarea îmbinărilor conductelor înainte de sudarea TIG dacă conducta este umplută cu gaz de formare. În timpul sudării, sudorul se desprinde treptat de pe bandă, evitând astfel pierderile de gaz din interiorul conductei. Adezivul aplicat și folia de aluminiu rezistă condițiilor apărute în timpul sudării și garantează curățenia sudurilor obținute. Banda este lipită cu hârtie și este disponibilă în dimensiuni de 50 mm x 45 m.

Catalog nr.: 50 50 000030



Argweld® Weld Backing Tape (Bandă de suport)

Benzile de suport pentru sudare Argweld® sunt utilizate pentru efectuarea corectă a sudării rădăcinii în loc de, de exemplu, suporturi ceramice. Acestea constau dintr-o bandă din fibră de sticlă lipită pe o bandă de aluminiu autoadezivă. Metalul topit este depus direct pe fibră fără zgură nedorită. Acestea sunt utilizate în principal pentru sudarea rezervoarelor folosind metoda TIG. În funcție de curentul maxim de sudare, se pot distinge benzi de 80 A, 160 A, 240 A și 600



Avantajele benzilor de suport pentru sudură:

- Potrivit pentru tablă, țevi și rezervoare.
- Faceți posibilă evitarea sudării și prelucrării suplimentare.
- Eliminați crăpăturile și rectificarea.
- Sudare fără defecte de sudură.
- Pentru toate pozițiile de sudare.

Tip	Producator nr.	Catalog nr.
80 A Bandă de sudură (25 m Rolă)	ABT0004	50 72 010098
160 A Bandă de sudură (12,5 m Rolă)	ABT0005	50 72 020000
240 A Bandă de sudură (12,5 m Rolă)	ABT0006	50 72 020002
600 A Bandă de sudură (12,5 m Rolă)	ABT0007	50 72 020004

▼ 7.2. Pulbere care formează bavuri



SOLAR FLUX Tip B

Proprietăți:

- Fluxul aplicat ca un ajutor în sudarea oțelurilor cu un aliaj înalt (conținut de nichel peste 25%).
- Pentru sudarea oțelurilor medii și slab aliate pentru a obține o îmbinare cu durabilitate ridicată și calitate de utilizare cu acces dificil sau imposibil din partea bavurii.
- Elimină necesitatea de tamponare care formează bavura de sudură, precum și gazul protector pe partea coamei pentru a proteja metalul lichid de oxidare.



Package: 450 g
Catalog nr.: 84 40 000010
(export label): 84 40 000011

▼ 7.3. Benzi de suport ceramic



Benzi de suport ceramic MOST



Scanați link-ul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f01-7>

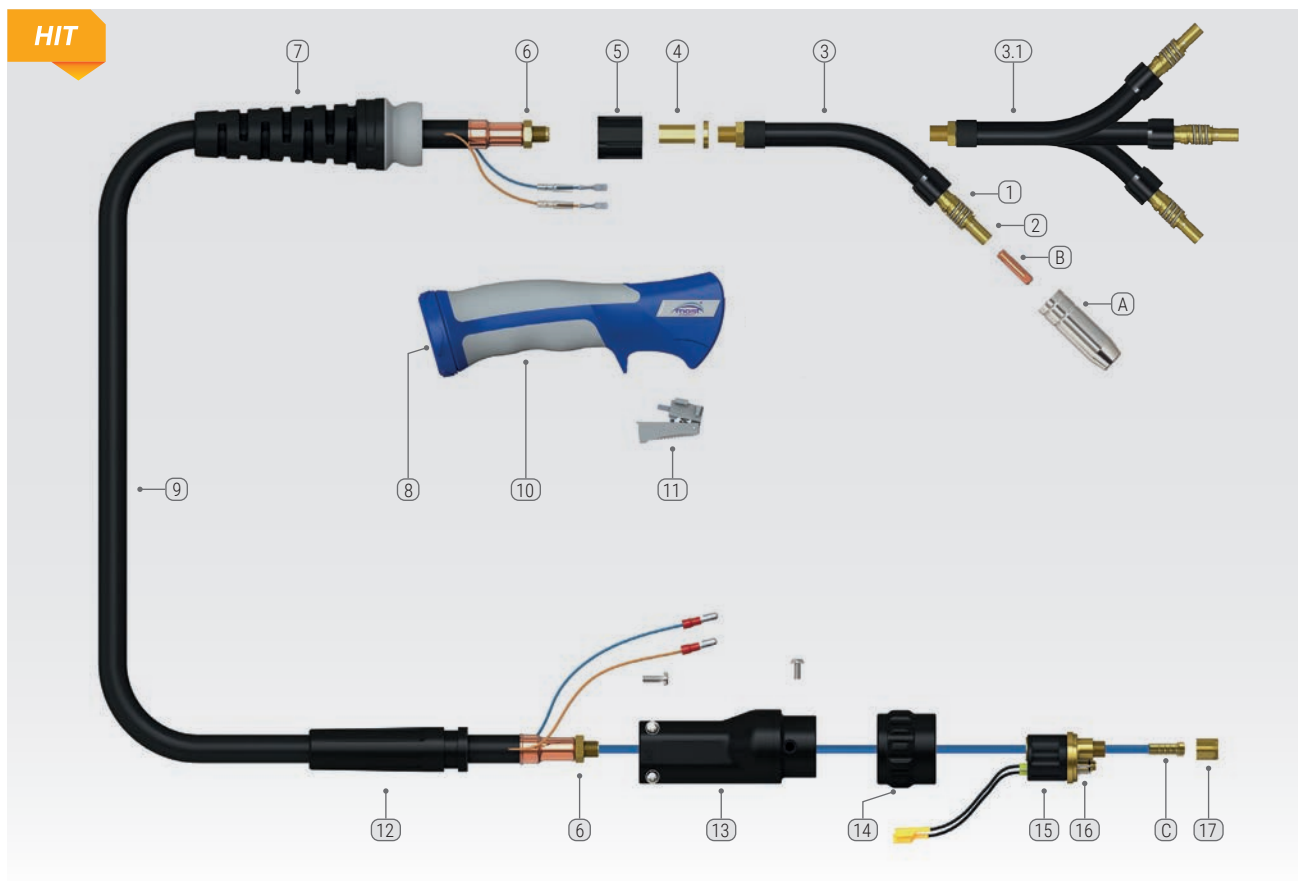
Nr.	Tip - Dimensiuni [mm]	Lungime	Observații
1	MOST LT05 TIA	600 mm 24 seg x 25 mm	Segmentul de 25 mm al plăcuței este fixat pe bandă autoadezivă din aluminiu cu lățimea de 85 mm. Ambalaj: 60 buc. Catalog nr. 50 49 500550 Pentru sudarea cu sârmă solidă sau pulbere metalică
2	MOST LT05-6 TIA	600 mm 24 seg x 25 mm	Segmentul de 25 mm al plăcuței este fixat pe bandă autoadezivă din aluminiu cu lățimea de 85 mm. Ambalaj: 60 buc. Catalog nr. 50 49 500560 Pentru sudarea cu sârmă solidă sau pulbere metalică.
3	MOST LT 05TT TIA	600 mm 24 seg x 25 mm	Segmentul de 25 mm al plăcuței este fixat pe bandă autoadezivă din aluminiu cu lățimea de 85 mm. Ambalaj: 60 buc. Catalog nr. 50 49 500500 Pentru sudarea cu fir de pulbere sau electrod acoperit.
4	MOST LT 06 TIA	600 mm 24 seg x 25 mm	Segmentul de 25 mm al tamponului este fixat pe 85 mm bandă largă autoadezivă din aluminiu de 85 mm. Ambalaj / Nr. catalog - Ø6,0 mm - 250 pcs. - 50 49 500060 - Ø8,0 mm - 160 pcs. - 50 49 500080 - Ø10,0 mm - 120 pcs. - 50 49 500100 - Ø12,0 mm - 100 pcs. - 50 49 500120 - Ø15,0 mm - 75 pcs. - 50 49 500150

▼ 8. PISTOLEȚI DE SUDARE ȘI ACCESORII

▼ 8.1. Pistoaleți MIG/MAG



M15 SGRIP



Model	M15 SGRIP
Răcire	Gaz
Date tehnice în concordanță cu EN 60 974-7:	
▪ Ciclu de lucru de 60%	180 A - CO ₂ 150 A - mix M21 0,6-1,0 mm
▪ Diametrul sârmei	(3,0 m) 55 08 301530 (4,0 m) 55 08 301540 (5,0 m) 55 08 301550
Lungime / Catalog nr.	

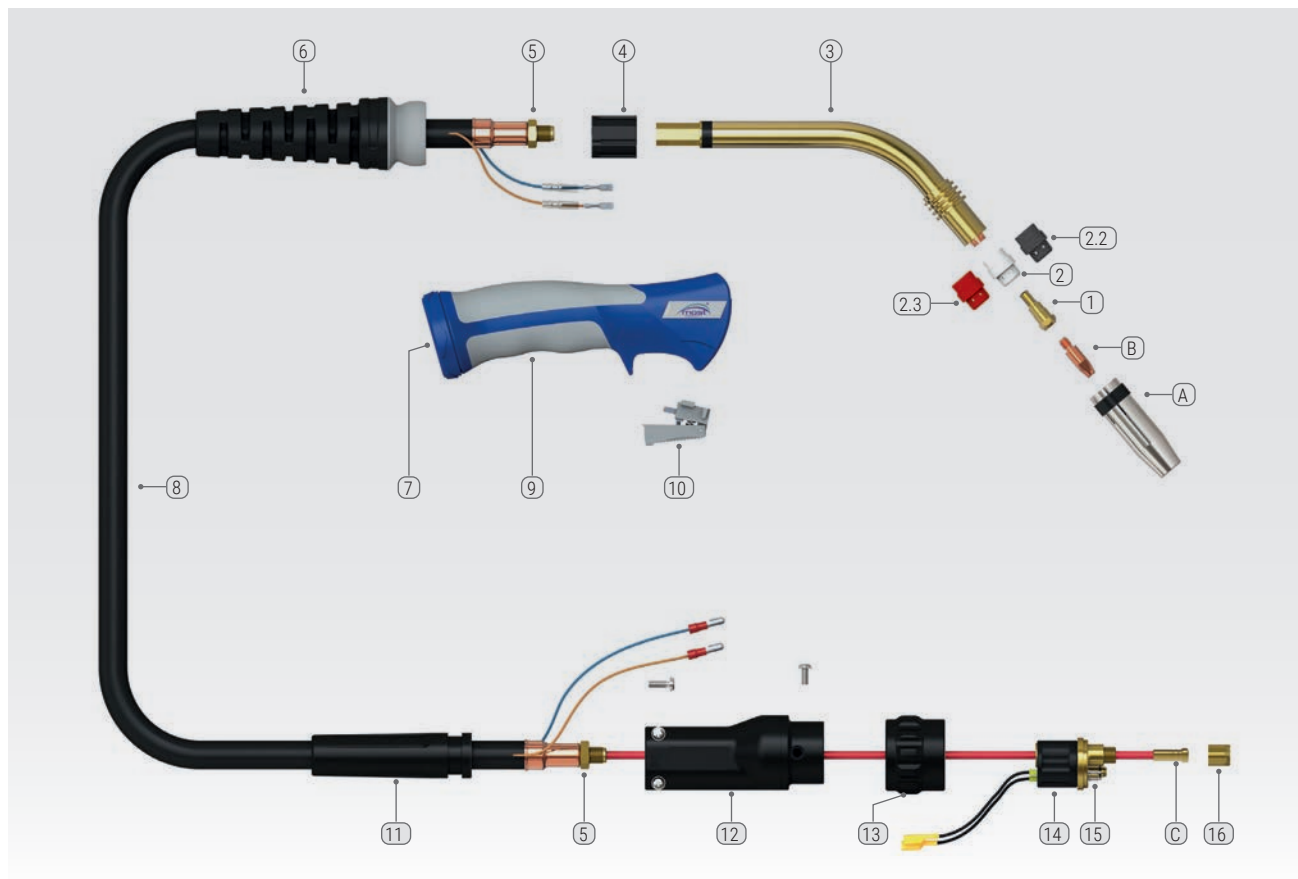
Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
A	Duză de gaz conică Ø16 Duză de gaz conică Ø12* Duză de gaz conică Ø9,5 Duză de gaz de sudură prin puncte	55 12 300885 55 12 300890 55 12 300880 55 12 300882
1	Arc*	55 13 008340
2	Suport de duză de contact cu arc	55 13 003751
3	Gât pistol M-15 fără portduză curent și duză de contact*	55 13 014060
3.1	Gât flexibil pistol M-15 fără portduză curent și duză de contact	55 13 01406F
4	Adaptor intermediar, alamă	55 13 003760

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
5	Corp conector	55 13 013258
6	M10x1 conector intermediar	55 13 004309
7	MOST întăritor de pistol M15/25 UG8015	55 13 006834
8	MOST piuliță pistol UG8008	55 13 006837
9	Pachet de cabluri 3 m	55 13 016090
9.1	Pachet de cabluri 4 m	55 13 016091
9.2	Pachet de cabluri 5 m	55 13 016092
10	MOST corp pistol M GRIP UG2514/KJ/B	55 13 006515
11	MOST Buton pistol M15/501 UG2516	55 13 006517
12	Arc protecție pentru cuplă euro UC2841 M15	55 13 006835
13	MOST conector euro M15/36	55 13 006518
14	MOST piuliță dop euro M15/501	55 13 006519
15	Conector integrat UC1528	55 13 006569
16	O-ring 4x1	55 13 013962
17	Piuliță de inserție specială	55 13 004300
B	M6x25 duză de contact	(tabelul p. 54)
C	Tuburi de ghidaj	(tabelul p. 54)

* versiunea standard



M24 SGRIP



Model	M24 SGRIP
Răcire	Gaz
Date tehnice în concordanță cu EN 60 974-7:	
▪ Ciclul de lucru de 60%	250 A - CO ₂ 220 A - mix M21 0,8-1,2 mm
▪ Diametrul sârmei	
Lungime / Catalog nr.	(3,0 m) 55 08 302430 (4,0 m) 55 08 302440 (5,0 m) 55 08 302450

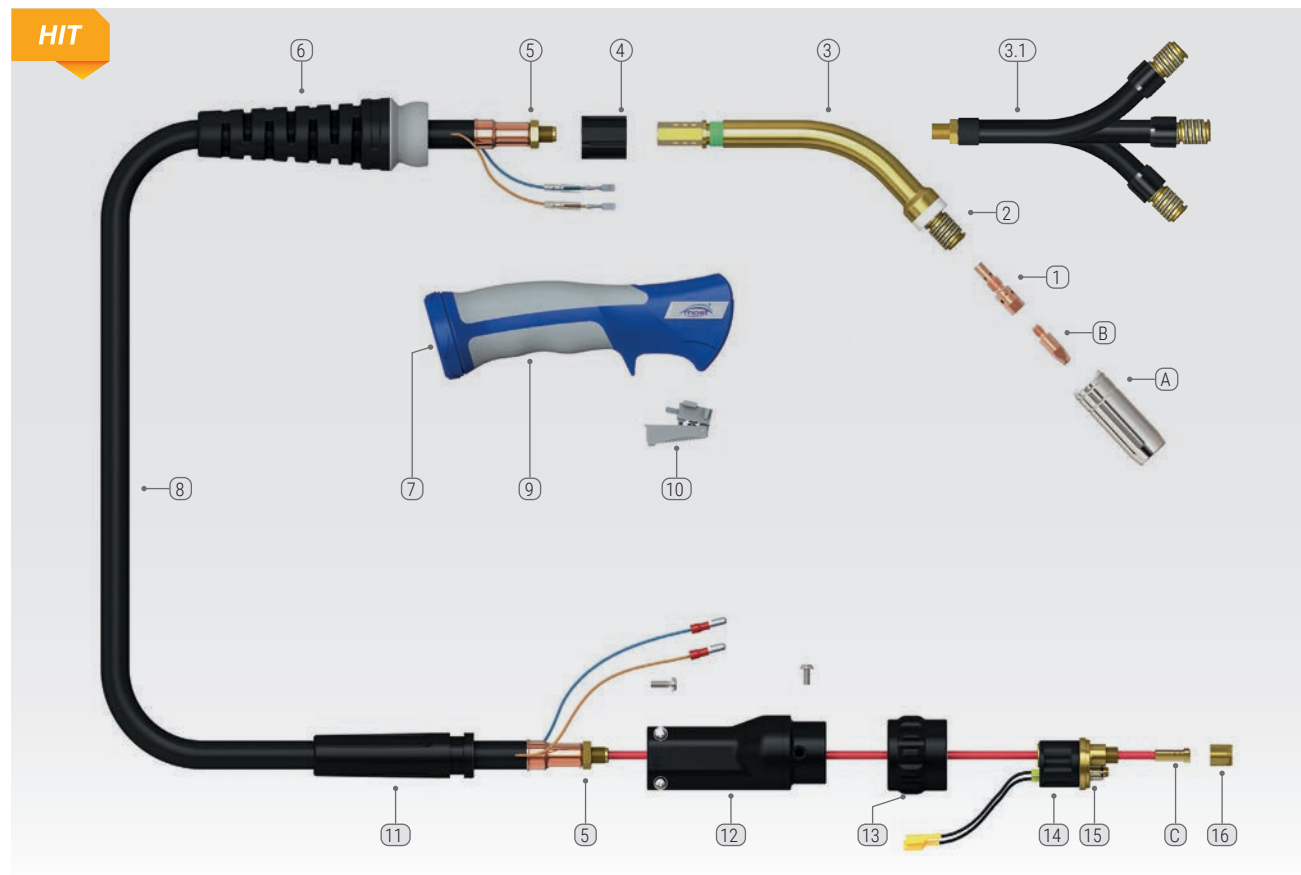
Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
A	Duză de gaz conică 17x63,5 Duză de gaz conică 12,5x63,5* Duză de gaz conică 10x63,5	55 12 300897 55 12 300895 55 12 300896
1	M6* suport de duză de contact	55 13 003800
2	M-24 Gaz difuzor de gaz ceramic alb*	55 13 009460
2.1	M-24 Gaz difuzor de gaz, alb	55 13 009465
2.2	M-24 Gaz difuzor de gaz, negru	55 13 009464
2.3	M-24 difuzor de gaz silicon	55 13 009467

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
3	M24 gât de lebădă	55 13 014063
4	Corp conector	55 13 013258
5	M10x1 conector intermediar	55 13 004309
6	MOST întăritor de pistol M24/M36 UG8016	55 13 006832
7	MOST piuliță pistol UG8008	55 13 006837
8	MOST Pachet de cabluri M24 3 m	55 13 016093
8.1	MOST Pachet de cabluri M24 4 m	55 13 016094
8.2	MOST Pachet de cabluri M24 5 m	55 13 016095
9	MOST corp pistol M GRIP UG2514/KJ/B	55 13 006515
10	MOST Buton pistol M15/501 UG2516	55 13 006517
11	MOST stiffener for euro Fișă de conectare M15/25 UC2841	55 13 006835
12	MOST euro Fișă de conectare connector M24/36 UC3641	55 13 006833
13	MOST piuliță eurocuplă M15/25 UC1519	55 13 006519
14	Conector integrat UC1528	55 13 006569
15	O-ring 4x1	55 13 013962
16	Piuliță de inserție specială	55 13 004300
B	M6x28 duză de contact	(tabelul p. 54)
C	Tuburi de ghidaj	(tabelul p. 54)

* versiunea standard



M25 SGRIP



Model	M25 SGRIP
Răcire	Gaz
Date tehnice în concordanță cu EN 60 974-7:	
▪ Ciclul de lucru de 60%	230 A - CO ₂ 200 A - mix M21 0,8-1,2 mm
▪ Diametrul sârmei	
Lungime / Catalog nr.	(3,0 m) 55 08 302530 (4,0 m) 55 08 302540 (5,0 m) 55 08 302550

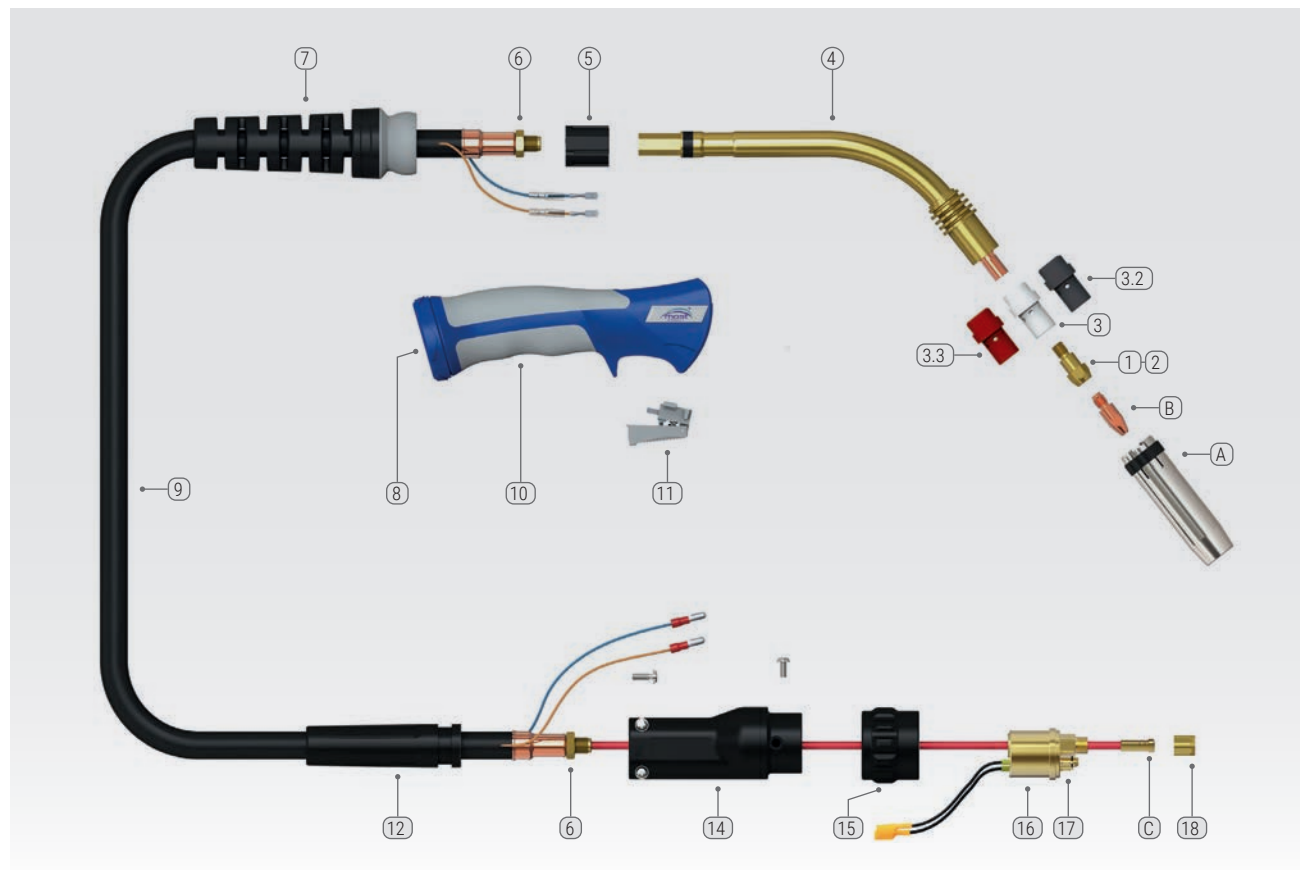
Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
A	Duză de gaz conică 18x57 Duză de gaz conică 15x57* Duză de gaz conică 11,5x57 Duză de gaz de sudură prin puncte	55 12 300901 55 12 300900 55 12 300904 55 12 300903
1	M25* duză de contact holder	55 13 003804
2	M25* arc	55 13 008360
3	Gât pistol M-25 fără portduză curent și duză de contact	55 13 014072
3.1	Gât flexibil pistol M-25 fără portduză curent și duză de contact	55 13 01407F
4	Corp conector	55 13 013258
5	M10x1 conector intermediar	55 13 004309

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
6	MOST întăritor de pistol M15/25 UG8015	55 13 006834
7	MOST piuliță pistol UG8008	55 13 006837
8	Pachet de cabluri M-25 3 m	55 13 016093
8.1	Pachet de cabluri M-25 4 m	55 13 016094
8.2	Pachet de cabluri M-25 5 m	55 13 016095
9	MOST corp pistol MSGRIP UG 2514/KJ/B	55 13 006515
10	MOST Buton pistol M15/501 UG2516	55 13 006517
11	MOST stiffener for euro Fișă de conectare M15/25 UC2841	55 13 006835
12	MOST euro Fișă de conectare connector M15/36 UC1518	55 13 006518
13	MOST euro Fișă de conectare nut M15/501 UC1519	55 13 006519
14	Conector integrat	55 13 006569
15	O-ring 4x1	55 13 013962
16	Piuliță de inserție specială	55 13 004300
B	M6x28 duză de contact	(tabelul p. 54)
C	Tuburi de ghidaj	(tabelul p. 54)

* versiunea standard



M36 SGRIP



Model	M36 SGRIP
Răcire	Gaz
Date tehnice în concordanță cu EN 60 974-7:	
▪ Ciclul de lucru de 60%	320 A - CO ₂ 290 A - mix M21 0,8-1,2 mm
▪ Diametrul sârmei	
Lungime / Catalog nr.	(3,0 m) 55 08 303630 (4,0 m) 55 08 303640 (5,0 m) 55 08 303650

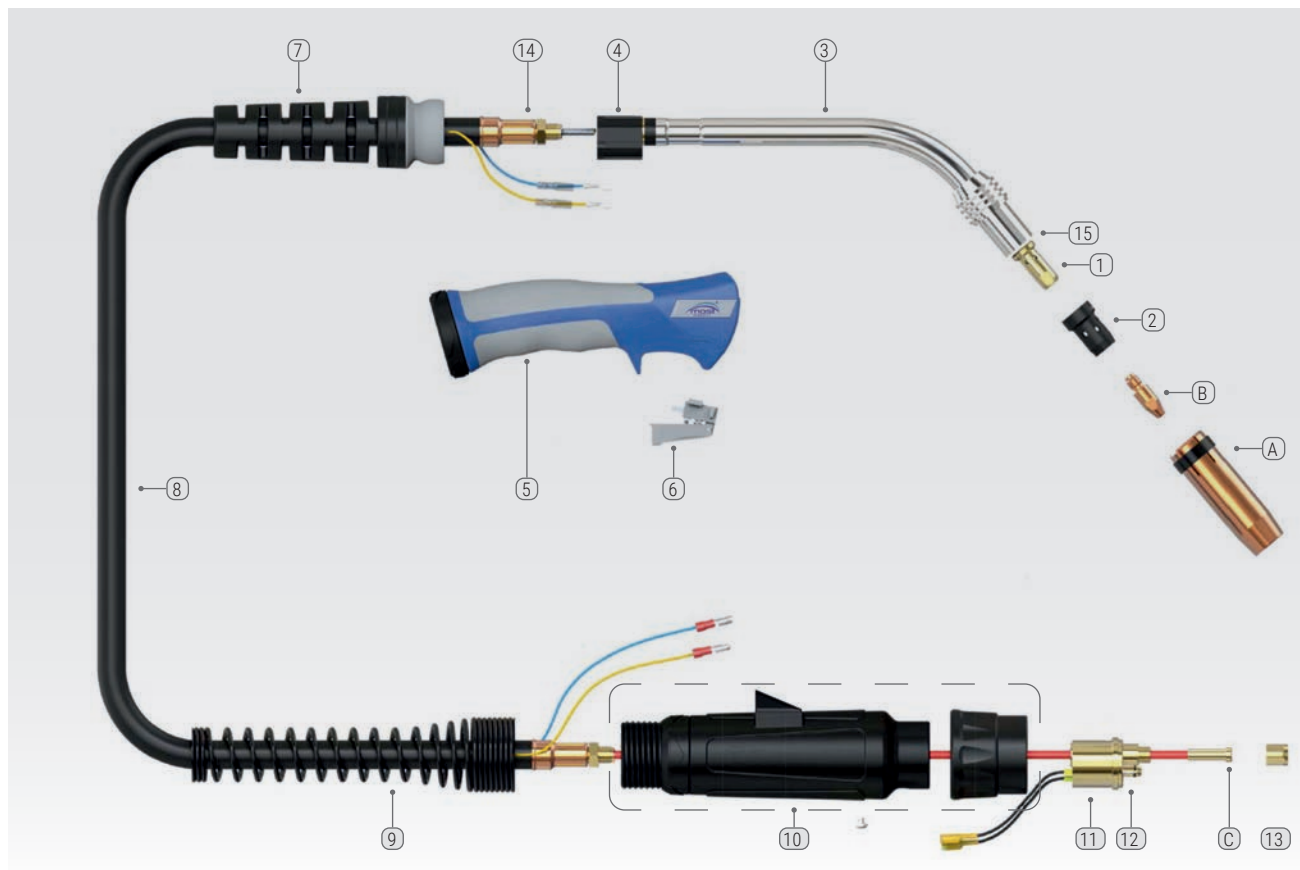
Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
A	Duză de gaz conică 19x84 Duză de gaz conică 16x84* Duză de gaz conică 12x84 Duză de gaz de sudură prin puncte	55 12 300915 55 12 300910 55 12 300914 55 12 300917
1	M6x28* suport de duză de contact	55 13 003806
2	M8x28 suport de duză de contact	55 13 003816
3	M-36 Gaz difuzor de gaz ceramic alb*	55 13 009486
3.1	M-36 Gaz difuzor de gaz, alb	55 13 009485
3.2	M-36 Gaz difuzor de gaz, negru	55 13 009484
3.3	M-36 difuzor de gaz silicon	55 13 00948S

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
4	M36 gât de lebădă	55 13 014080
5	Corp conector	55 13 013258
6	M10x1 conector intermediar	55 13 004309
7	MOST întăritor de pistol M36 UG8016	55 13 006832
8	MOST piulița pistol M36 UG8008	55 13 006837
9	Pachet de cabluri M36 3 m	55 13 016096
9.1	Pachet de cabluri M36 4 m	55 13 016097
9.2	Pachet de cabluri M36 5 m	55 13 016098
10	MOST corp pistol MSGRIP UG2514/KJ/B	55 13 006515
11	MOST Buton pistol M15/501 UG2516	55 13 006517
12	MOST stiffener for euro Fișă de conectare M36 UC3641	55 13 006833
14	MOST euro Fișă de conectare connector M15/36 UC1518	55 13 006518
15	MOST euro Fișă de conectare nut M15/501 UC1519	55 13 006519
16	Conector integrat	55 13 006569
17	O-ring 4x1	55 13 013962
18	Piulița de inserție specială	55 13 004300
B	M6x28 duză de contact	(tabelul p. 54)
C	Tuburi de ghidaj	(tabelul p. 54)

* versiunea standard



M38 SGRIP



Model	M38 SGRIP
Răcire	Gaz
Date tehnice în concordanță cu EN 60 974-7:	
▪ Ciclul de lucru de 60%	350 A - CO ₂ 320 A - mix M21 1,0-1,6 mm
▪ Diametrul sârmei	
Lungime / Catalog nr.	(3,0 m) 55 08 303830 (4,0 m) 55 08 303840 (5,0 m) 55 08 303850

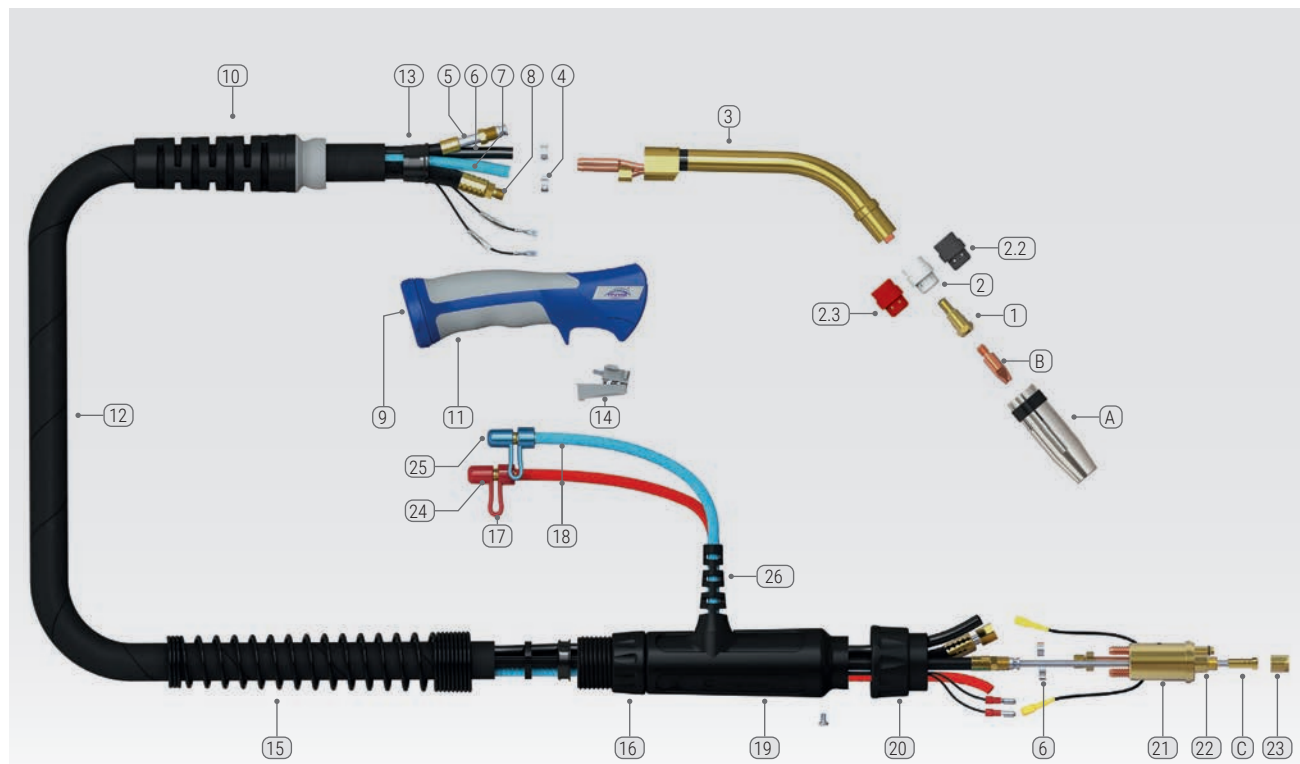
Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
A	Duză de gaz conică 20x76	55 13 000610
	Duză de gaz conică 16x76* heavy duty	55 13 000617
	Duză de gaz conică 16x76	55 13 000600
	Duză de gaz conică 14x76	55 13 000615
	Duză de gaz de sudură prin puncte	55 13 000613
1	M8 M38 UB3812* duză de contact holder	55 13 003820
2	M38 Gaz difuzor de gaz, negru UB5005H*	55 13 009483
2.1	401/501 Gaz difuzor de gaz, alb	55 13 009491

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
3	M38 UG3801* gât de lebădă	55 13 014079
4	Corp conector	55 13 013258
5	MOST corp pistol MSGRIP RYG2514	55 13 006515
6	MOST Buton pistol M15/501 UG2516	55 13 006517
7	MOST întăritor de pistol UG8016	55 13 006832
8	Pachet de cabluri M38 3 m	55 13 016099
8.1	Pachet de cabluri M38 4 m	55 13 016100
8.2	Pachet de cabluri M36 5 m	55 13 016101
9	MOST stiffener for euro Fișă de conectare M38 UC8026	55 13 006841
10	MOST euro Fișă de conectare connector with UPA38030EB nut	55 13 006523
11	Conector integrat	55 13 006569
12	O-ring 4x1	55 13 013962
13	Piulița de inserție specială	55 13 004300
14	Conector intermediar M10x1	55 13 004309
15	Insulated washer 401/501	55 13 013966
B	M8x30 duză de contact	(tabelul p. 54)
C	Tuburi de ghidaj acoperite	(tabelul p. 54)

* versiunea standard



M240 SGRIP



Model	M240 SGRIP
Răcire	Lichid
Date tehnice în concordanță cu EN 60 974-7:	
▪ Rating 100% Ciclu de lucru	300 A - CO ₂ 270 A - mix M21 0,8-1,2 mm
▪ Diametrul sârmei	(3,0 m) 55 08 304243 (4,0 m) 55 08 304244 (5,0 m) 55 08 304245
Lungime / Catalog nr.	

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
A	Duză de gaz conică 17x63,5 Duză de gaz conică 12,5x63,5* Duză de gaz conică 10x63,5	(3 m) 55 12 300897 (4 m) 55 12 300895 (5 m) 55 12 300896
1	M6* duză de contact holder	55 13 003800
2	M-24 Gaz difuzor de gaz ceramic alb*	55 13 009460
2.1	M-24 Gaz difuzor de gaz, alb	55 13 009465
2.2	M-24 Gaz difuzor de gaz, negru	55 13 009464
2.3	M-24 difuzor de gaz silicon	55 13 009467
3	M240 gât de lebădă	55 13 014082
4	GER 9,5 clemă	50 15 000095
5	Cablu de inserție	(3 m) 55 13 006503 (4 m) 55 13 006504 (5 m) 55 13 006505
6	Conductă de gaz, neagră	55 13 015370 (m)
7	Furtun albastru 5x1,5	51 13 007120 (m)

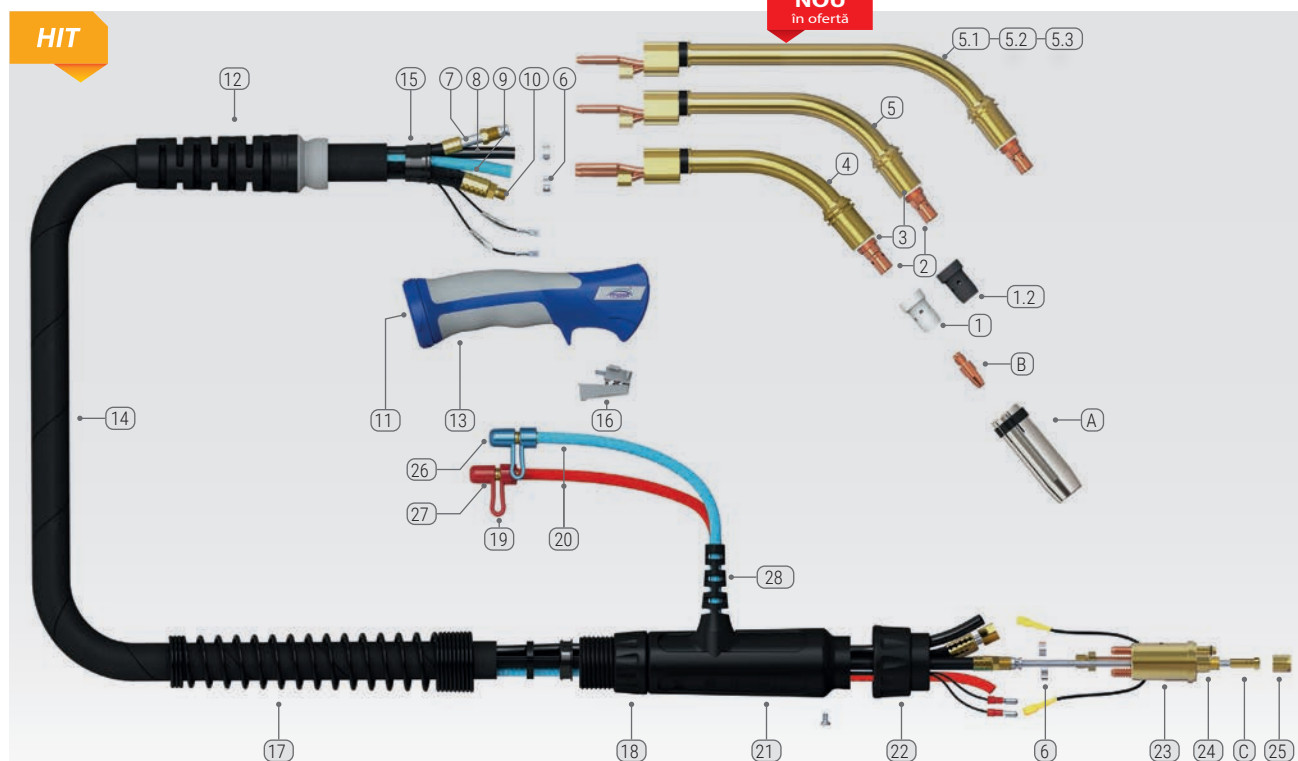
Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
8	Cablu alimentare-apă	(3 m) 55 13 015968 (4 m) 55 13 015969 (5 m) 55 13 015970
9	MOST piulița pistol UG8008	55 13 006837
10	MOST întăritor de pistol 401/501 UG 3208	55 13 006831
11	MOST corp pistol MSGRIP UG2514/KJ/B	55 13 006515
12	Set capac cablu extern	(3 m) 55 13 015530 (4 m) 55 13 015531 (5 m) 55 13 015532
12.1	Capac cablu exterior	51 13 007201 (m)
13	Inel de ghidaj MOST 401/501 UG 8010 55	55 13 006839
14	MOST Buton pistol M15/501 UG2516	55 13 006517
15	MOST M401/501 euro Fișă de conectare arc	55 13 006827
16	MOST euro Fișă de conectare arc nut M36/501	55 13 006828
17	Mufă de cuplare rapidă ø6	50 14 182003
18	Furtun roșu 5x15	51 13 007115
18.1	Furtun albastru 5x1,5	51 13 007120
19	Cover pentru euro conector MOST M401/501	55 13 006522
20	MOST piuliță de priză euro M15/501	55 13 006519
21	Conector de apă integrat UB5098	55 13 006570
22	O-ring 4x1	55 13 013962
23	Piuliță de inserție specială	55 13 004300
24	UBD 80310 red Fișă de conectare	55 13 006838
25	UBD 80320 blue Fișă de conectare	55 13 006840
26	Rigidizator cablu	55 13 006524
B	Duză de contact M6x28	(tabelul p. 54)
C	Tuburi de ghidaj	(tabelul p. 54)

Recomandăm utilizarea soluțiilor de răcire speciale conform celor de la pagina 16

* versiunea standard



M401 SGRIP / M501 SGRIP



Model	M401 SGRIP	M 501 SGRIP
Răcire	Lichid	Lichid
Date tehnice conform EN 60 974-7:		
▪ Rating 100% Ciclu de lucru	400 A - CO ₂ 350 A - mix M21	500 A - CO ₂ 450 A - mix M21
▪ Diametrul sărmei	0,8-1,6 mm	0,8-1,6 mm
Lungime / Catalog nr.	3,0 m/55 08 304013 4,0 m/55 08 304014 5,0 m/55 08 304015	3,0 m/55 08 305013 4,0 m/55 08 305014 5,0 m/55 08 305015

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
A	Duză de gaz conică 20x76 Duză de gaz conică 16x76* Duză de gaz conică 14x76 Reinforced Duză de gaz conică 16x76 HD	55 13 000610 55 13 000600 55 13 000615 55 13 000617
1	401/501 Gaz difuzor de gaz ceramic alb*	55 13 009493
1.1	401/501 Difuzor de gaz white	55 13 009491
1.2	401/501 Difuzor de gaz black	55 13 009498
2	M401/501 M6x25 duză de contact holder	55 13 003991
2.1	M401/501 M6x29 duză de contact holder	55 13 003993
2.2	M401/501 M8x25* duză de contact holder	55 13 003990
2.3	M401/501 M8x29 duză de contact holder	55 13 003992
3	Insulating washer M401/501	55 13 013966
4	M401 SGRIP* gât de lebădă	55 13 014086
5	M501 SGRIP* gât de lebădă	55 13 014096
5.1	M501L gât de lebădă L=300 mm	55 13 01409A
5.2	M501XL gât de lebădă L=400 mm	55 13 01409B
5.3	M501XXL gât de lebădă L=500 mm	55 13 01409C
6	GER 9,5 clemă	50 15 000095

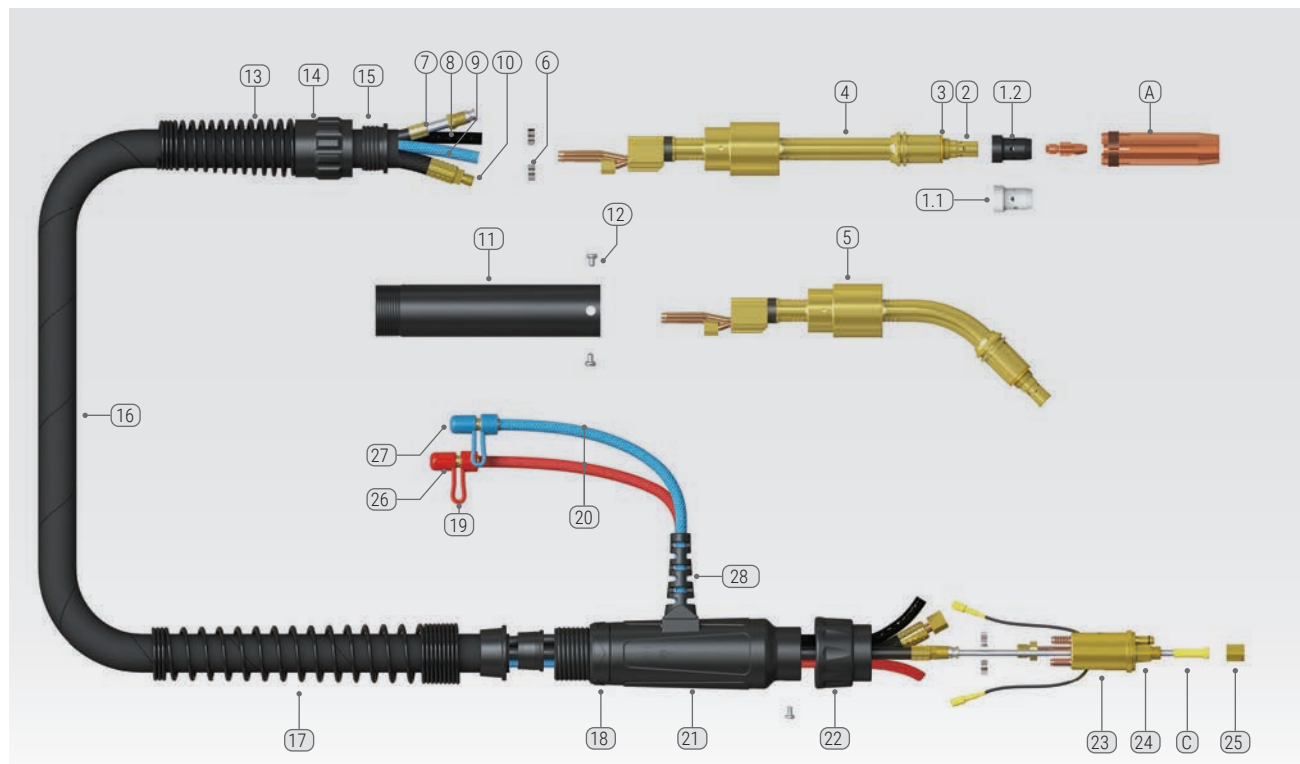
Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
7	Cablu de inserție	(3 m) 55 13 006503 (4 m) 55 13 006504 (5 m) 55 13 006505
8	Conductă de gaz, neagră	55 13 015370 (m)
9	Furtun albastru 5x1,5	51 13 007120 (m)
10	Cablu alimentare apă	(3 m) 55 13 015968 (4 m) 55 13 015969 (5 m) 55 13 015970
11	MOST piulița pistol UG8008	55 13 006837
12	MOST întăritor de pistol 401/501 UG 3208	55 13 006831
13	MOST corp pistol MSGRIP UG2514/KJ/B	55 13 006515
14	Set capac cablu extern	(3 m) 55 13 015530 (4 m) 55 13 015531 (5 m) 55 13 015532
14.1	Capac cablu exterior	51 13 007201 (m)
15	MOST Rim 401/501 UG 8010	55 13 006830
16	MOST Buton pistol M15/501 UG2516	55 13 006517
17	MOST euro Fișă de conectare arc M401/501	55 13 006827
18	MOST euro Fișă de conectare arc nut M36/501	55 13 006828
19	Quick coupling Fișă de conectare for hose Ø6	50 14 182003
20	Furtun roșu 5x15	51 13 007115
20.1	Furtun albastru 5x1,5	51 13 007120
21	MOST euro Fișă de conectare connector M401/501	55 13 006522
22	MOST euro Fișă de conectare nut M15/501 B1519	55 13 006519
23	Integrated water connector UB5098	55 13 006570
24	O-ring 4x1	55 13 013962
25	Piulița de inserție specială	55 13 004300
26	UBD 80310 red Fișă de conectare	55 13 006838
27	UBD 80320 blue Fișă de conectare	55 13 006840
28	Rigidizator cablu	55 13 006524
B	M8x30 duză de contact	(tabelul p. 54)
C	Tuburi de ghidaj	(tabelul p. 54)

Recomandăm utilizarea soluțiilor de răcire speciale conform celor de la pagina 16

* versiunea standard



AT501



Model	AT501
Răcire	Lichid
Date tehnice în concordanță cu EN 60 974-7:	
▪ Rating 100% Ciclu de lucru	500 A - CO ₂ 450 A - mix M21 0,8-1,6 mm
▪ Diametrul sârmei	
Lungime / Catalog nr.	straight - (3,0 m) 55 08 305030 45° - (3,0 m) 55 08 305035 straight - (4,0 m) 55 08 305040 45° - (4,0 m) 55 08 305045 straight - (5,0 m) 55 08 305050 45° - (4,0 m) 55 08 305055

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
A	Duză de gaz conică 20x76 Duză de gaz conică 16x76* Duză de gaz conică 14x76 Reinforced Duză de gaz conică 16x76 HD	55 13 000610 55 13 000600 55 13 000615 55 13 000617
1	401/501 Gaz difuzor de gaz ceramic alb*	55 13 009493
1.1	401/501 Difuzor de gaz white	55 13 009491
1.2	401/501 Difuzor de gaz black	55 13 009498
2	M401/501 M6x25 duză de contact holder	55 13 003991
2.2	M401/501 M8x25* duză de contact holder	55 13 003990
3	Insulating washer M401/501	55 13 013966
4	Gât de lebedă AT501 straight	55 13 006854
5	Gât de lebedă AT501 45°	55 13 006855
6	GER 9,5 clemă	50 15 000095
7	Cablu de inserție	(3 m) 55 13 006503 (4 m) 55 13 006504 (5 m) 55 13 006505
8	Conductă de gaz, neagră	55 13 015370 (m)

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
9	Furtun albastru 5x1,5	51 13 007120 (m)
10	Cablu alimentare-apă	(3 m) 55 13 015968 (4 m) 55 13 015969 (5 m) 55 13 015970
11	AT501 UB3630 Măner grip	55 13 006850
12	AT501 UB3629 Măner screw	55 13 006851
13	AT501 UB8017A Măner arc	55 13 006853
14	AT501 UB8030A Putere nut arc	55 13 006852
15	AT501 PB8110A arc nut	55 13 006849
16	Set capac cablu extern	(3 m) 55 13 015530 (4 m) 55 13 015531 (5 m) 55 13 015532
16.1	Capac cablu exterior	55 13 007201 (m)
17	MOST M401/501 euro Fișă de conectare arc	55 13 006827
18	MOST euro Fișă de conectare arc nut M36/501	55 13 006828
19	Mufă de cuplare rapidă ø6	50 14 182003
20	Furtun roșu 5x1,5	51 13 007115
20.1	Furtun albastru 5x1,5	51 13 007120
21	MOST euro Fișă de conectare connector M401/501	55 13 006522
22	MOST euro Fișă de conectare nut M15/501 B1519	55 13 006519
23	Integrated water connector UB5098	55 13 006570
24	O-ring 4x1	55 13 013962
25	Piulița de inserție specială	55 13 004300
26	UBD 80310 red Fișă de conectare	55 13 006838
27	UBD 80320 blue Fișă de conectare	55 13 006840
28	Rigidizator cablu	55 13 006524
B	Duză de contact M8x30	(tabelul p. 54)
C	Tuburi de ghidaj	(tabelul p. 54)

Recomandăm utilizarea soluțiilor de răcire speciale conform celor de la pagina 16

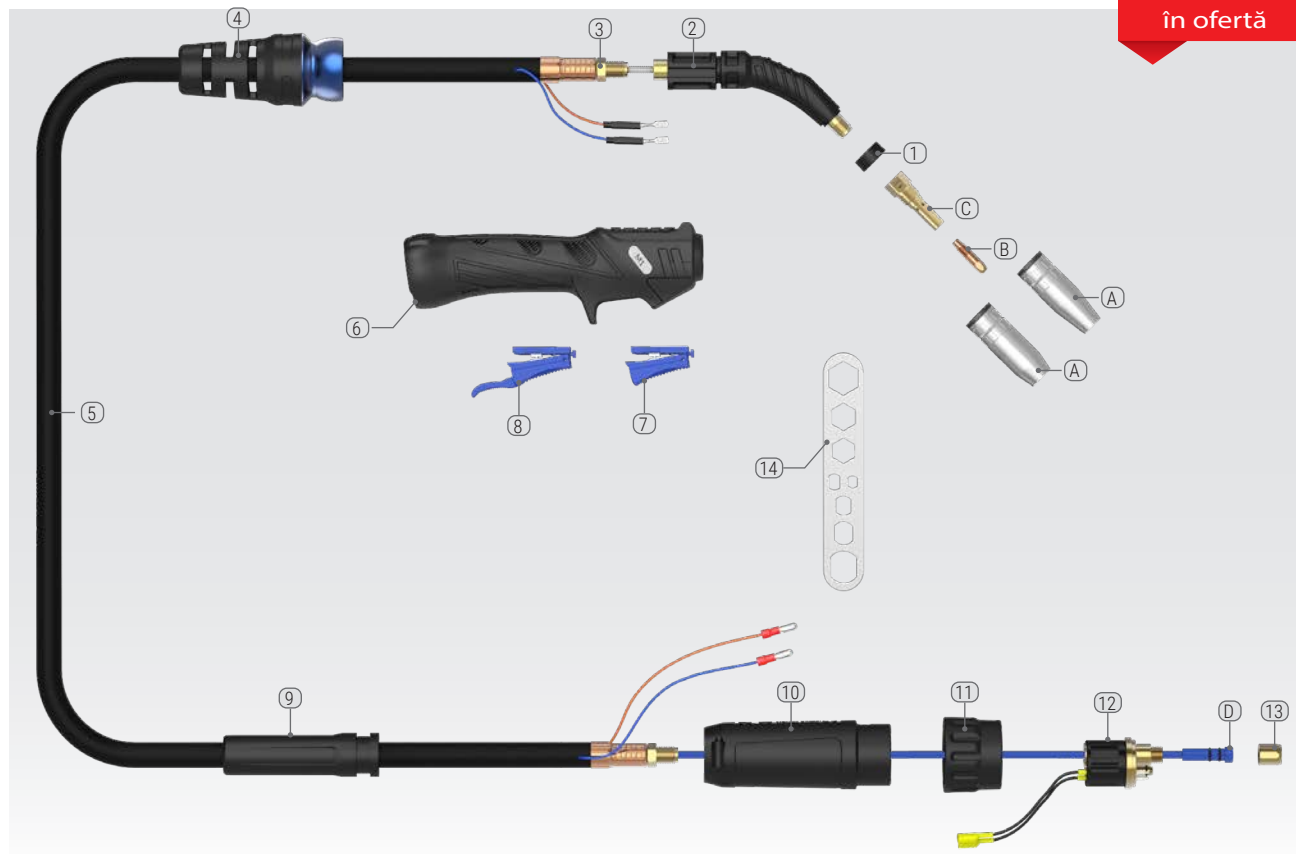
* versiunea standard



M1 MOST MIG/MAG

Modern, ușor

NOU
în ofertă



Model	M1
Răcire	Gaz
Date tehnice în concordanță cu EN 60 974-7:	
▪ Ciclul de lucru de 60%	180 A - CO ₂ 150 A - mix M21 0,6-1,0 mm
▪ Diametrul sărmei	(3,0 m) 55 08 305080 (4,0 m) 55 08 305081 (5,0 m) 55 08 305082
Lungime / Catalog nr.	

Duză de contact M1 M6	
Diametrul sărmei	Catalog nr.
M1 M6 0,6 mm	55 13 003280
M1 M6 0,8 mm	55 13 003281
M1 M6 1,0 mm	55 13 003282
M1 M6 1,2 mm	55 13 003283
M1 M6 1,0 mm AL	55 13 003285
M1 M6 1,2 mm AL	55 13 003286
Aplicabilă pistolului tip	M1

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
A	Duză conică M1 Ø12 Duză conică M1 Ø10,5	55 13 000730 55 13 000731
B	Duză de contact M1 M6	vezi tabel 1
C	Duză de contact holder M1	55 13 003873
D	Cablu de ghidaj	vezi tabel 2
1	Izolator M1	55 13 003870
2	Gât de lebădă M1	55 13 014570
3	Piuliță de blocare	55 13 004309
4	Suport cablu	55 13 006872
5	Ansamblu linear exterior M1 3 m Ansamblu linear exterior M1 4 m Ansamblu linear exterior M1 5 m	55 13 016102 55 13 016103 55 13 016104
6	Măner	55 13 006661
7	Ansamblu declanșator standard Microswitch	55 13 006675
8	Microswitch ansamblu declanșator extins	55 13 006676
9	Suport cablu	55 13 006835
10	Ansamblu interior	55 13 006689
11	Gun Fișă de conectare nut	55 13 006519
12	Euro Fișă de conectare 2	55 13 006696
13	Piuliță de fixare a câptușelii	55 13 006695
14	Cheie de piese de uzură	55 13 006685

Tabelul 1. Duză de contact pentru pistolul M1 MOST

Wire Tuburi de ghidaj	Catalog nr.
Cablu otel 0,6-0,9 mm M1/M22 albastru 3 m AM1535-30	55 13 012770
Cablu otel 0,6-0,9 mm M1/M22 albastru 4 m AM1535-40	55 13 012771
Cablu otel 0,6-0,9 mm M1/M22 albastru 5 m AM1535-50	55 13 012772
Cablu otel 1,0-1,2 mm M1/M22 roșu 3 m AM2524-30	55 13 012783
Cablu otel 1,0-1,2 mm M1/M22 roșu 4 m AM2524-40	55 13 012784
Cablu otel 1,0-1,2 mm M1/M22 roșu 5 m	55 13 012785
Grafit 1,0-1,2 mm M1/M22 3 m AM1564-30	55 13 012786
Grafit 1,0-1,2 mm M1/M22 4 m AM1564-40	55 13 012787
Grafit 1,0-1,2 mm M1/M22 5 m AM1564-50	55 13 012788

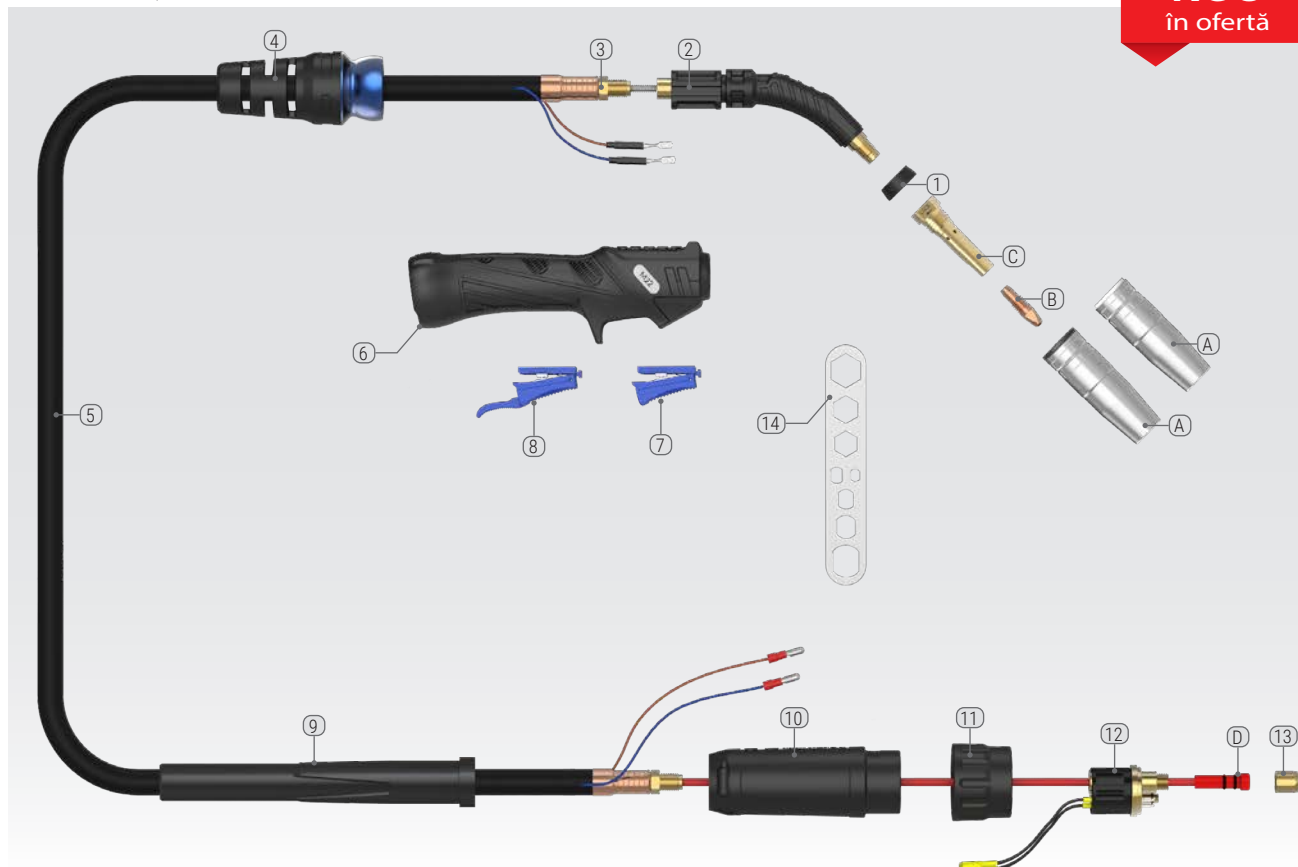
Tabelul 2. Garnituri de sârmă pentru pistoalele M1, M22 și M22M MOST



M22 MOST MIG/MAG

Modern, ușor

NOU
în ofertă



Model	M22
Răcire	Gaz
Date tehnice în concordanță cu EN 60 974-7:	
▪ Ciclu de lucru de 60%	250 A - CO ₂ 220 A - mix M21 0,8-1,2 mm
▪ Diametrul sârmei	(3 m) 55 08 305090 (4 m) 55 08 305091 (5 m) 55 08 305092
Lungime / Catalog nr.	

Duză de contact M2 M8	
Diametrul sârmei	Catalog nr.
M2 M8 0,8 mm	55 13 003288
M2 M8 1,0 mm	55 13 003289
M2 M8 1,2 mm	55 13 003290
M2 M8 1,0 mm AL	55 13 003291
M2 M8 1,2 mm AL	55 13 003292
Aplicabilă pistolului tip	M22 M22M

Tabelul 1. Duză de contact pentru pistolul M22 și M22M MOST

Wire Tuburi de ghidaj	Catalog nr.
Cablu otel 0,6-0,9 mm M1/M22 albastru 3 m AM1535-30	55 13 012770
Cablu otel 0,6-0,9 mm M1/M22 albastru 4 m AM1535-40	55 13 012771
Cablu otel 0,6-0,9 mm M1/M22 albastru 5 m AM1535-50	55 13 012772
Cablu otel 1,0-1,2 mm M1/M22 roșu 3 m AM2524-30	55 13 012783
Cablu otel 1,0-1,2 mm M1/M22 roșu 4 m AM2524-40	55 13 012784
Cablu otel 1,0-1,2 mm M1/M22 roșu 5 m AM2524-50	55 13 012785
Grafit 1,0-1,2 mm M1/M22 3 m AM1564-30	55 13 012786
Grafit 1,0-1,2 mm M1/M22 4 m AM1564-40	55 13 012787
Grafit 1,0-1,2 mm M1/M22 5 m AM1564-50	55 13 012788

Tabelul 2. Garnituri de sârmă pentru pistolurile M1, M22 și M22M MOST

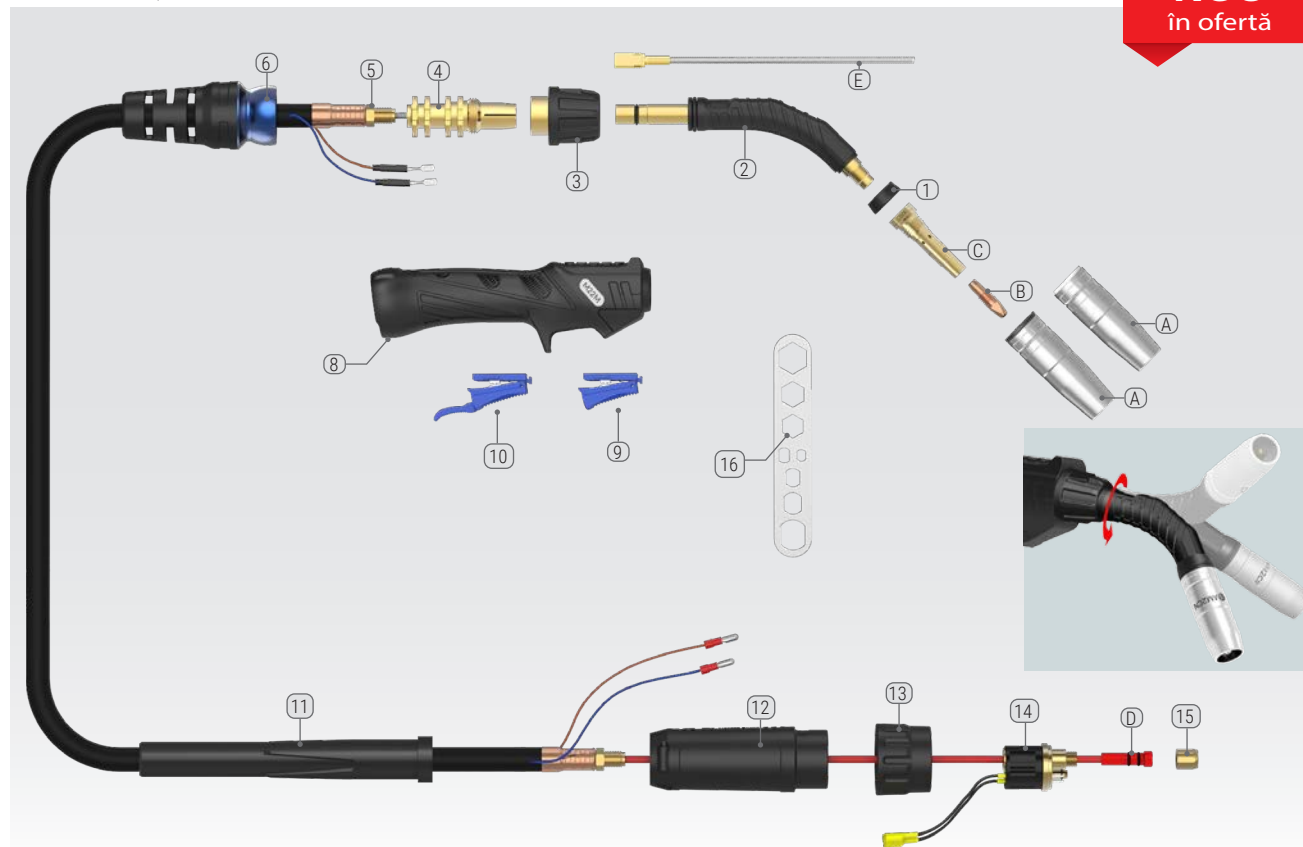
Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
A	Duză conică M22 Ø16 Duză conică M22 Ø14	55 13 000734 55 13 000735
B	Duză de contact	vezi tabel 1
C	Duză de contact holder M22	55 13 003875
D	Cablu de ghidaj	vezi tabel 2
1	Izolator M22	55 13 003871
2	Gât de lebădă M2	55 13 014572
3	Piuliță de blocare	55 13 004309
4	Suport cablu	55 13 006872
5	Putere cable assembly M22 3 m Putere cable assembly M22 4 m Putere cable assembly M22 5 m	55 13 016108 55 13 016109 55 13 016110
6	Mâner M1/M22	55 13 006661
7	Ansamblu declanșator standard Microswitch	55 13 006675
8	Microswitch extinsă Buton pistol assembly	55 13 006676
9	Suport cablu	55 13 006836
10	Ansamblu interior	55 13 006889
11	Gun Fișă de conectare nut	55 13 006519
12	Euro Fișă de conectare	55 13 006696
13	Piuliță de fixare a câptușelii	55 13 006695
14	Cheie de piese de uzură	55 13 006685



M22M MOST MIG/MAG

Modern, ușor, gât de lebădă rotativ

NOU
în ofertă



Model	M22M
Răcire	Gaz
Date tehnice în concordanță cu EN 60 974-7:	
▪ Ciclu de lucru de 60%	250 A - CO ₂ 220 A - mix M21
▪ Diametrul sârmei	0,8-1,2 mm
Lungime / Catalog nr.	(3 m) 55 08 305095 (4 m) 55 08 305096 (5 m) 55 08 305097

Duză de contact M2 M8	
Diametrul sârmei	Catalog nr.
M2 M8 0,8 mm	55 13 003288
M2 M8 1,0 mm	55 13 003289
M2 M8 1,2 mm	55 13 003290
M2 M8 1,0 mm AL	55 13 003291
M2 M8 1,2 mm AL	55 13 003292
Aplicabilă pistolului tip	M22 M22M

Tabelul 1. Duză de contact for M22 and M22M MOST torch

Wire Tuburi de ghidaj	Catalog nr.
Cablu otel 0,6-0,9 mm M1/M22 albastru 3 m AM1535-30	55 13 012770
Cablu otel 0,6-0,9 mm M1/M22 albastru 4 m AM1535-40	55 13 012771
Cablu otel 0,6-0,9 mm M1/M22 albastru 5 m AM1535-50	55 13 012772
Cablu otel 1,0-1,2 mm M1/M22 rosu 3 m AM2524-30	55 13 012783
Cablu otel 1,0-1,2 mm M1/M22 rosu 4 m AM2524-40	55 13 012784
Cablu otel 1,0-1,2 mm M1/M22 rosu 5 m AM2524-50	55 13 012785
Grafit 1,0-1,2 mm M1/M22 3 m AM1564-30	55 13 012786
Grafit 1,0-1,2 mm M1/M22 4 m AM1564-40	55 13 012787
Grafit 1,0-1,2 mm M1/M22 5 m AM1564-50	55 13 012788

Tabelul 2. Garnituri de sârmă pentru pistolulele M1, M22 și M22M MOST

Cablu de ghidaj pentru gâtul rotativ	Catalog nr.
M22M 0,8-1,2 Cablu de ghidaj pentru gâtul rotativ standard AM22MJL	55 13 012789
M22M 0,8-1,2 Cablu de ghidaj pentru gâtul rotativ de alamă AM22MJL-B	55 13 012790

Tabel 3. Cablu de ghidaj pentru gâtul rotativ pentru M22M MOST

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
A	Duză conică M22 Ø16 Duză conică M22 Ø14	55 13 000734 55 13 000735
B	Duză de contact	vezi tabel 1
C	Duză de contact holder M22	55 13 003875
D	Cablu de ghidaj	vezi tabel 2
E	Liner	vezi tabel 3
1	Izolator M22	55 13 003871
2	Gât de lebădă M22M	55 13 014573
3	Neck nut M22M	55 13 014574
4	Socket connection part M22M	55 13 014575
5	Piuliță de blocare	55 13 004309
6	Suport cablu	55 13 006872
7	Putere cable assembly M22 3 m Putere cable assembly M22 4 m Putere cable assembly M22 5 m	55 13 016108 55 13 016109 55 13 016110
8	Mâner	55 13 006661
9	Ansamblu declanșator standard Microswitch	55 13 006675
10	Microswitch extinsă Buton pistol assembly	55 13 006676
11	Suport cablu	55 13 006836
12	Ansamblu interior	55 13 006689
13	Gun Fișă de conectare nut	55 13 006519
14	Euro Fișă de conectare 2	55 13 006696
15	Piuliță de fixare a câptușelii	55 13 006695
16	Cheie de piese de uzură	55 13 006685

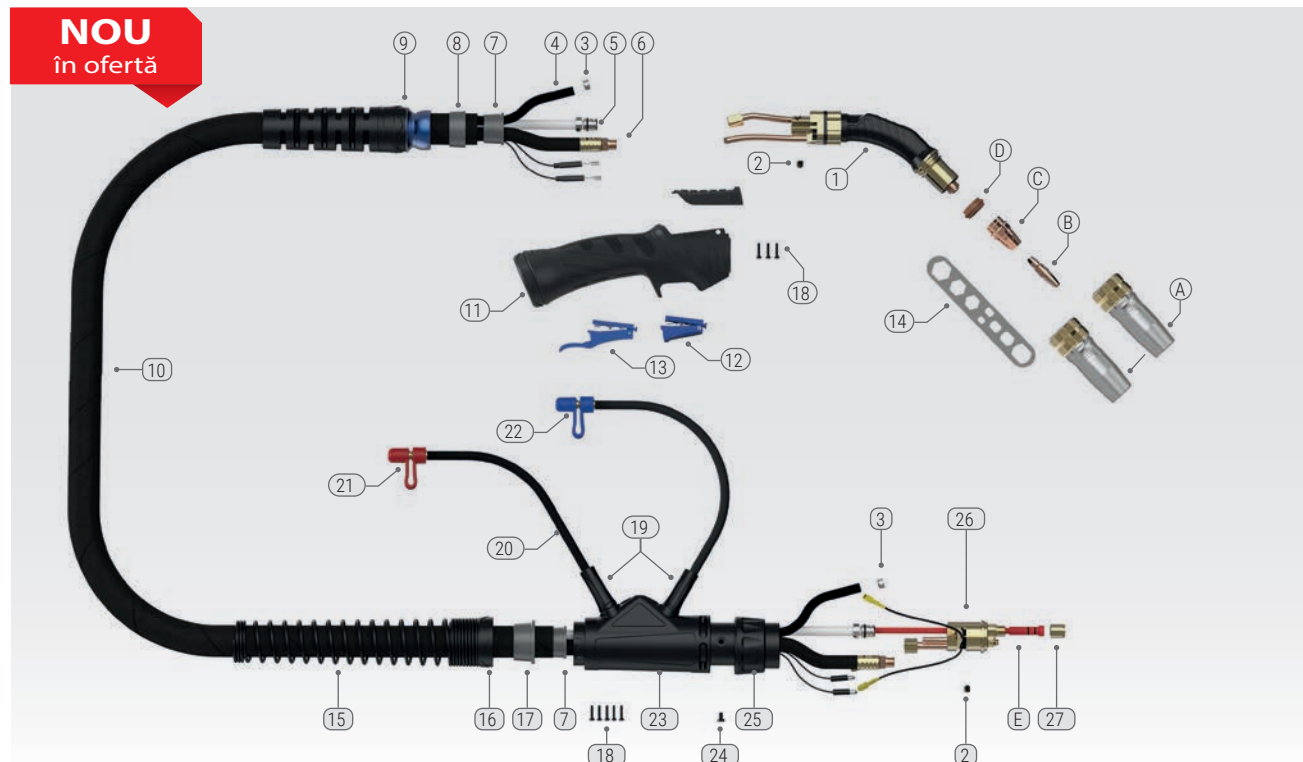


Scanați link-ul sau accesați
<https://www.rywal.eu/f01-15>

M6W

Pistolet modern de sudură MIG/MAG pentru sudarea de înaltă performanță, în special folosind un curent pulsant

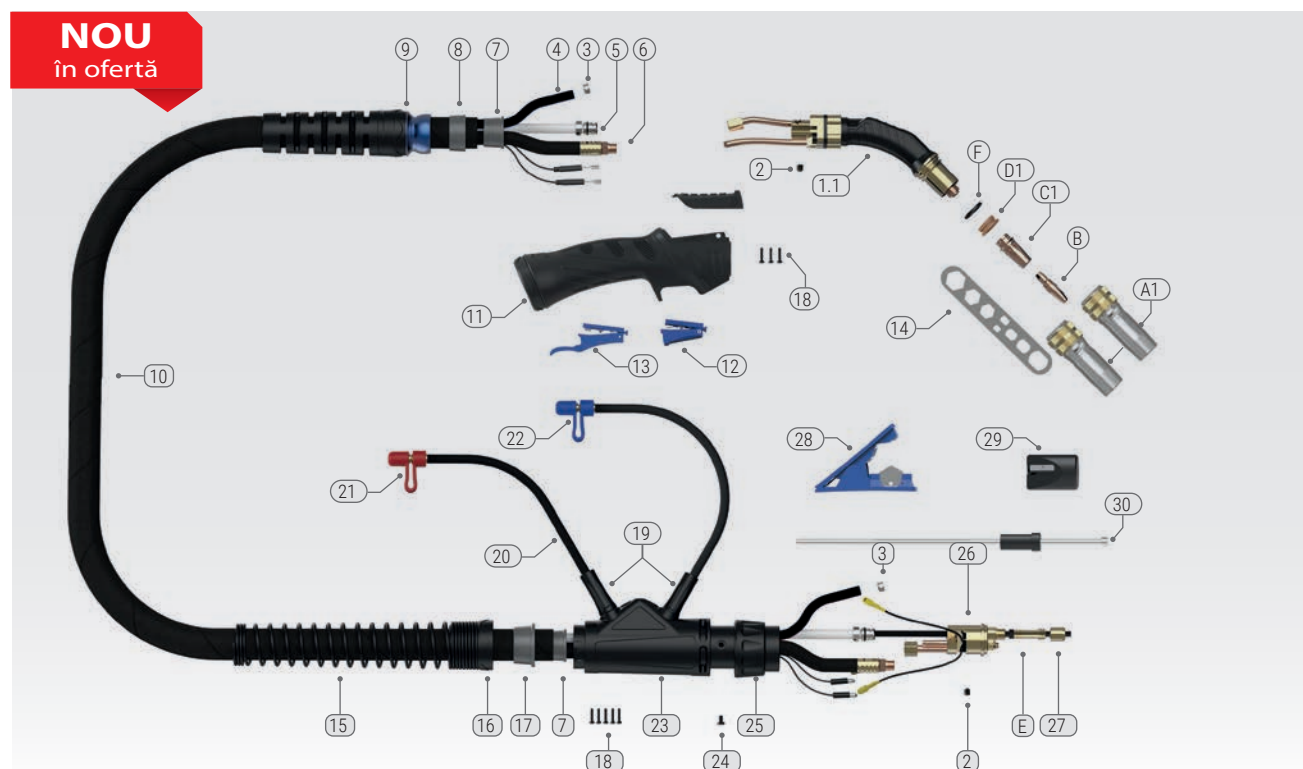
NOU
în ofertă



M60SW

Pistolet modern de sudură MIG/MAG pentru fire de aluminiu și CuSi

NOU
în ofertă



M6W / M6OSW

Model		M6W		M6OSW	
Răcire		Lichid		Lichid	
Capacitate nominală		Max. A	Puls	Max. A	Puls
CO ₂	la răcire de 1,6 kW	580 A	380 A	580 A	380 A
	la răcire de 1,2 kW	530 A	350 A	530 A	350 A
MIX	la răcire de 1,6 kW	530 A	380 A	530 A	380 A
	la răcire de 1,2 kW	480 A	350 A	480 A	350 A
Presiunea minimă de admisie a lichidului de răcire		3,0 bar		3,0 bar	
Debitul minim de lichid		1,5 l/min		1,5 l/min	
Ciclu de lucru		100%		100%	
Diametrul sârmei		0,8-2,0 mm		0,8-2,0 mm	
Gaz flow		8-20 l/min		8-20 l/min	
Lungime / Catalog nr.		(3 m) 55 08 305113 (4 m) 55 08 305114 (5 m) 55 08 305115		(3 m) 55 08 305123 (4 m) 55 08 305124	

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
A	M6W Duză de gaz conică Ø16* M6W Duză de gaz conică Ø14	55 13 000740 55 13 000741
A1	M6OSW Duză de gaz conică Ø15* M6OSW Duză de gaz conică Ø13	55 13 000750 55 13 000751
B	M10x35,5 duză de contact	(see the tabelul de jos)
C	M6W 28,5 mm* duză de contact holder	55 13 003984
C1	M6OSW 32,5 mm duză de contact holder	55 13 003987
D	M6W izolator	55 13 003980
D1	M6OSW izolator	55 13 003981
E	Liner	(see the tabelul de jos)
F	O-ring	55 13 003982
1	M6W 45° gât de lebădă	55 13 014550
1.1	M6OSW 45° gât de lebădă	55 13 014560
2	M6x6 screw set	55 13 006884
3	GER 8,7 clemă	50 15 000087
4	Furtun albastru 5x1,5	51 13 007120
5	Cable for M6W insert 3 m Cable for M6W insert 4 m Cable for M6W insert 5 m	55 13 006403 55 13 006404 55 13 006405
6	Cablu alimentare-apă M6W 3 m Cablu alimentare-apă M6W 4 m Cablu alimentare-apă M6W 5 m	55 13 006413 55 13 006414 55 13 006415
7	Inel	55 13 006830
8	Sheath block	55 13 006848

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
9	M6W Întăritor de pistol	55 13 006831
10	M6W Manșon protecție cablu set 3 m M6W Manșon protecție cablu set 4 m M6W Manșon protecție cablu set 5 m	55 13 006423 55 13 006424 55 13 006425
	Capac cablu exterior (m)	55 13 007201
11	M6W Mâner	55 13 006660
12	M6W standard Buton pistol	55 13 006675
13	M6W long Buton pistol	55 13 006676
14	M6W key	55 13 006685
15	M6W euro Fișă de conectare arc	55 13 006827
16	Euro Fișă de conectare arc nut	55 13 006680
17	Euro Fișă de conectare inner ring	55 13 006681
18	Screw set	55 13 006684
19	Exit to a hose	55 13 006686
20	Furtun roșu 5x1,5	51 13 007115
21	Furtun roșu Fișă de conectare	55 13 006838
22	Furtun albastru Fișă de conectare	55 13 006840
23	M6W euro Fișă de conectare housing	55 13 006688
24	M4x0,7 screw	55 13 006683
25	M6W euro Fișă de conectare nut	55 13 006519
26	Euro Fișă de conectare	55 13 006687
27	Piulița de inserție specială	55 13 006695
28	Tăietor de inserție	55 13 006690
29	Cartridge sharpener	55 13 006691
30	Cartridge positioner	55 13 006692

M10x35,5 duză de contact	
Diametrul sârmei	Catalog nr.
0,8 mm M10x35,5 CuCrZr	55 13 003260
1,0 mm M10x35,5 CuCrZr	55 13 003262
1,2 mm M10x35,5 CuCrZr	55 13 003263
1,4 mm M10x35,5 CuCrZr	55 13 003264
1,6 mm M10x35,5 CuCrZr	55 13 003265
0,8 mm Al M10x35,5 CuCrZr	55 13 003270
1,0 mm Al M10x35,5 CuCrZr	55 13 003271
1,2 mm Al M10x35,5 CuCrZr	55 13 003272
1,6 mm Al M10x35,5 CuCrZr	55 13 003274
Applicable to welding torch	▪ M6W ▪ M6OSW

Tuburi de ghidaj	Catalog nr.
Oțel 1,0-1,2 roșu / 3 m	55 13 012800
Oțel 1,0-1,2 roșu / 4 m	55 13 012801
Oțel 1,0-1,2 roșu / 5 m	55 13 012802
Oțel 1,6 galben / 3 m	55 13 012810
Oțel 1,6 galben / 4 m	55 13 012811
Oțel 1,6 galben / 5 m	55 13 012812
Grafit 1,0-1,2 / 3 m	55 13 012820
Grafit 1,0-1,2 / 4 m	55 13 012821
Grafit 1,0-1,2 / 5 m	55 13 012822
Pentru sârma de aluminiu 1,0-1,2 / 3 m	55 13 012823
Pentru sârma de aluminiu 1,0-1,2 / 4 m	55 13 012824
Pentru sârma de aluminiu 1,6 / 3 m	55 13 012825
Pentru sârma de aluminiu 1,6 / 4 m	55 13 012826

▼ 8.2. Duză de contacts for MIG/MAG welding torches



Tip Dimensiune Diametrul sârmei	M6x25 (M6 îngust)	M6x28 (M6 gros)	M8x30	M6x25 (M6 îngust)	M6x28 (M6 gros)	M8x30
	Catalog nr.			Catalog nr. Abicor Binzel		
0,6 mm	55 13 002150	-	-	140.0008	140.0005	-
0,8 mm	55 13 002170	55 13 002180	55 13 002250	140.0059	140.0051	140.0114
1,0 mm	55 13 002320	55 13 002330	55 13 002340	140.0253	140.0242	140.0313
1,2 mm	55 13 002470	55 13 002480	55 13 002490	140.0387	140.0379	140.0442
1,4 mm	-	55 13 002610	55 13 002600	-	140.0516	140.0533
1,6 mm	55 13 002720	55 13 002730	55 13 002800	-	140.0555	140.0587
0,6 mm CuCrZr	-	-	-	140.0855	140.0998	-
0,8 mm CuCrZr	55 13 002171	55 13 002190	55 13 002251	140.0062	140.0054	140.0117
1,0 mm CuCrZr	55 13 002321	55 13 002331	55 13 002341	140.0256	140.0245	140.0316
1,2 mm CuCrZr	55 13 002473	55 13 002482	55 13 002491	140.0390	140.0382	140.0445
1,4 mm CuCrZr	-	-	55 13 002602	-	140.0519	140.0536
1,6 mm CuCrZr	-	55 13 002731	55 13 002801	-	140.0558	140.0590
0,8 mm Al	55 13 002172	55 13 002210	55 13 002253	141.0002	141.0001	141.0003
1,0 mm Al	55 13 002324	55 13 002335	55 13 002365	141.0007	141.0006	141.0008
1,2 mm Al	55 13 002475	55 13 002484	55 13 002493	141.0011	141.0010	141.0015
1,6 mm Al	55 13 002726	55 13 002732	55 13 002808	-	141.0020	141.0022
Aplicabil pistolului de sudură	▪ MOST M15 ▪ MB-15 ▪ Abimig 155	▪ MOST M24/M25 ▪ MOST M36/M240 ▪ MB-24/MB-25 ▪ MB-36/MB-240D ▪ Abimig 255	▪ MOST M401/M501 ▪ MOST M38 ▪ MB-401D/MB-501D ▪ Abimig 305/355/405	▪ Abimig 155 ▪ MB 15	▪ Abimig 255 ▪ MB-24/MB-25 ▪ MB-36/MB-240D	▪ Abimig 305/355/405 ▪ MB-401D ▪ MB-501D

▼ 8.3. Tuburi de ghidaj for MIG/MAG welding torches



Dimensiunea insertului	3,0 m	4,0 m	5,0 m	3,0 m	4,0 m	5,0 m
Spirală pentru fire de oțel	acoperite			unacoperite		
0,8 mm	55 13 012390*	55 13 012400*	55 13 012402*	55 13 012390	55 13 012400	55 13 012402
1,0 mm	55 13 012440**	55 13 012470**	55 13 012480**	55 13 012490	55 13 012500	55 13 012505
1,2 mm	55 13 012440**	55 13 012470**	55 13 012480**	55 13 012490	55 13 012500	55 13 012505
1,6 mm	55 13 012510***	55 13 012530***	55 13 012541***	55 13 012570	55 13 012573	55 13 012575
Teflon pentru fire de aluminiu sau din oțel inoxidabil						
0,8 mm	55 13 012120*	55 13 012170*	55 13 012175*	55 13 012120*	55 13 012170*	55 13 012175*
1,0 mm	55 13 012205**	55 13 012206**	55 13 012207**	55 13 012205**	55 13 012206**	55 13 012207**
1,2 mm	55 13 012205**	55 13 012206**	55 13 012207**	55 13 012205**	55 13 012206**	55 13 012207**
1,6 mm	55 13 012210***	55 13 012212***	55 13 012214***	55 13 012210***	55 13 012212***	55 13 012214***
1,0-1,2 mm Grafite-teflon cu spirală de alamă	55 13 013010	55 13 013020	55 13 013030	55 13 013010	55 13 013020	55 13 013030
Aplicabile pentru pistoluții	▪ MOST M15/M24/M25/M36/M38 ▪ MB-15AK/MB-24KD/MB-25AK/MB-36KD/GRIP ALW			▪ MOST M401/M501 ▪ MB-240D/MB-401D/MB-501D		

* albastru / ** roșu / *** galben

▼ 8.4. Piese de schimb pentru pistoleți de sudură MIG/MAG KEMPPI

Piese compatibile cu pistoleții de sudură KEMPPI:

PMT/MMT 25; KMG 17/20/25; MT 18/25; MMG 18/20/22; FE 20/25

Nr.	Elemente înlocuibile	Nr. Cat	Nr. Ref
1	45° gât de lebădă	55 42 000700	4153040
2	Arcul duzei	55 42 000599	4275240
3	Inel izolator	55 42 000561	9591079
4	M6 suport duză de contact	55 42 000500	9580173
5	Manșon izolator	55 42 000560	9591010
6	M8x28 duză de contact	tabelul de jos	
7	Duza de gaz Ø14 L=60,5 mm	55 42 000400	9580101
8	Duza de gaz Ø14 L=60,5 mm cu pereți îngroșați	55 42 000401	9580101E

Piese compatibile cu pistoleții de sudură KEMPPI:

PMT 27/32; MMT 27/32; FE 27/32; PMT 30W; MMT 30W; WS 30W

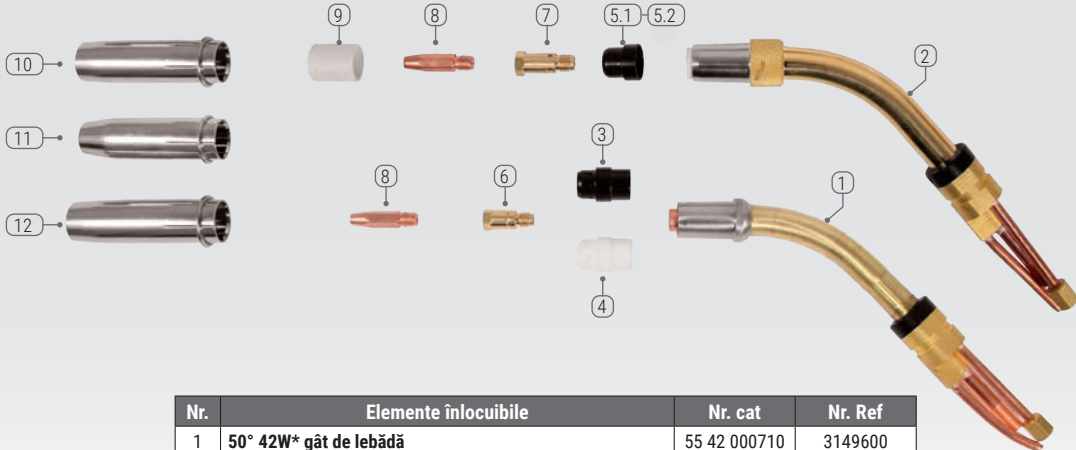
Nr.	Elemente înlocuibile	Nr. cat	Nr. Ref
1	50° gât de lebădă 27/32	55 42 000704	3146780
2	Difuzor de gaz 27/32/30W	55 42 000570	4294880
3	Difuzor de gaz ceramică 27/32/30W	55 42 000571	4294880CER
4	M6 27/32/30W suport duză de contact	55 42 000505	4294890
5	M8 27/32/30W suport duză de contact	55 42 000510	4295740
6	Duză de contact M6x28 27/32/30W	tabelul de jos	
7	Duză de contact M8x35 27/32/30W	tabelul de jos	
8	Duză de gaz Ø14 L=70 mm M6 27/32/30W	55 42 000413	4294970
9	Duză de gaz Ø14 L=76 mm 27/32/30W	55 42 000410	4295760
10	Duză de gaz Ø12 L=76 mm conical 27/32/30W	55 42 000412	4295760C
11	Duză de gaz Ø14 L=79 mm 27/32/30W	55 42 000411	4295760L

Ghidaje	3 m		4,5 m	
	Nr. cat	Nr. Ref	Nr. cat	Nr. Ref
Spirală albă Ø0,6-0,8 mm	55 42 000606	4188571	55 42 000607	4188572
Spirală roșie Ø0,9-1,2 mm	55 42 000600	4188581	55 42 000601	4188582
Spirală galbenă Ø1,6 mm	55 42 000604	4188591	55 42 000605	4188592
Teflon albastru	55 42 000608		55 42 000609	
Teflon roșu Ø0,9-1,2 mm	55 42 000610		55 42 000611	

Duză de contact	M6x28		M8x35	
	Nr. cat	Nr. Ref	Nr. cat	Nr. Ref
Diametrul sârmei				
0,8 mm	55 13 002180	9876635	55 42 000100	9580122
1,0 mm	55 13 002330	9876636	55 42 000101	9580123
1,2 mm	55 13 002480	9876637	55 42 000102	9580124
1,6 mm	55 13 002730	9876639	55 42 000104	9580126
0,8 mm CuCrZr	55 13 002710		55 42 000300	9580122ZR
1,0 mm CuCrZr	55 13 002331		55 42 000301	9580123ZR
1,2 mm CuCrZr	55 13 002482		55 42 000302	9580124ZR
1,6 mm CuCrZr	55 13 002731		55 42 000304	9580126ZR
0,8 mm Al			55 42 000200	9580122A
1,0 mm Al			55 42 000201	9580123A
1,2 mm Al			55 42 000202	9580124A
1,6 mm Al			55 42 000204	9580126A

Imaginile de mai sus prezintă produse de înlocuire fabricate pentru RYVAL-RHC. Alternativele prezentate la piesele lanternelor KEMPPI nu sunt piesele originale. Numele și numerele de referință ale pistoletelor și pieselor de schimb KEMPPI au fost furnizate pentru a informa cu privire la utilizarea intenționată a pieselor de schimb oferite.

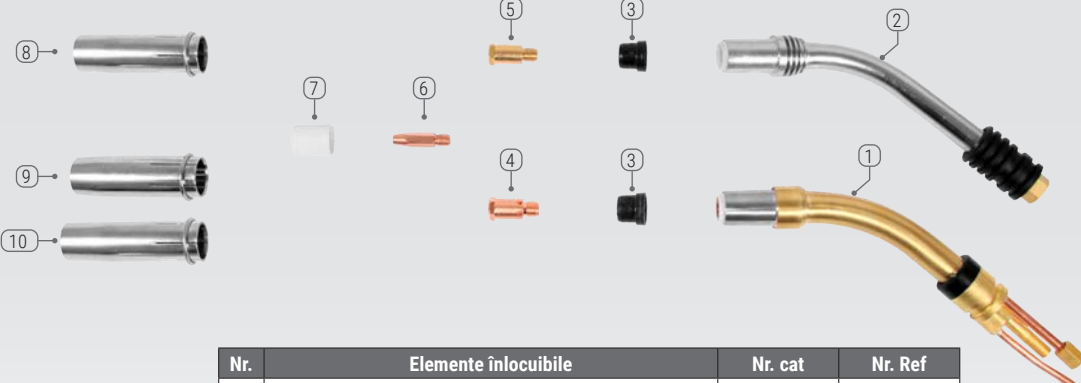
Piese compatibile cu pistoleții de sudură KEMPPI PMT 35; MMT 35; PMT 42W; MMT 42W



Nr.	Elemente înlocuibile	Nr. cat	Nr. Ref
1	50° 42W* gât de lebădă	55 42 000710	3149600
2	50° 42W** gât de lebădă	55 42 000712	SP004539
3	Difuzor de gaz 35/42W*	55 42 000576	4298290
4	Difuzor de gaz ceramic 35/42W*	55 42 000577	4298290CER
5.1	Difuzor de gaz 42W**	55 42 000578	W006146
5.2	Difuzor de gaz 35W**	55 42 000575	W004390
6	M8 42W*; 35*/** suport duză de contact	55 42 000510	4295740
7	M8 42W** suport duză de contact	55 42 000511	W006183
8	M8x35 duză de contact 35/42W	tabelul p. 55	
9	Manșon izolator 35/42W	55 42 000579	4307020
10	Duză de gaz Ø16 L=77 mm 35/42W	55 42 000420	4300260
11	Duză de gaz Ø13 L=77 mm conical 35/42W	55 42 000421	4300260C
12	Duză de gaz Ø16 L=80 mm 35/42W	55 42 000422	4300260L

* - versiunea veche
**- versiunea nouă

Piese compatibile cu pistoleții de sudură KEMPPI: PMT 42, MMT 42, PMT 52W, MMT 52W



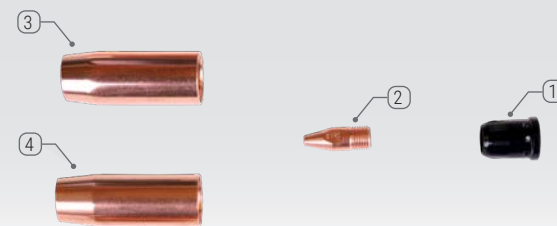
Nr.	Elemente înlocuibile	Nr. cat	Nr. Ref
1	50° 52W** gât de lebădă	55 42 000716	SP004563
2	50° 42** gât de lebădă	55 42 000720	SP004578
3	Difuzor de gaz 42/52W**	55 42 000583	W004505
4	M8 52W** duză de contact holder	55 42 000524	W004508
5	M8 42** duză de contact holder	55 42 000526	4304600
6	M8x35 duză de contact 42/52W	tabelul p. 55	
7	Manșon izolator 42/52W**	55 42 000586	4307030
8	Duză de gaz Ø18 L=80 mm 42/52W	55 42 000430	4300380
9	Duză de gaz conică Ø14 L=80 mm 42/52W	55 42 000431	4300380C
10	Duză de gaz Ø18 L=83 mm 42/52W	55 42 000432	4300380L
11	Difuzor de gaz 42/52W*	55 42 000580	4298300
12	Difuzor de gaz ceramic 42/52W*	55 42 000581	4298300CER
14	M8 42/52W* suport duză de contact	55 42 000520	4300390

* - versiunea veche
**- versiunea nouă

Imaginile de mai sus prezintă produsele de schimb fabricate pentru RYWAL-RHC. Alternativele prezentate la piesele pistoleții KEMPPI nu sunt piesele originale. Numele și numerele de referință ale pistoleților și pieselor de schimb KEMPPI au fost furnizate pentru a informa cu privire la utilizarea pieselor de schimb oferite.

Piese compatibile cu pistoletele de sudură KEMPPI:

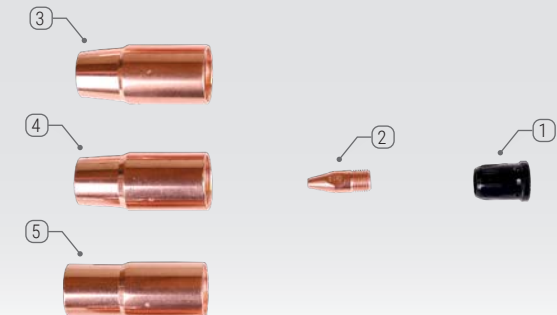
GX203G35, GX203G5, GX303W35, GX303W5, GX205G35, GX205G5, GX305W35, GX305W5, GX305WS6



Nr.	Elemente înlocuibile	Nr. cat	Nr. Ref
1	adaptor duză de contact M10 izolat	55 42 000890	W013203
2	Duză de contact M10	tabelul de jos 1	
3	Duză de gaz Ø 14 L=57/22	55 42 000850	W014452
4	Duză de gaz Ø 15 L=60/22	55 42 000851	W015858

Piese compatibile cu pistoletele de sudură KEMPPI:

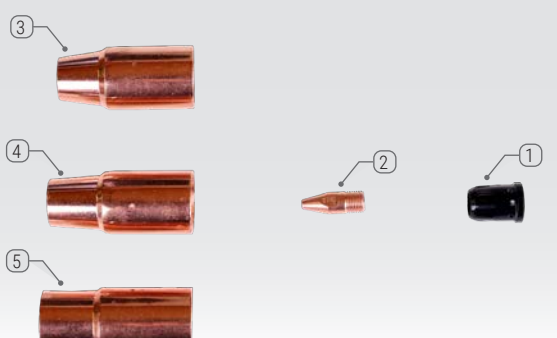
GX303G35, GX303G5, GX403W35, GX428W5, GX403W5, GX305G35, GX305G5, GX305GS6, GX305GS8, GX405W35, GX405W5, GX405WS6, GX405WS8, GX305GMN35, GX305GMN5, GX208GMN35, GX208GMN5, GX308GMN35, GX308GMN5, GX428W35



Nr.	Elemente înlocuibile	Nr. cat	Nr. Ref
1	adaptor duză de contact M10 izolat	55 42 000890	W013203
2	Duză de contact M10	tabelul de jos 1	
3	Duză de gaz Ø 15 L=57/25	55 42 000860	W011478
4	Duză de gaz Ø 16 L=61/25	55 42 000861	W013930
5	Duză de gaz Ø 19 L=61/25	55 42 000862	W012143

Parts compatible with KEMPPI welding torches:

GX403G35, GX403G5, GX503W35, GX503W5, GX405G35, GX405G5, GX505W35, GX505W5, GX408GMN35, GX408GMN5, GX528W35, GX528W5



Nr.	Elemente înlocuibile	Nr. cat	Nr. Ref
1	Duză de contact adapter M10 insulated	55 42 000890	W013203
2	Duză de contact M10	tabelul de jos 1	
3	Duză de gaz Ø 15 L=60/28	55 42 000870	W011472
4	Duză de gaz Ø 17 L=64/28	55 42 000871	W013931
5	Duză de gaz Ø 21 L=64/28	55 42 000872	W012146

Duză de contact Diametrul sârmei	M10x28		M10x28 CuCrZr	
	Nr. cat	Nr. Ref	Nr. cat	Nr. Ref
0,8 mm	55 42 000800	CT08C1SD001	55 42 000820	CT08C1CZ001
1,0 mm	55 42 000801	CT10C1SD001	55 42 000821	CT10C1CZ001
1,2 mm	55 42 000802	CT12C1SD001	55 42 000822	CT12C1CZ001
1,4 mm	55 42 000803	CT14C1SD001	55 42 000823	CT14C1CZ001
1,6 mm	55 42 000804	CT14C1SD001	55 42 000824	CT14C1CZ001

Tabelul 1: Duză de contact

Imaginile de mai sus prezintă produse de înlocuire fabricate pentru RYVAL-RHC. Alternativele prezentate la piesele lanternelor KEMPPI nu sunt piesele originale. Numele și numerele de referință ale pistoletelor și pieselor de schimb KEMPPI au fost furnizate pentru a informa cu privire la utilizarea intenționată a pieselor de schimb oferite.

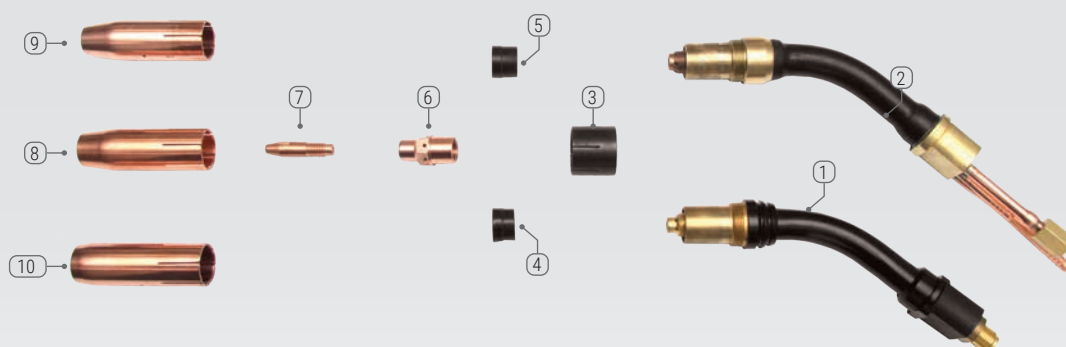
▼ 8.5. Piese de schimb pentru pistoleți MIG/MAG FRONIUS

**Piese compatibile cu pistoleții de sudură FRONIUS:
AL 2300 / AW 2500**



Nr.	Elemente înlocuibile	Nr. cat	Nr. Ref
1	45° 2300 gât de lebădă	55 33 000380	34.0350.1875
2	2300/2500 Locking nut	55 33 000235	42.0001.5171
3	2300/2500 izolator	55 33 000220	42.0100.0225
4	M6 2300/2500 duză de contact holder	55 33 000185	42.0001.1718
5	Duză de contact M6x33 2300/2500	tabelul p. 59	
6	Duză de gaz Ø12 L=66 mm 2300/2500	55 33 000100	42.0001.5173
7	Duză de gaz Ø10 L=66 mm 2300/2500	55 33 000101	42.0001.5174
8	Duză de gaz Ø17 L=66 mm 2300/2500	55 33 000102	42.0001.5172

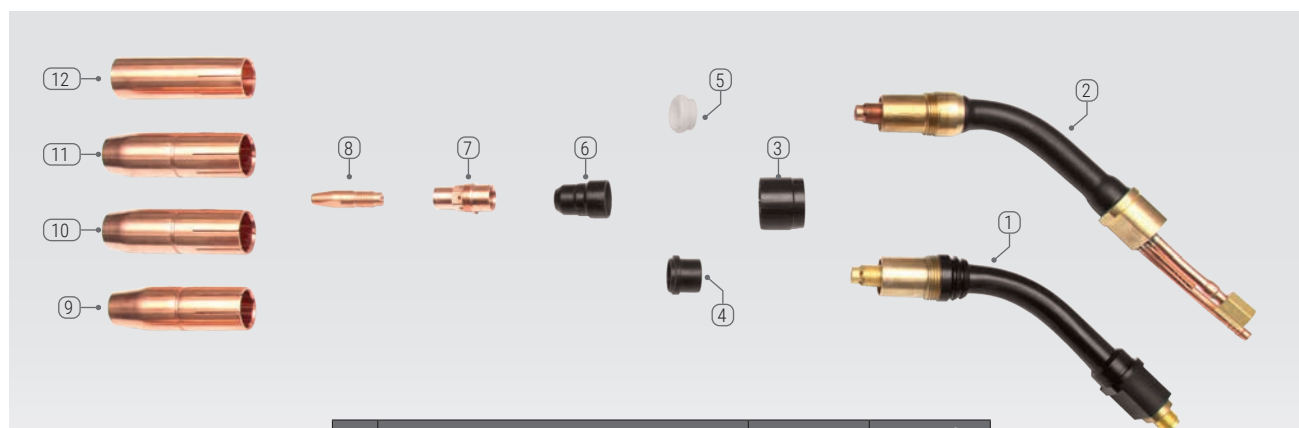
**Parts compatible with FRONIUS welding torches:
AL 3000 / AW 4000**



Nr.	Elemente înlocuibile	Nr. cat	Nr. Ref
1	45° 3000 gât de lebădă	55 33 000385	34.0350.1771
2	45° 4000 gât de lebădă	55 33 000388	34.0350.1812
3	Pluțiță de blocare 3000/4000	55 33 000236	42.0001.2930
4	Izolator 3000	55 33 000225	42.0100.1014
5	Izolator 4000	55 33 000223	42.0100.1010
6	M8 3000/4000 duză de contact holder	55 33 000190	42.0001.5084
7	M8x35 3000/4000 duză de contact	tabelul p. 59	
8	Duză de gaz Ø13 L=67 mm 3000/4000	55 33 000120	42.0001.5096
9	Duză de gaz Ø11 L=67 mm 3000/4000	55 33 000121	42.0001.5151
10	Duză de gaz Ø15 L=67 mm 3000/4000	55 33 000122	42.0001.5269

Imaginile de mai sus prezintă produsele de schimb fabricate pentru RYWAL-RHC. Alternativele prezentate la piesele pistoleții FRONIUS nu sunt piesele originale. Numele și numerele de referință ale pistoleților și pieselor de schimb FRONIUS au fost furnizate pentru a informa cu privire la utilizarea pieselor de schimb oferite

Piese compatibile cu pistoleții de sudură AL 4000 / AW 5000



Nr.	Elemente înlocuibile	Nr. cat	Nr. Ref
1	45° 4000 gât de lebădă	55 33 000391	34.0350.1822
2	45° 5000 gât de lebădă	55 33 000394	34.0350.1820
3	Locking nut 4000/5000	55 33 000237	42.0001.2970
4	Izolator 4000	55 33 000227	42.0100.1018
5	Izolator 5000	55 33 000229	42.0100.1016
6	4000/5000 Difuzor de gaz	55 33 000240	42.0100.1007
7	M10 4000/5000 duză de contact holder	55 33 000195	42.0001.5122
8	M10x40 4000/5000 duză de contact	tabelul de jos	
9	Duză de gaz Ø17 L=79 mm 4000/5000	55 33 000130	42.0001.5128
10	Duză de gaz Ø15 L=79 mm 4000/5000	55 33 000131	42.0001.5129
11	Duză de gaz Ø20 L=79 mm 4000/5000	55 33 000132	42.0001.5127
12	Duză de gaz Ø17 L=79 mm thick 4000/5000	55 33 000133	42.0001.5130

Duză de contact Diametrul sârmei	M6x33		M8x35		M10x40	
	Nr. cat	Nr. Ref	Nr. cat	Nr. Ref	Nr. cat	Nr. Ref
0,8 mm	55 33 000020	42.0001.3283				
1,0 mm	55 33 000022	42.0001.3282				
1,2 mm	55 33 000023	42.0001.3281				
0,8 mm CuCrZr	55 33 000040	42.0001.0053	55 33 000070	42.0001.2911	55 33 000080	42.0001.1576
1,0 mm CuCrZr	55 33 000042	42.0001.0054	55 33 000072	42.0001.2912	55 33 000082	42.0001.1577
1,2 mm CuCrZr	55 33 000043	42.0001.0055	55 33 000073	42.0001.2913	55 33 000083	42.0001.1578
1,6 mm CuCrZr	55 33 000045	42.0001.0056			55 33 000085	42.0001.1579
0,8 mm Al			55 33 000060	42.0001.5082		
1,0 mm Al			55 33 000061	42.0001.5051		
1,2 mm Al			55 33 000062	42.0001.5052		

Piese compatibile cu pistoleții de sudură MTW 400i/500i



Nr.	Elemente înlocuibile	Nr. Ref	Nr. cat
1	Duză de gaz Ø15 L=63 400i/500i	42.0001.4051.5	55 33 000489
	Duză de gaz Ø17 L=63 400i/500i	42.0001.4050.5	55 33 000490
2	Duză de contact M8x1,5x32 0,8 CuCrZr	42.0001.6464.10	55 33 000418
	Duză de contact M8x1,5x32 1,0 CuCrZr	42.0001.6466.10	55 33 000419
	Duză de contact M8x1,5x32 1,2 CuCrZr	42.0001.6467.10	55 33 000420
3	Difuzor de gaz 20,8x24 mm 400i/500i	42.0405.0854.5	55 33 000600
4	Duză de contact adapter M8x1,5 400i/500i	42.0001.4037.5	55 33 000640
5	Izolator 20,8x14x7,3 mm 400i/500i	42.0100.1329.5	55 33 000610

Imaginile de mai sus prezintă produsele de schimb fabricate pentru RYVAL-RHC. Alternativele prezentate la piesele pistoleții FRONIUS nu sunt piesele originale. Numele și numerele de referință ale pistoleților și pieselor de schimb FRONIUS sunt recomandate numai pentru a informa cu privire la utilizarea pieselor de schimb oferite.

▼ 8.6. Accesorii speciale pentru pistoleți MIG/MAG



Gâturi de lebădă de pistol special M501

- Versiuni mai lungi ale pistolului M501 MOST.
- Vă permite să adaptați pistolul de sudură pentru a lucra în spații greu accesibile.

Model	Lungimea	Catalog nr.
M501L MOST gât de lebădă	L=300 mm	55 13 01409A
M501XL MOST gât de lebădă	L=400 mm	55 13 01409B
M501XXL MOST gât de lebădă	L=500 mm	55 13 01409C

Gâtul de pistol este furnizat fără duză.

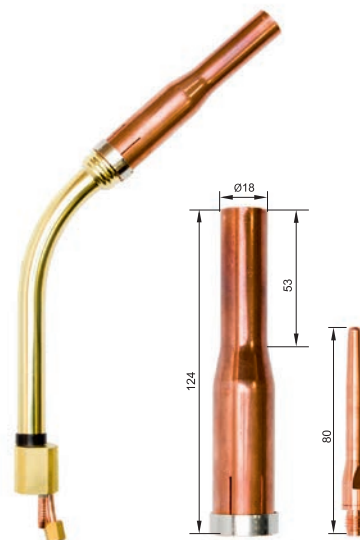
Pentru pistoleți speciali, cuzinetul mai lung trebuie înlocuit. Intrare principală, set Ø2,0/ 6 m, catalog nr.: 55 13 012506



Duza de sudură cu spațiu îngust pentru pistoleți M401 / M501

Model	Catalog nr.
Duză de gaz M401/501 long 13x124 mm	55 13 000618
1,0 M8x80 mm CuCrZr duză de contact lung	55 13 002642
1,2 M8x80 mm CuCrZr duză de contact lung	55 13 002643

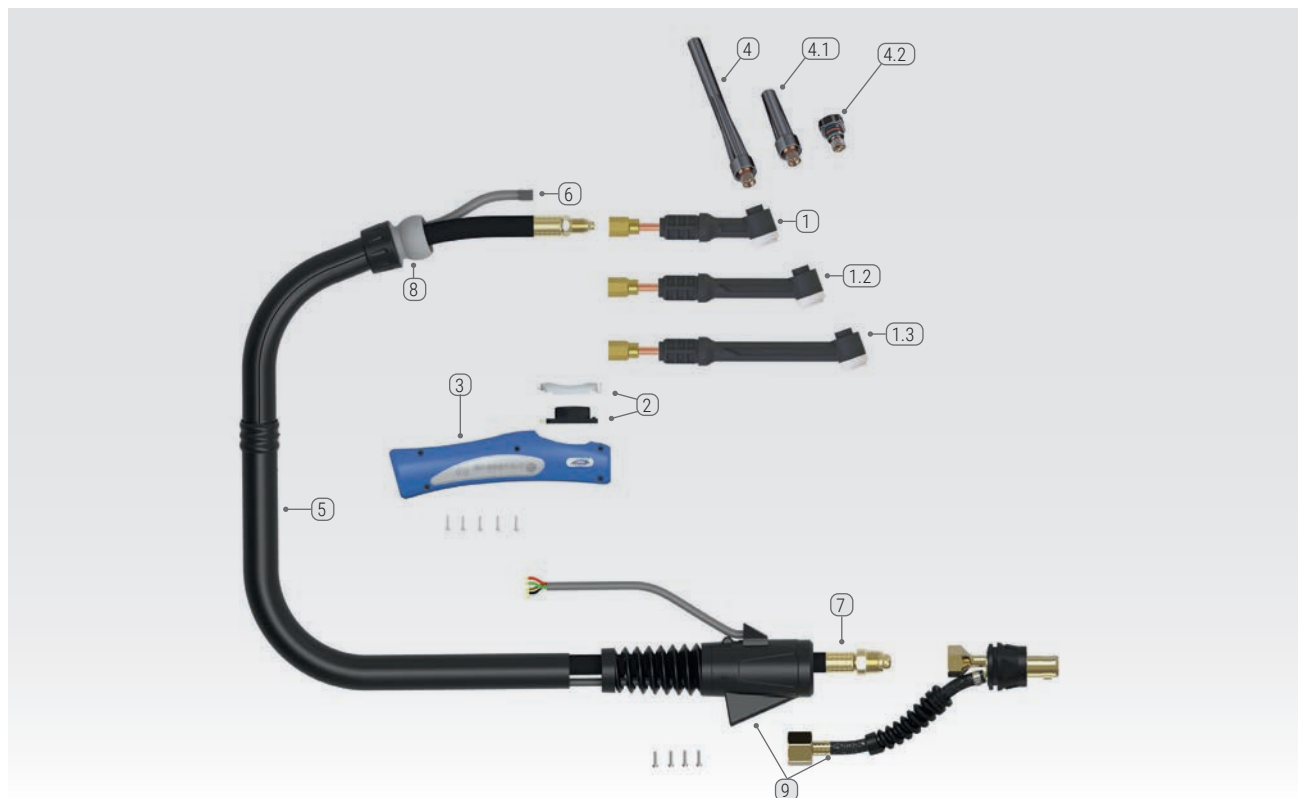
* Alte piese, adică difuzor de gaz și suport standard pentru duză de contact 401/501 - pagina 47



▼ 8.7. Pistoaleți de sudură TIG



T9 SGRIP



Model	T9 SGRIP
Răcire	Gaz
Date tehnice conform EN 60 974-7:	
▪ Capacitate nominală 35%	90 A AC / 125 A DC
▪ Diametrul electrodului de wolfram	1,0-1,6 mm
▪ Debit de gaz	5-12 l/min
▪ Greutate	0,75 kg
Lungimea / Catalog nr	(4,0 m) 56 01 060904 (8,0 m) 56 01 060908

Versiunea T9F SGRIP cu gât flexibil, date tehnice ca pentru T9 SGRIP.

Pistoaleți furnizați fără cuplă electrică.

V - pistol cu valvă de gaz, fără buton.

F - pistol cu gât flexibil.

DC - curent continuu

CA - curent alternativ

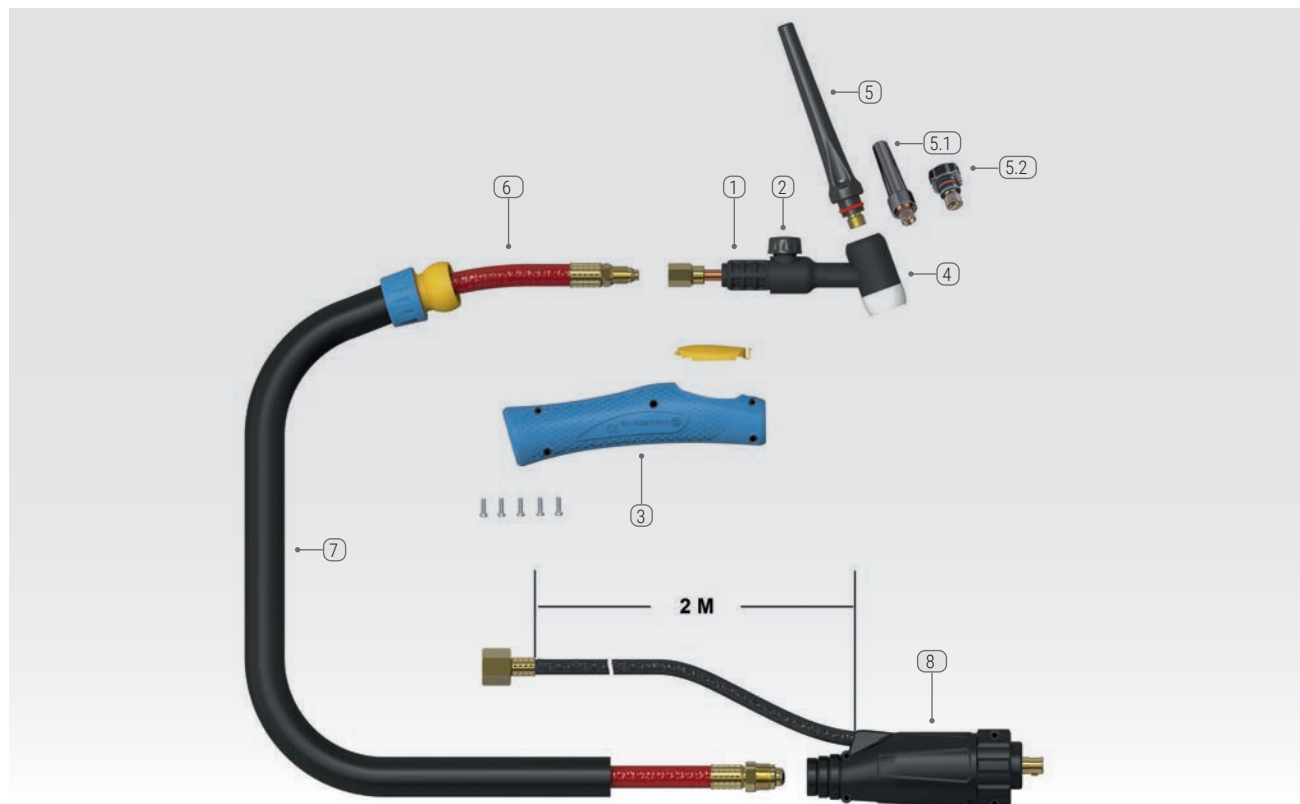
Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
1	T9 MOST* corpul pistolului	56 13 003350	-
1.1	T9F MOST corpul pistolului	56 13 003351	-
1.2	T9FXL corpul pistolului L=75 mm MOST	56 13 00335L	-
1.3	T9FXXL corpul pistolului L=100 mm MOST	56 13 00335X	-
2	Buton de setare ON/OFF	56 13 200100	UER1MS
3	Mâner mic TSGRIP	56 13 200221	RY-ERH100
4	Capac lung T-9/20	56 13 003170	41V24
4.1	Capac mediu T-9/20	56 13 003250	42V35
4.2	Capac scurt T-9/20	56 13 003280	41V33
5	Manșon protecție cablu (m)	51 13 015288	-
5.1	Manșon protecție cablu 4 m	56 13 200197	USLERC0100-40
5.2	Manșon protecție cablu 8 m	56 13 200198	USLERC0100-80
6	4 m cablu control	56 13 200217	UERSWL4
6.1	8 m cablu control	56 13 200218	UERSWL8
7	T9 Cablu alimentare gaz 4 m	56 13 200200	USLHD57Y01A0B
7.1	T9 Cablu alimentare gaz 8 m	56 13 200201	USLHD57Y03A0B
8	Îmbinare TIG	56 13 200266	UERKJ100
9	Ansamblu mufă T9	56 13 200274	UNSL3550-917-G-S5

* versiunea standard

- Piese pentru pistoaleți TIG - paginile 73-81.
- Furnizăm pistoaleți de sudură TIG personalizate adaptate tuturor echipamentelor de sudură obișnuite - trimiteți un e-mail la romania@rywal.com
- Baghete de sudură TIG - capitolul 10.
- Electrozi de wolfram și dispozitiv de ascuțit electrozi de wolfram - paginile 82-83



T17V SGRIP



Model	T17V SGRIP
Răcire	Gaz
Date tehnice conform EN 60 974-7:	
▪ Capacitate nominală 35% ciclu lucru	95 A AC / 135 A DC
▪ Diametrul electrodului de wolfram	1,0- 2,4 mm
▪ Debit de gaz	5-12 l/min
▪ Greutate	0,75 kg
Lungime / Catalog nr.	(4,0 m) 56 01 061704

V - pistol cu valvă de gaz, fără buton.

F - pistol flexibil.

DC - curent continuu

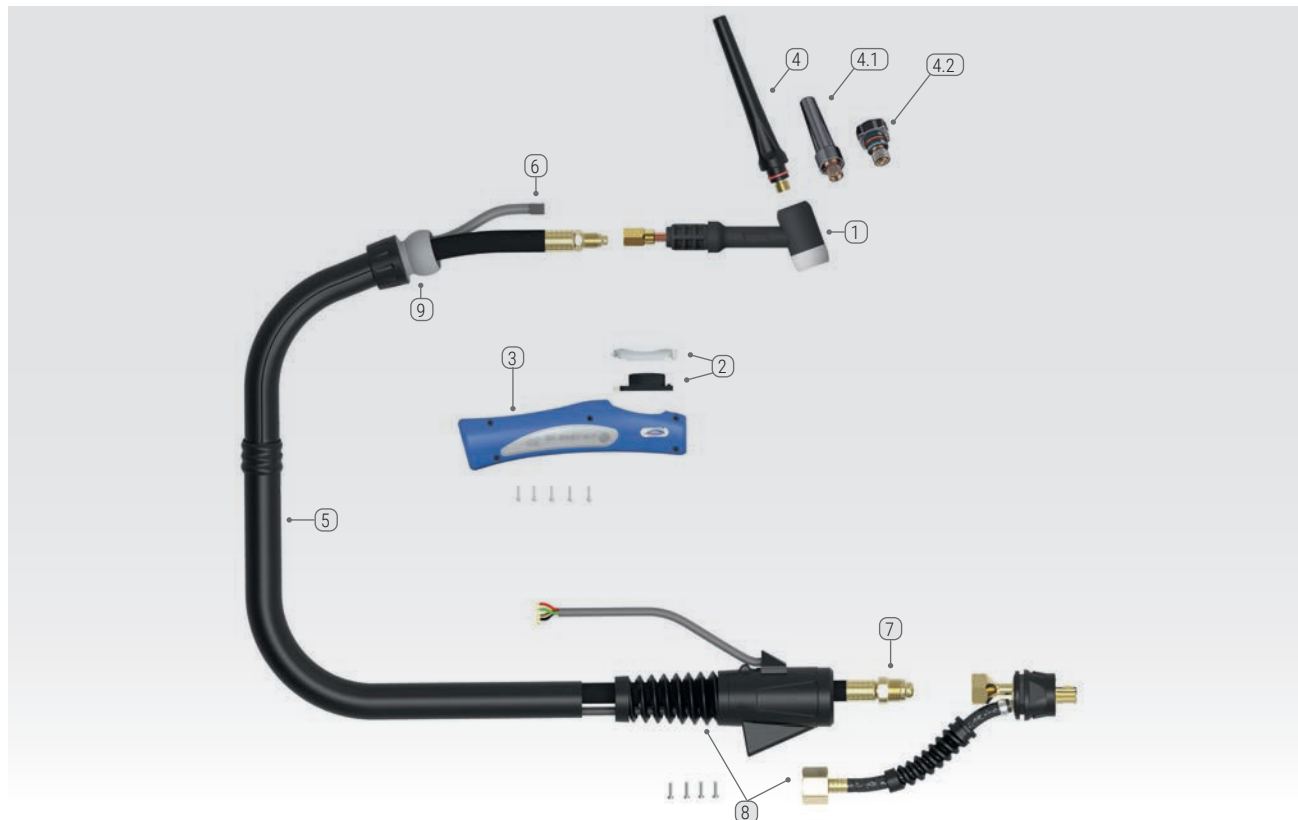
CA - curent alternativ

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
1	T-17V MOST corpul pistolului	56 13 003417	UWP17V
2	T-17V valvă	56 13 003135	-
3	TIG17V Măner	56 13 007512	UCH100
4	T-17/18/26 izolator	56 13 014810	18CG
5	Capac lung T-17/18/26	56 13 003181	57Y02
5.1	Capac mediu T-17/18/26	56 13 003251	-
5.2	Capac scurt T-17/18/26	56 13 003270	57Y04
6	Cablu alimentare gaz TIG17V 4 m	56 13 016160	USL57Y01A
7	Manșon protecție cablu (m)	51 13 015288	-
8	Ansamblu mufă TIG17V 10/25	56 13 016412	UML1025-916-M-G5

- Piese pentru pistolul TIG - paginile 73-81.
- Furnizăm pistolul de sudură TIG personalizat adaptat tuturor echipamentelor de sudură obișnuite - trimiteți un e-mail la romania@rywal.ro
- Baghete de sudură TIG - capitolul 10.
- Electrozi de wolfram și dispozitiv de ascuțit electrozi de wolfram - paginile 82-83



T17 SGRIP



Model	T17 SGRIP
Răcire	Gaz
Date tehnice conform EN 60 974-7:	
▪ Capacitate nominală 35%	105 A AC / 150 A DC
▪ Diametrul electrodului de wolfram	1,0-2,4 mm
▪ Debit de gaz	5-12 l/min
▪ Greutate	0,75 kg
Lungime / Catalog nr.	(4,0 m) 56 01 061716 (8,0 m) 56 01 061717

Versiunea T17F SGRIP cu gât flexibil, date tehnice ca pentru T17 SGRIP.

Pistoaleții sunt furnizați fără cuplă electrică.

V - pistol cu valvă de gaz, fără buton.

F - pistol flexibil.

DC - curent continuu

CA - curent alternativ

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
1	T-17 MOST* corpul pistolului	56 13 003367	-
1.1	T17F MOST corpul pistolului	56 13 003382	-
2	Buton de setare ON/OFF	56 13 200100	UER1MS
3	Mâner mic TSGRIP	56 13 200221	RY-ERH100-A
4	Capac lung T-17/18/26	56 13 003181	57Y02
4.1	Capac mediu T-17/18/26	56 13 003251	-
4.2	Capac scurt T-17/18/26	56 13 003270	57Y04
5	Manșon protecție cablu (m)	51 13 015288	-
5.1	Manșon protecție cablu 4 m	56 13 200200	USLHD57Y01A0B
5.2	Manșon protecție cablu 8 m	56 13 200201	USLHD57Y03A0B
6	Cablu control 4 m	56 13 200217	UERSWL4
6.1	Cablu control 8 m	56 13 200218	UERSWL8
7	TIG17 Cablu alimentare gaz 4 m	56 13 200217	UERSWL4
7.1	TIG17 Cablu alimentare gaz 8 m	56 13 200218	UERSWL8
8	T17 Fișă de conectare assembly	56 13 200275	UNSL1625-917-GS5
9	Îmbinare TIG	56 13 200266	UERKJ100

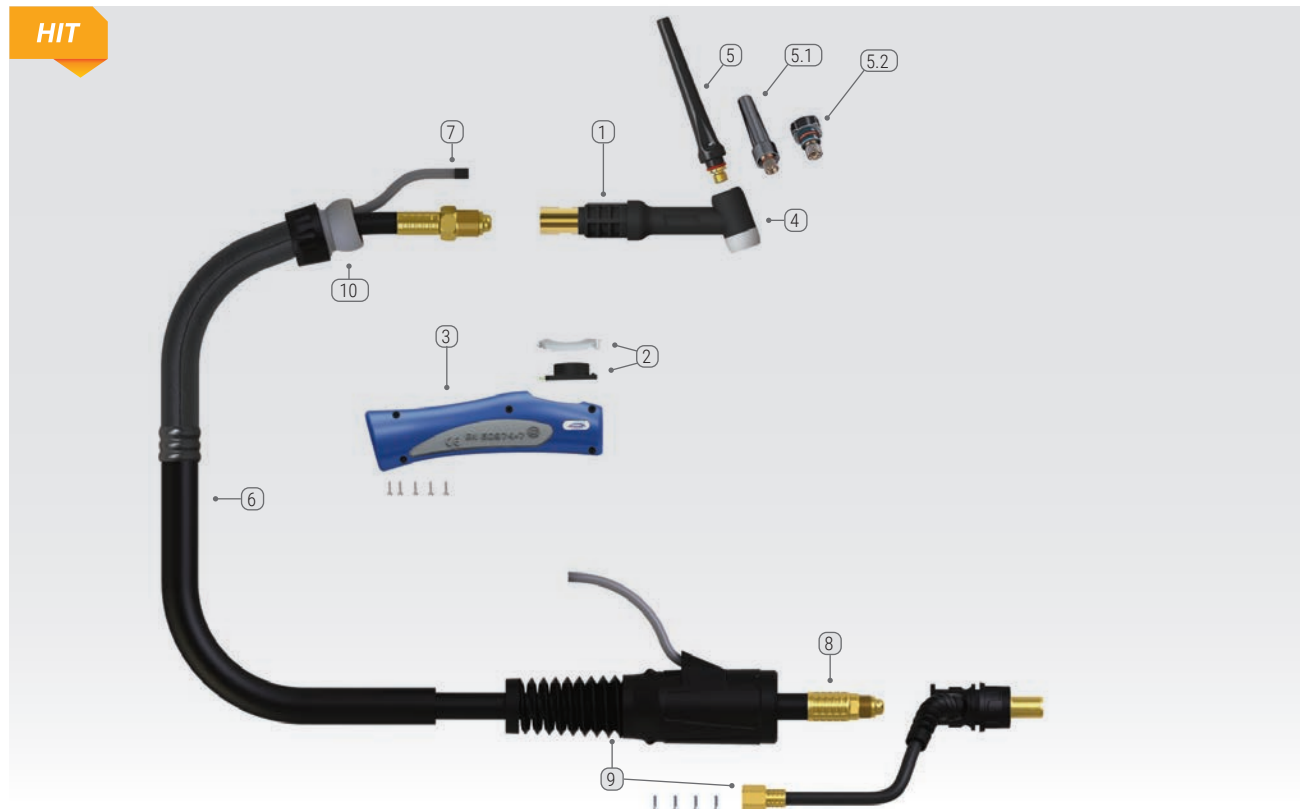
* versiunea standard

- Piese pentru pistol TIG - paginile 73-81.
- Furnizăm pistol TIG personalizate adaptate tuturor echipamentelor de sudură obișnuite - trimiteți un e-mail la romania@rywal.com
- Baghete de sudură TIG - capitolul 10.
- Electrozi de wolfram și dispozitiv de ascuțit electrozi de wolfram - paginile 82-83



T26 SGRIP

HIT



Model	T26 SGRIP
Răcire	Gaz
Date tehnice conform EN 60 974-7:	
▪ Capacitate nominală 35%	125 A AC / 180 A DC
▪ Diametrul electrodului de wolfram	1,0-3,2 mm
▪ Debit de gaz	5-12 l/min
Lungime / Catalog nr.	(4,0 m) 56 01 062604 (8,0 m) 56 01 062608 (12,0 m) 56 01 062612

Versiunea T26F SGRIP cu gât flexibil, date tehnice ca pentru T26 SGRIP.

Pistoaleții sunt furnizate fără cuplă electrică.

V - pistol cu valvă de gaz, fără buton.

F - pistol flexibil.

DC - curent continuu

CA - curent alternativ

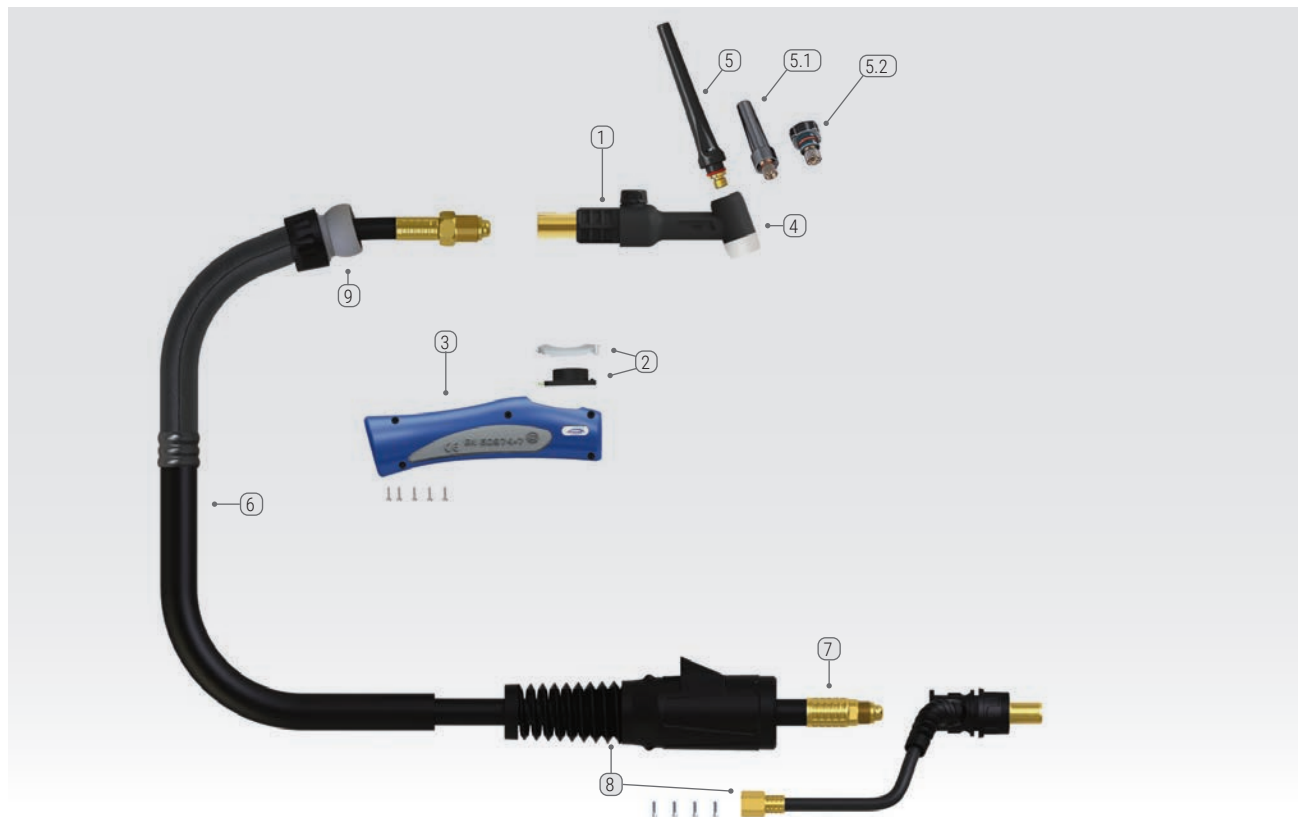
Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
1	T-26 MOST* corpul pistolului	56 13 003398	-
1.1	T-26F MOST corpul pistolului	56 13 003397	-
2	Buton de setare ON/OFF	56 13 200100	UERBS
3	TIG SGRIP large Măner	56 13 200220	RY-ERH200
4	T-17/18/26 izolator	56 13 014810	18CG
5	Capac lung T-17/18/26	56 13 003181	57Y02
5.1	Capac mediu T-17/18/26	56 13 003251	-
5.2	Capac scurt T-17/18/26	56 13 003270	57Y04
6	Manșon protecție cablu (m)	51 13 015289	-
6.1	Manșon protecție cablu 4 m	56 13 200250	USLERC200-40
6.2	Manșon protecție cablu 8 m	56 13 200251	USLERC200-80
6.3	Manșon protecție cablu 12 m	56 13 200252	USLERC200-120
7	Cablu control with 4 m Fișă de conectare Cablu control with 8 m Fișă de conectare Cablu control with 12 m Fișă de conectare	56 13 200217 56 13 200218 56 13 200219	UERSWL4 UERSWL8 UERSWL12
8	Cablu alimentare gaz T-26 MOST 4 m Cablu alimentare gaz T-26 MOST 8 m Cablu alimentare gaz T-26 MOST 12 m	56 13 200212 56 13 200213 56 13 200214	USL46V28AOB USL46V30AOB USL46V37AOB
9	TIG26 Fișă de conectare assembly	56 13 200272	UNSL 35-50-26-GS5
10	Îmbinare TIG	56 13 200264	UERKJ200

* versiunea standard

- Piese pentru pistolul TIG - paginile 73-81.
- Furnizăm pistolul de sudură TIG personalizat adaptat tuturor echipamentelor de sudură obișnuite - trimiteți un e-mail la romania@rywal.com
- Baghete de sudură TIG - capitolul 10.
- Electrozi de wolfram și dispozitiv de ascuțit electrozi de wolfram - paginile 82-83



T26V SGRIP



Model	T26V SGRIP
Răcire	Gaz
Date tehnice conform EN 60 974-7:	
▪ Capacitate nominală 35%	125 A AC / 180 A DC
▪ Diametrul electrodului de wolfram	1,0-3,2 mm
▪ Debit de gaz	5-12 l/min
Lungime / Catalog nr.	(4,0 m) 56 01 062634 (8,0 m) 56 01 062638

Versiunea T26VF SGRIP cu gât flexibil, date tehnice ca pentru T26 SGRIP.

Pistoaleții sunt furnizați cu cuplă electrică.

V - pistol cu valvă de gaz, fără buton.

F - pistol flexibil.

DC - curent continuu

CA - curent alternativ

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
1	T-26V MOST* corpul pistolului	56 13 003363	UWP26V
1.1	T-26VF MOST corpul pistolului	56 13 003370	UWP26VFX
2	TIG Capacul butonului	56 13 200105	UERBS
3	TIG SGRIP pistol mare	56 13 200220	RY-ERH200
4	T-17/18/26 izolator	56 13 014810	18CG
5	Capac lung T-17/18/26	56 13 003181	57Y02
5.1	Capac mediu T-17/18/26	56 13 003251	-
5.2	Capac scurt T-17/18/26	56 13 003270	57Y04
6	Manșon protecție cablu (m)	51 13 015289	-
6.1	Manșon protecție cablu 4 m	56 13 200250	USLERC200-40
6.2	Manșon protecție cablu 8 m	56 13 200251	USLERC200-80
7	Cablu alimentare gaz T-26 MOST 4 m	56 13 200212	USL46V28AOB
	Cablu alimentare gaz T-26 MOST 8 m	56 13 200213	USL46V30AOB
8	TIG26 Fișă de conectare assembly	56 13 200272	UNSL 35-50-26-GS5
9	Îmbinare TIG	56 13 200264	UERKJ200

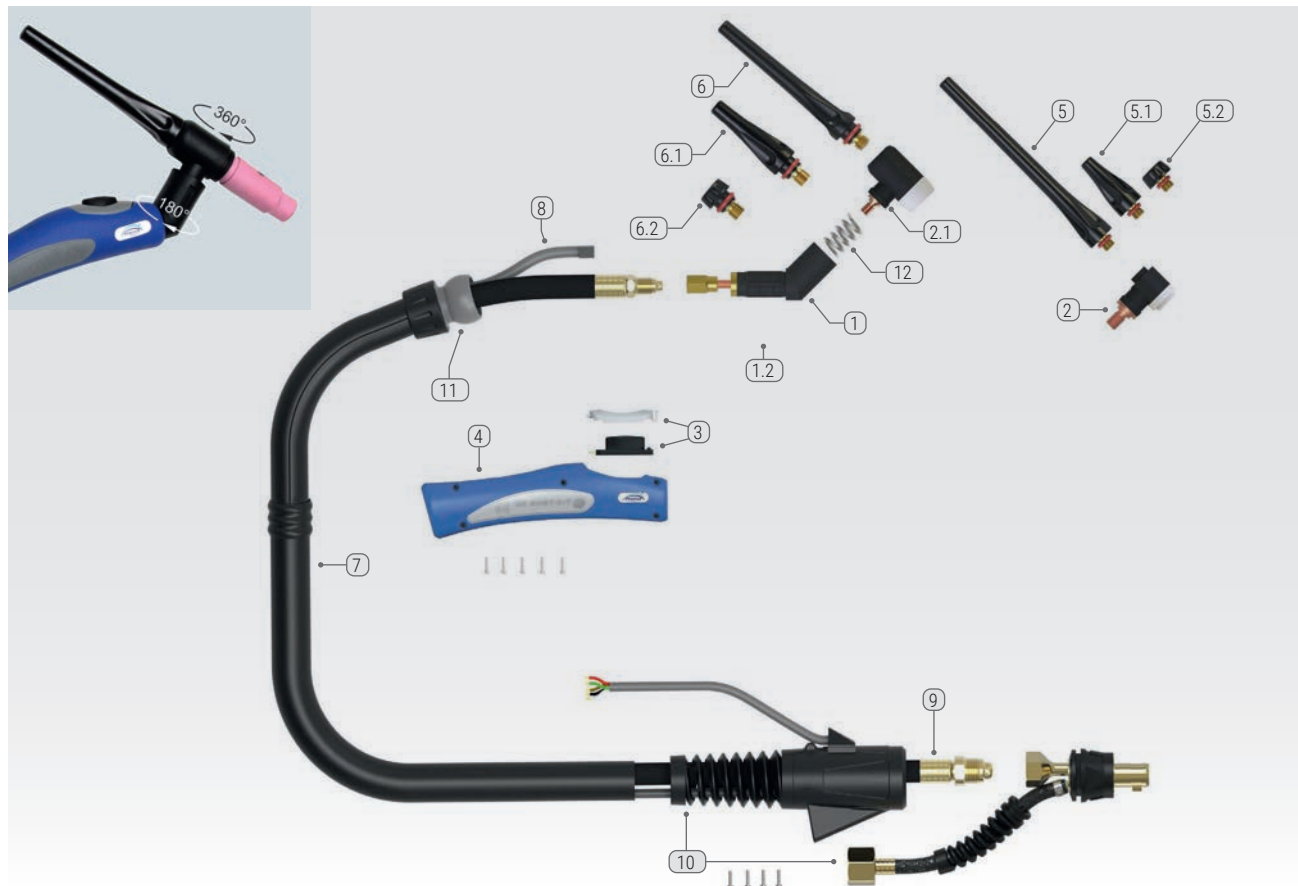
* versiunea standard

- Piese pentru pistoleți TIG - paginile 73-81.
- Furnizăm pistoleți de sudură TIG personalizate adaptate tuturor echipamentelor de sudură obișnuite - trimiteți un e-mail la romania@rywal.com
- Baghete de sudură TIG - capitolul 10.
- Electrozi de wolfram și dispozitiv de ascuțit electrozi de wolfram - paginile 82-83



T125 SGRIP

Pistolet de sudură cu corp rotativ și cap de pistol



Model	T125 SGRIP	
Răcire	Gaz	
Date tehnice conform EN 60 974-7:		
	- Capacitate nominală 35% ciclu lucru - Diametrul electrodului de wolfram - Debit de gaz	
	Pentru UM9-90 head 65 A AC / 95 A DC 1,0-1,6 mm 5-12 l/min	Pentru UM17-90* head 105 A AC / 150 A DC 1,0-3,2 mm 5-12 l/min
Lungime / Catalog nr.	(4,0 m) 56 01 061254 (8,0 m) 56 01 061258	

Posibilitatea de a folosi piese de schimb standard 9/20 și 18/26 datorită capului de pistol care poate fi schimbat.
Pistoletii sunt furnizate fără cuplă electrică.

V - pistol cu valvă de gaz, fără buton.

F - pistol flexibil.

DC - curent continuu

CA - curent alternativ

* versiunea standard

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
1	Corpul pistolului T125 MOST	56 13 003510	U125M
2	Corp pistol T125/250 small	56 13 003525	UM9-90
2.1	Corp pistol T125/250 large	56 13 003526	UM17-90
3	Buton de setare ON/OFF	56 13 200100	UER1MS
4	Mâner mic TIG SGRIP	56 13 200221	RY-ERH100
5	Capac lung T-9/20	56 13 003170	41V24
5.1	Capac mediu T-9/20	56 13 003250	41V35
5.2	Capac scurt T-9/20	56 13 003280	41V33
6	Capac lung T-17/18/26	56 13 003181	57Y02
6.1	Capac mediu T-17/18/26	56 13 003251	-
6.2	Capac scurt T-17/18/26	56 13 003270	57Y04
7	Manșon protecție cablu (m)	51 13 015288	-
7.1	Manșon protecție cablu 4 m	56 13 200197	USLRCO100-40
7.2	Manșon protecție cablu 8 m	56 13 200198	USLRCO100-80
8	Cablu control T-9/18/26	56 13 200217	UERSWL4
8.1	Cablu control T-9/18/26	56 13 200218	UERSWL8
9	Cablu alimentare gaz T125 4 m	56 13 200200	USLHD57Y01AOB
9.1	Cablu alimentare gaz T125 8 m	56 13 200201	USLHD57Y03AOB
10	T125 Fișă de conectare assembly	56 13 200274	UNSL3550-917-GS5
11	Îmbinare TIG	56 13 200266	UERKJ100
12	Arc T125/250	56 13 003517	4276270

■ Piese pentru pistoleți TIG - paginile 73-81.

■ Furnizăm pistoleți de sudură TIG personalizate adaptate tuturor echipamentelor de sudură obișnuite - trimiteți un e-mail la romania@rywal.com

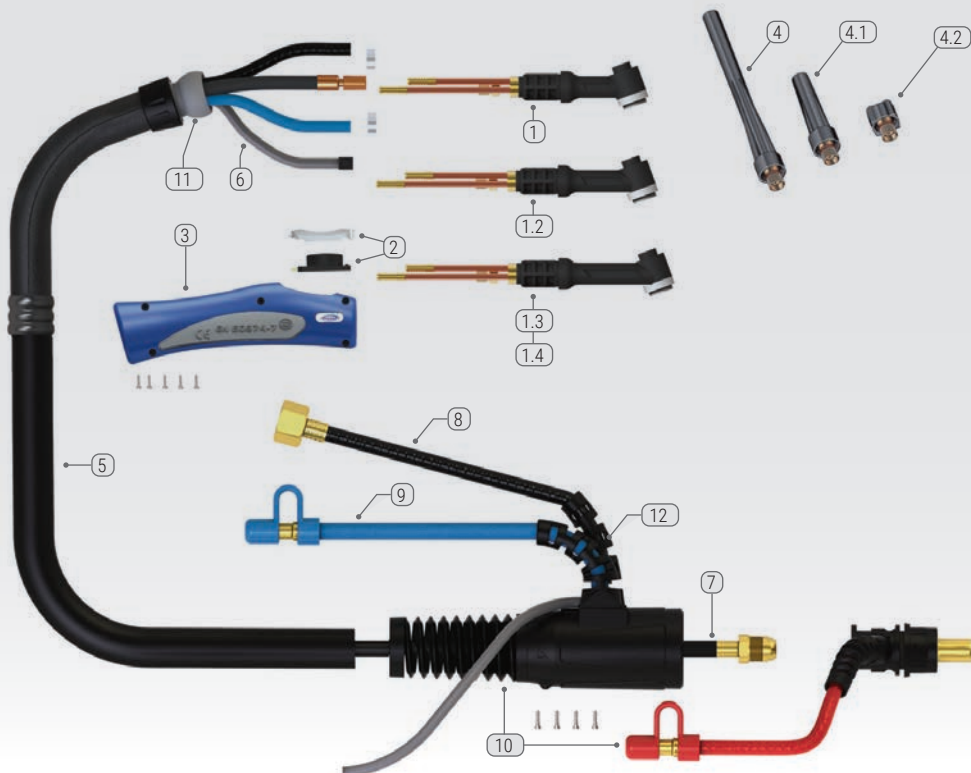
■ Baghete de sudură TIG - capitolul 10.

■ Electrozi de wolfram și dispozitiv de ascuțit electrozi de wolfram - paginile 82-83



T20 SGRIP

HIT



Model	T20 SGRIP
Răcire	Lichid
Date tehnice conform EN 60 974-7:	
▪ Capacitate nominală 100% ciclu lucru	160 A AC / 225 A DC
▪ Diametrul electrodului de wolfram	1,0-3,2 mm
▪ Debit de gaz	5-12 l/min
Lungime / Catalog nr.	(4,0 m) 56 01 062004 (8,0 m) 56 01 062008 (12,0 m) 56 01 062012

Versiunea T20F SGRIP cu gât flexibil, date tehnice ca pentru T26 SGRIP.

Pistoletii sunt furnizate fără cuplă electrică.

V - pistol cu valvă de gaz, fără buton.

F - pistol flexibil.

DC - curent continuu

CA - curent alternativ

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
1	SR-20W MOST* corpul pistolului	56 13 003375	-
1.1	SR-20F MOST corpul pistolului	56 13 200008	-
1.2	T-20F corpul pistolului L=75 mm	56 13 003466	-
1.3	T-20F corpul pistolului L=100 mm	56 13 003467	-
1.4	T-20F corpul pistolului L=125 mm	56 13 003468	-
2	Buton de setare ON/OFF	56 13 200100	UER1MS

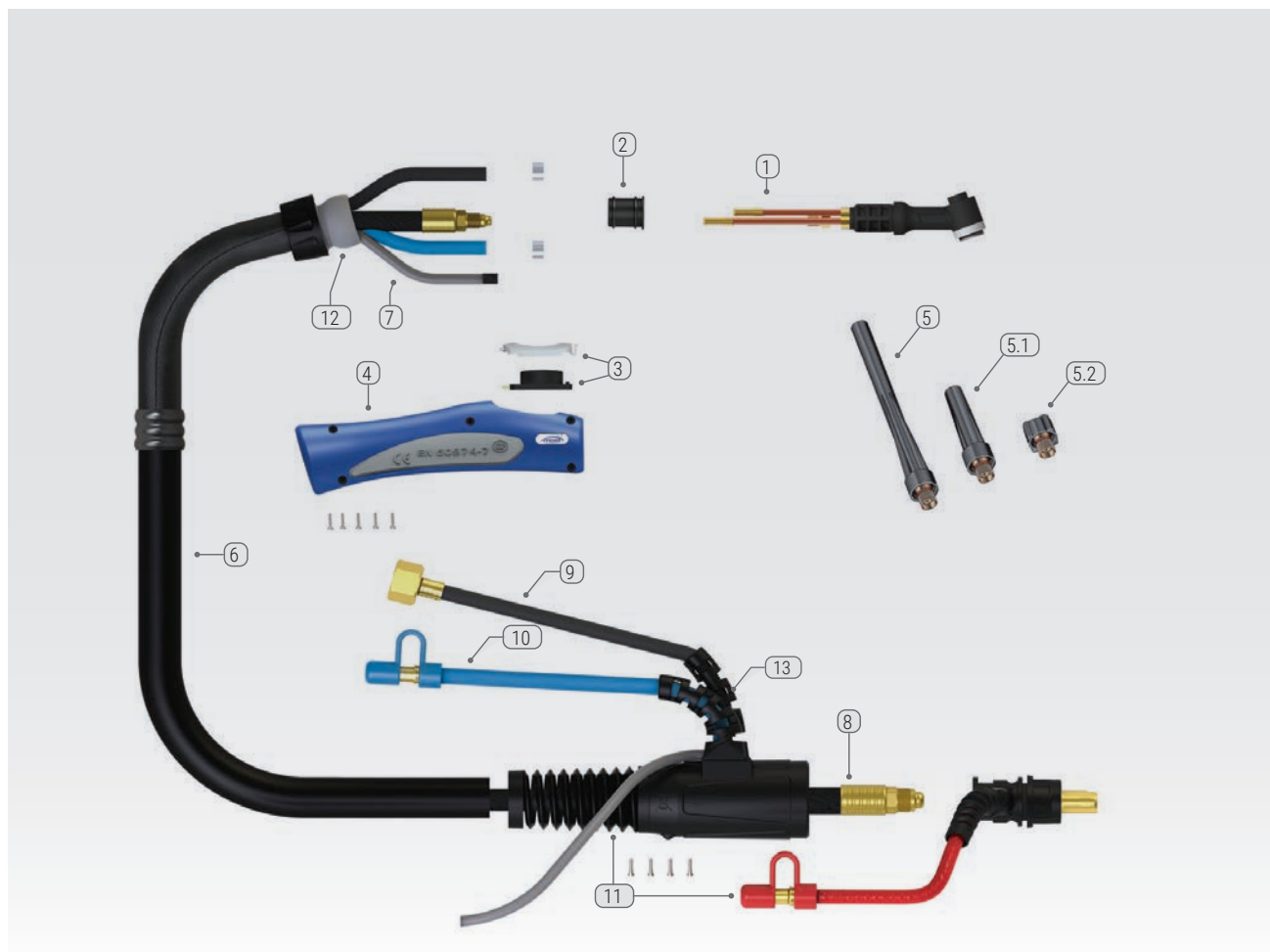
Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
3	Small Măner TSGRIP	56 13 200221	RY-ERH100
4	Capac lung T-9/20	56 13 003170	41V24
4.1	Capac mediu T-9/20	56 13 003250	41V35
4.2	Capac scurt T-9/20	56 13 003280	41V33
5	Manșon protecție cablu (m)	51 12 015289	-
5.1	Manșon protecție cablu 4 m	56 13 200197	USLERC0100-40
5.2	Manșon protecție cablu 8 m	56 13 200198	USLERC0100-80
5.3	Manșon protecție cablu 12 m	56 13 200199	USLERC0100-120
6	Cablu control 4 m Cablu control 8 m Cablu control 12 m	56 13 200217 56 13 200218 56 13 200219	UERSWL4 UERSWL8 UERSWL12
7	20W SGRIP 4 m Cablu alimentare apă 20W SGRIP 8 m Cablu alimentare apă 20W SGRIP 12 m Cablu alimentare apă	56 13 200208 56 13 200209 56 13 200210	USL45V03AOB USL45V04AOB USL45V37AOB
8	Conductă gaz, set 4 m Conductă gaz, set 8 m Conductă gaz, set 12 m	56 13 200187 56 13 200188 56 13 200189	U45V09-GS5 U45V10-GS5 U45V09-37-GS5
9	Furtun de apă albastru 4 m Furtun de apă albastru 8 m Furtun de apă albastru 12 m	56 13 200190 56 13 200191 56 13 200192	UN45V070B-WF1 UN45V080B-WF1 UN45V07-370B-WF1
10	TIG 18/20 Ansamblu mufă	56 13 200273	UNSL 35-50-1820-WR1
11	Îmbinare TIG	56 13 200266	UERKJ100
12	Rigidizator cablu	56 13 200265	USLH-1820S

* versiunea standard

- Piese pentru pistolii TIG - paginile 73-81.
- Furnizăm pistolii de sudură TIG personalizate adaptate tuturor echipamentelor de sudură obișnuite - trimiteți un e-mail la romania@rywal.com
- Baghete de sudură TIG - capitolul 10.
- Electrozi de wolfram și dispozitiv de ascuțit electrozi de wolfram - paginile 82-83



T20S SGRIP



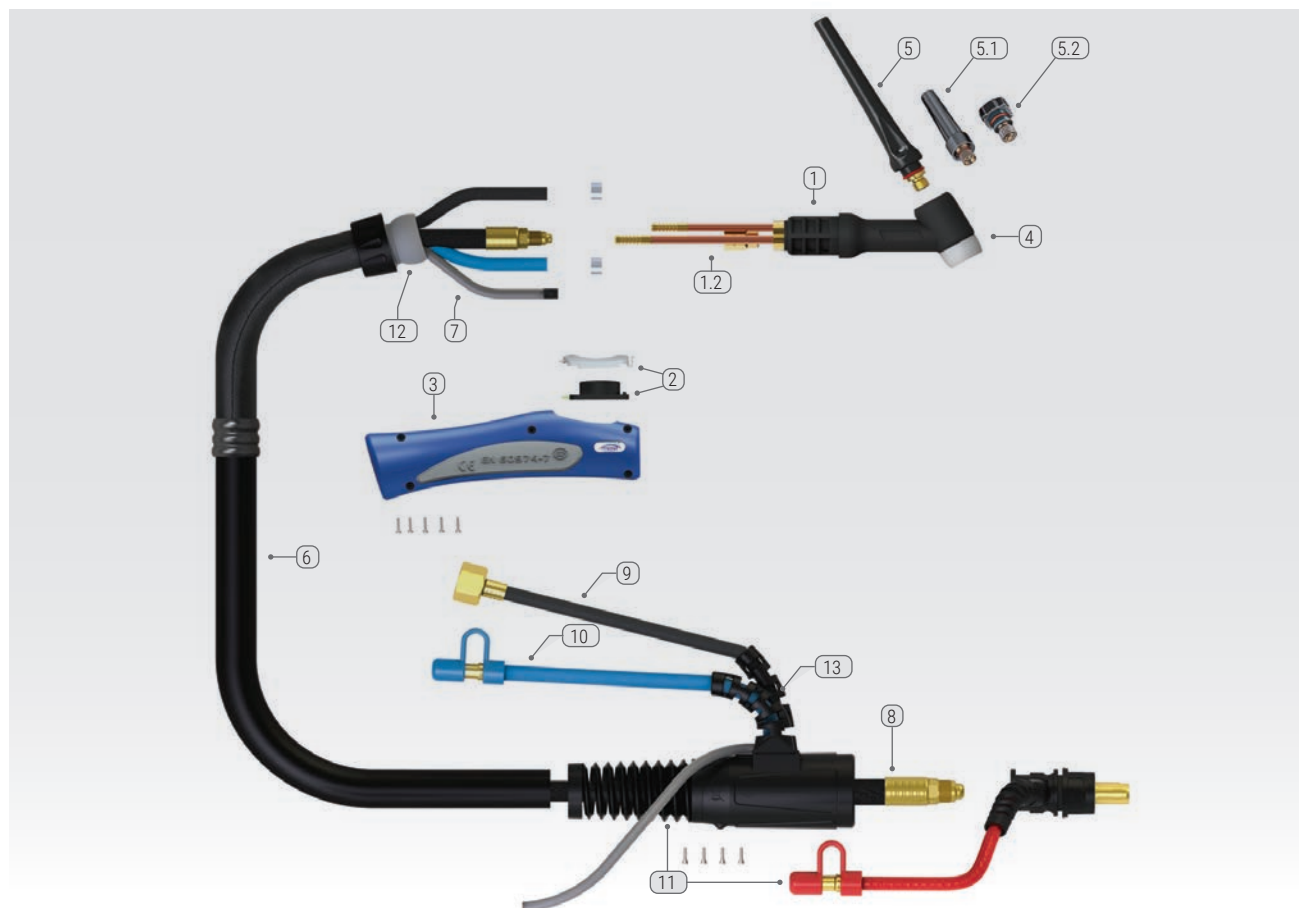
Model	T20S SGRIP
Răcire	Lichid
Date tehnice conform EN 60 974-7:	
▪ Evaluarea ciclului de funcționare 100%	240 A AC / 340 A DC
▪ Diametrul electrodului de tungsten	1,0-3,2 mm
▪ Debitul de gaz	5-12 l/min
Lungime / Catalog nr.	(4,0 m) 56 01 062016 (8,0 m) 56 01 062018

- Piese pentru pistoleți TIG - paginile 73-81.
- Furnizăm pistoleți de sudură TIG personalizate adaptate tuturor echipamentelor de sudură obișnuite - trimiteți un e-mail la romania@rywal.com
- Baghete de sudură TIG - capitolul 10.
- Electrozi de wolfram și dispozitiv de ascuțit electrozi de wolfram - paginile 82-83

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
1	T20S Corpul pistolului MOST	56 13 200007	
2	Adapter T20 corp pistol/large Mâner	56 13 200290	
3	Buton de setare ON/OFF	56 13 200100	UER1MS
4	TIG SGRIP large Mâner	56 13 200220	RY-ERH200
5	Capac lung T-9/20	56 13 003170	41V24
5.1	Capac mediu T-9/20	56 13 003250	42V35
5.2	Capac scurt T-9/20	56 13 003280	41V33
6	Manșon protecție cablu	51 13 015289	
6.1	Manșon protecție cablu 4 m	56 13 200250	USLERCO200-40
6.2	Manșon protecție cablu 8 m	56 13 200251	USLERCO200-80
7	Cablu control 4 m Cablu control 8 m	56 13 200217 56 13 200218	UERSWL4 UERSWL8
8	18W SGRIP 4 m Cablu alimentare apă 18W SGRIP 8 m Cablu alimentare apă	56 13 200204 56 13 200205	USL40V64A0B USL41V29A0B
9	Conductă gaz, set 4 m Conductă gaz, set 8 m	56 13 200184 56 13 200185	U45V090B-GS5 U45V100B-GS5
10	Furtun de apă albastru 4 m Furtun de apă albastru 8 m	56 13 200190 56 13 200191	U45V070B-WF1 U45V080B-WF1
11	TIG18/20 Ansamblu mufă	56 13 200273	UNSL 35-50-1820-WR1
12	Îmbinare TIG	56 13 200264	UERKJ200
13	Rigidizator cablu	56 13 200265	USLH-1820S



T18 SGRIP / T18SC SGRIP



Model	T18 SGRIP	T18SC SGRIP
Răcire	Lichid	Lichid
Date tehnice conform EN 60 974-7:		
▪ Capacitate nominală 35% ciclu lucru	270 A AC / 380 A DC	290 A AC / 410 A DC
▪ Diametrul electrodului de wolfram	1,0-4,0 mm	1,0-4,0 mm
▪ Debit de gaz	5-12 l/min	5-12 l/min
Lungime / Catalog nr.	(4,0 m) 56 01 061804 (8,0 m) 56 01 061808 (12,0 m) 56 01 061812	(4,0 m) 56 01 061814 (8,0 m) 56 01 061818 (12,0 m) 56 01 061822

Versiunea T18F SGRIP cu gât flexibil, date tehnice ca pentru T18 SGRIP.
Pistoaleții sunt furnizate fără cuplă electrică.

V - pistolul cu valvă de gaz, fără buton.

F - pistolul flexibil.

DC - curent continuu

CA - curent alternativ

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
1	T-18W MOST* corpul pistolului	56 13 003372	-
1.1	T-18F MOST corpul pistolului (flexibil)	56 13 200010	UWP18FX
1.2	T-18SC MOST corpul pistolului (reinforced)	56 13 200012	UWP18SC
2	Buton de setare ON/OFF	56 13 200100	UER1MS
3	TIG SGRIP mâner mare	56 13 200220	RY-ERH200
4	T-17/18/26 izolator	56 13 014810	18CG
5	Capac lung T-17/18/26	56 13 003181	57Y02

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
5.1	Capac mediu T-17/18/26	56 13 003251	-
5.2	Capac scurt T-17/18/26	56 13 003270	57Y04
6	Manșon protecție cablu (m)	51 13 015289	-
6.1	Manșon protecție cablu 4 m	56 13 200250	USLERCO200-40
6.2	Manșon protecție cablu 8 m	56 13 200251	USLERCO200-80
6.3	Manșon protecție cablu 12 m	56 13 200252	USLERCO200-120
7	Cablu control 4 m Cablu control 8 m Cablu control 12 m	56 13 200217 56 13 200218 56 13 200219	UERSWL4 UERSWL8 UERSWL12
8	18W SGRIP 4 m Cablu alimentare apă 18W SGRIP 8 m Cablu alimentare apă 18W SGRIP 12 m Cablu alimentare apă	56 13 200204 56 13 200205 56 13 200206	USL40V64A0B USL41V29A0B USL41V37A0B
9	Conductă gaz, set 4 m Conductă gaz, set 8 m Conductă gaz, set 12 m	56 13 200184 56 13 200185 56 13 200186	U45V090B-GS5 U45V100B-GS5 U45V09-370-GS5
10	Furtun de apă albastru 4 m Furtun de apă albastru 8 m Furtun de apă albastru 12 m	56 13 200190 56 13 200191 56 13 200193	U45V070B-WF1 U45V080B-WF1 U4507-370B-WF1
11	TIG18/20 Fișă de conectare assembly	56 13 200273	UNSL 35-50-1820-WR1
12	Îmbinare TIG	56 13 200264	UERKJ200
13	Rigidizator cablu	56 13 200265	USLH-1820S

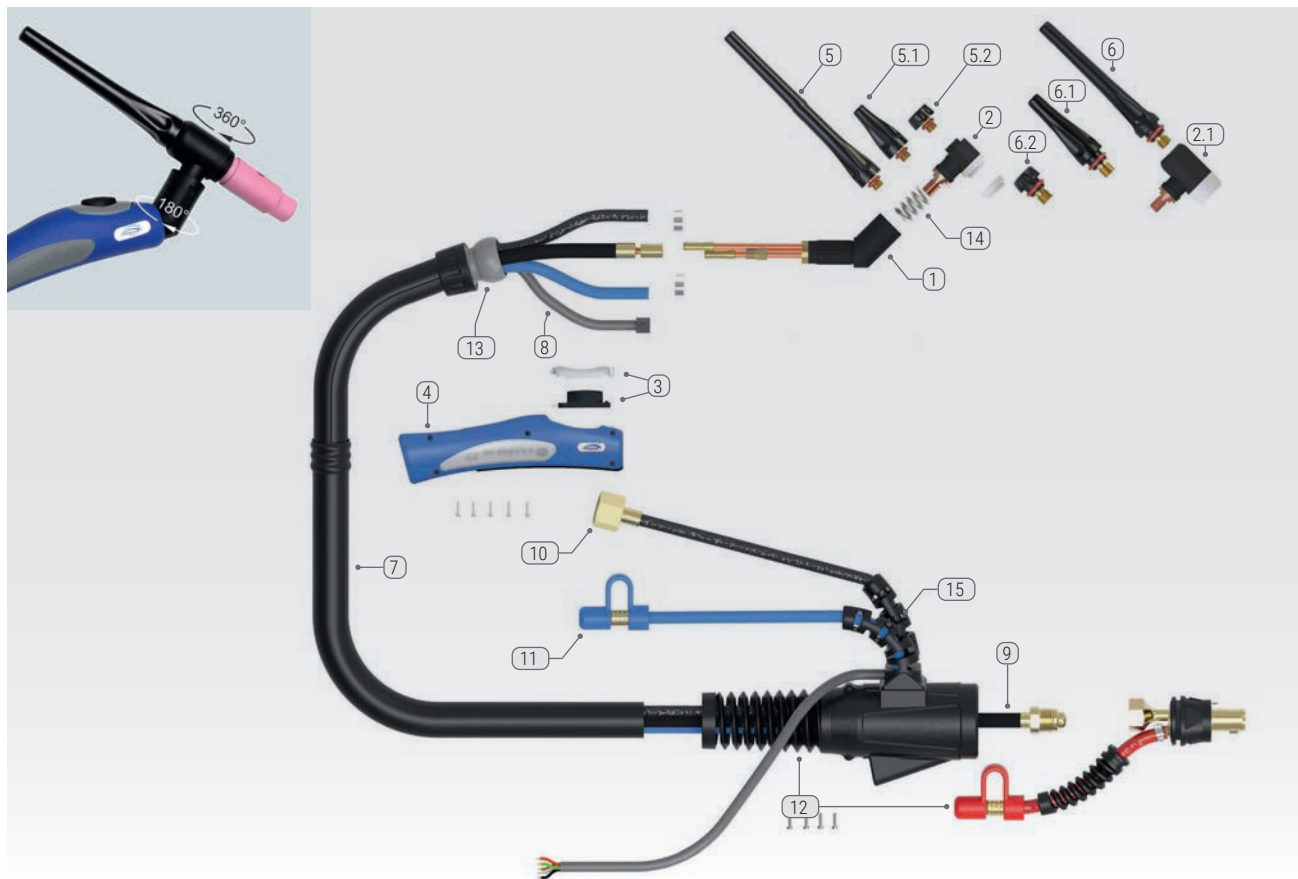
* versiunea standard

- Piese pentru pistolul TIG - paginile 73-81.
- Furnizăm pistolul de sudură TIG personalizat adaptat tuturor echipamentelor de sudură obișnuite - trimiteți un e-mail la romania@rywal.com
- Baghete de sudură TIG - capitolul 10.
- Electrozi de wolfram și dispozitiv de ascuțit electrozi de wolfram - paginile 82-83



T250 SGRIP

Pistolet de sudură cu corp rotativ și cap de pistol



Model	T250 SGRIP	
Răcire	Lichid	
Date tehnice conform EN 60 974-7:		
▪ Evaluarea ciclului de funcționare 100%	Pentru UM9-90* head 160 A AC / 225 A DC	Pentru UM17-90 head 175 A AC / 250 A DC
▪ Diametrul electrodului de tungsten	1,0-3,2 mm	1,0-4,0 mm
▪ Debitul de gaz	5-12 l/min	5-12 l/min
Lungime / Catalog nr.	(4,0 m) 56 01 061284 (8,0 m) 56 01 061288	

Pistoletii sunt furnizați fără cuplă electrică.

V - pistol cu valvă de gaz, fără buton.

F - pistol cu gât flexibil.

DC - curent continuu

CA - curent alternativ

* versiunea standard

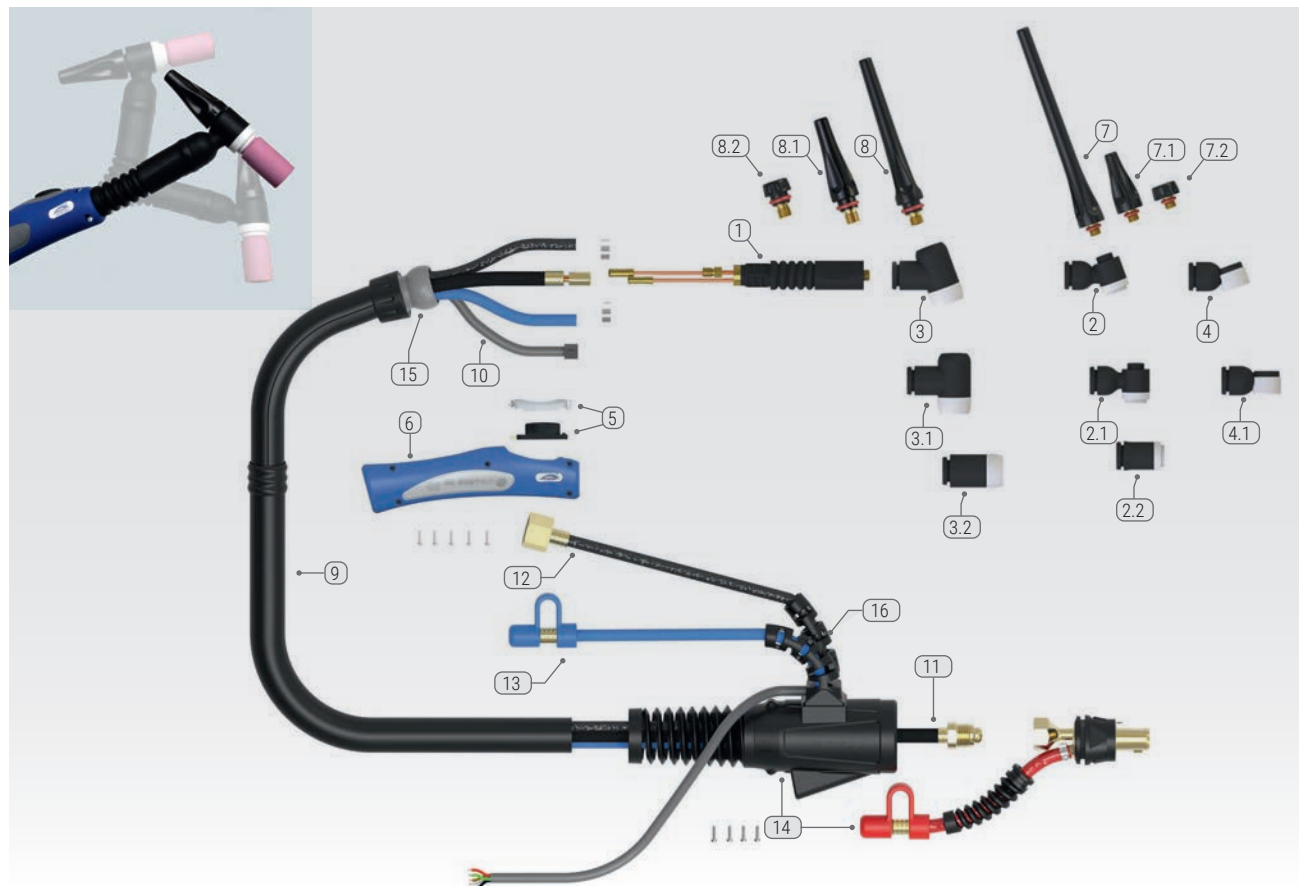
Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
1	Corpul pistolului T250 MOST	56 13 003515	U250M
2	Corp pistol T125/250 small	56 13 003525	UM9-90
2.1	Corp pistol T125/250 large	56 13 003526	UM17-90
3	Buton de setare ON/OFF	56 13 200100	UER1MS
4	Small Mâner TSGRIP	56 13 200221	RY-ERH100
5	Capac lung SR-9/20	56 13 003170	41V24
5.1	Capac mediu SR-9/20	56 13 003250	41V35
5.2	Capac scurt SR-9/20	56 13 003280	41V33
6	Capac lung T-17/18/26	56 13 003181	57Y02
6.1	Capac mediu T-17/18/26	56 13 003251	-
6.2	Capac scurt T-17/18/26	56 13 003270	57Y04
7	Manșon protecție cablu (m)	51 13 015289	-
7.1	Manșon protecție cablu 4 m	56 13 200197	USLRC0100-40
7.2	Manșon protecție cablu 8 m	56 13 200198	USLRC0100-80
8	Cablu control T-9/18/26 4 m	56 13 200217	UERSWL4
8.1	Cablu control T-9/18/26 8 m	56 13 200218	UERSWL8
9	T250 4 m Cablu alimentare-apă	56 13 200208	USL45V03AOB
9.1	T250 8 m Cablu alimentare-apă	56 13 200209	USL45V04AOB
10	Conductă gaz, set 4 m Conductă gaz, set 8 m Conductă gaz, set 12 m	56 13 200187 56 13 200188 56 13 200189	U45V09-GS5 U45V10-GS5 U45V09-37-GS5
11	Furtun de apă albastru 4 m Furtun de apă albastru 8 m Furtun de apă albastru 12 m	56 13 200190 56 13 200191 56 13 200192	UN45V070B-WF1 UN45V080B-WF1 UN45V07-370B-WF1
12	T250 Fișă de conectare assembly	56 13 200273	UNSL3550-1820-WR1
13	Îmbinare TIG	56 13 200266	UERKJ100
14	arc T125/250	56 13 003517	4276270
15	Rigidizator cablu	56 13 200265	USLH-1820S

- Piese pentru pistoleți TIG - paginile 73-81.
- Furnizăm pistoleți de sudură TIG personalizate adaptate tuturor echipamentelor de sudură obișnuite - trimiteți un e-mail la romania@rywal.com
- Baghete de sudură TIG - capitolul 10.
- Electrozi de wolfram și dispozitiv de ascuțit electrozi de wolfram - paginile 82-83



T225F SGRIP

Pistolet cu corp de pistol flexibil și capete interschimbabile



Model	T225F SGRIP	
Răcire	Lichid	
Date tehnice conform EN 60 974-7:		
▪ Capacitate nominală 100% ciclu lucru	For the UM9-20* head 140 A AC / 200 A DC	For the UM18-26 head 160 A AC / 225 A DC
▪ Diametrul electrodului de wolfram	1,0-2,4 mm	1,0-3,2 mm
▪ Debit de gaz	5-12 l/min	5-12 l/min
Lungime / Catalog nr.	(4,0 m) 56 01 061304 (8,0 m) 56 01 061308	

Pistoletii sunt furnizați fără dopuri de control.

F - pistol flexibil.

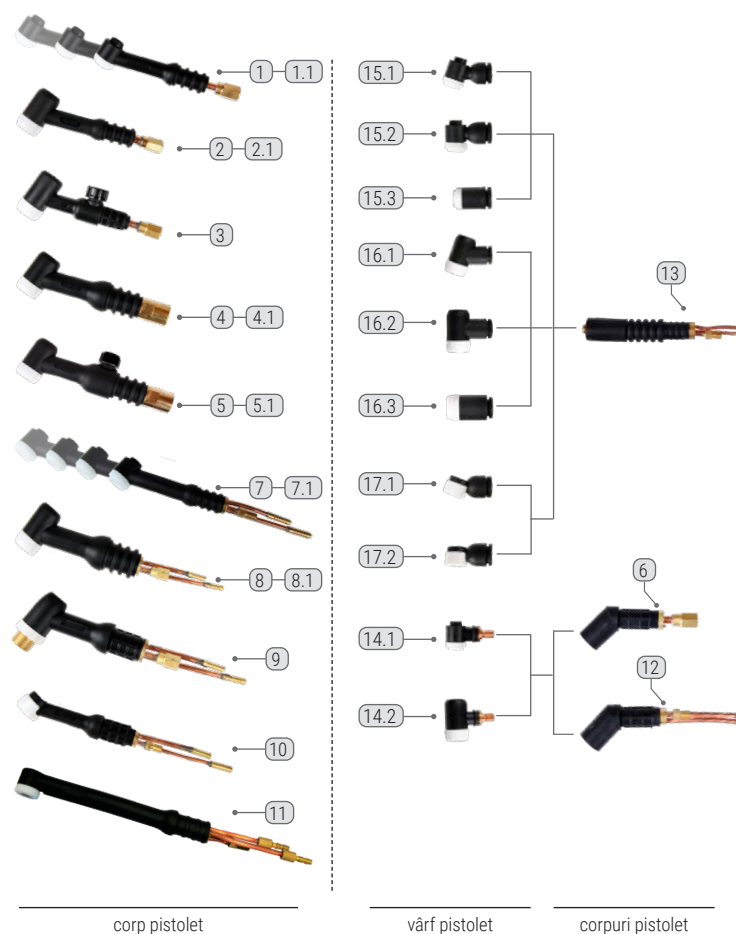
* versiunea standard

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
1	T225F MOST corp pistol	56 13 003520	U225F
2	T225F 9/20 70° UM20-70 MOST* corp pistol	56 13 003530	UM20-70
2.1	T225F 9/20 90° UM20-90 MOST corp pistol	56 13 003531	UM20-90
2.2	T225F 9/20 180° UM20-180 MOST corp pistol	56 13 003532	UM20-180
3	T225F 18/26 70° UM18-70 MOST corp pistol	56 13 003540	UM18-70
3.1	T225F 18/26 90° UM18-90 MOST corp pistol	56 13 003541	UM18-90
3.2	T225F 18/26 180° UM18-180 MOST corp pistol	56 13 003542	UM18-180

- Piese pentru pistoale TIG - vezi paginile 73-81.
- Vă recomandăm să utilizați lichide de răcire speciale ca la pagina 16.

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
4	T225F 24 70° UM24-70 MOST corp pistol	56 13 003550	UM24-70
4.1	T225F 24 90° UM24-90 MOST corp pistol	56 13 003551	UM24-90
5	Buton de setare ON/OFF	56 13 200100	UERBS
6	Small Mâner TIG SGRIP	56 13 200221	RY-ERH100
7	Capac lung T-9/20	56 13 003170	41V24
7.1	Capac mediu T-9/20	56 13 003250	41V35
7.2	Capac scurt T-9/20	56 13 003280	41V33
8	Capac lung T-17/18/26	56 13 003181	57Y02
8.1	Capac mediu T-17/18/26	56 13 003251	-
8.2	Capac scurt T-17/18/26	56 13 003270	57Y04
9	Manșon protecție cablu (m)	51 13 015289	-
9.1	Manșon protecție cablu 4 m	56 13 200197	USLRC0100-40
9.2	Manșon protecție cablu 8 m	56 13 200198	USLRC0100-80
10	Cablu control T-9/18/26 4 m	56 13 200217	UERSWL4
10.1	Cablu control T-9/18/26 8 m	56 13 200218	UERSWL8
11	T225F 4 m water cable	56 13 200208	USL45V03AOB
11.1	T225F 8 m water cable	56 13 200209	USL45V04AOB
12	Conductă gaz, set 4 m	56 13 200187	U45V09-GS5
12.1	Conductă gaz, set 8 m	56 13 200188	U45V10-GS5
13	Furtun de apă albastru 4 m	56 13 200190	UN45V070B-WF1
13.1	Furtun de apă albastru 8 m	56 13 200191	UN45V080B-WF1
14	T225F Fișă de conectare assembly	56 13 200273	UNSL3550-1820-WR1
15	Îmbinare TIG	56 13 200266	UERKJ100
16	Rigidizator cablu	56 13 200265	USLH-1820S

Corpuri și capete de pistolete TIG

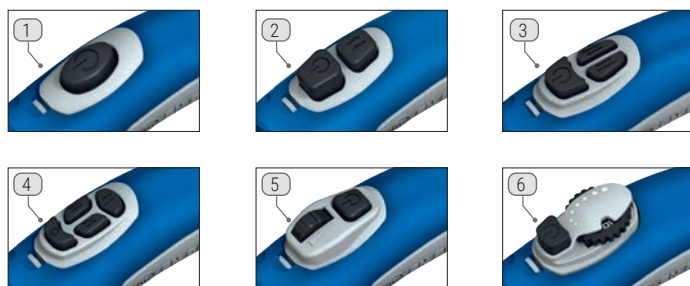


Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
1	Corpul pistolului T9 MOST	56 13 003350
1.1	Corpul pistolului T9F (flexibil) MOST Corpul pistolului T9FXL L=75 mm (flexibil) MOST Corpul pistolului T9FXL L=100 mm (flexibil) MOST	56 13 003351 56 13 00335L 56 13 00335X
2	Corpul pistolului T17 MOST	56 13 003367
2.1	Corpul pistolului T17F (flexibil) MOST	56 13 003382
3	Corpul pistolului T17V MOST	56 13 003417
4	Corpul pistolului T26 MOST	56 13 003398
4.1	Corpul pistolului T26F (flexibil) MOST	56 13 003397
5	Corpul pistolului T26V MOST	56 13 003369
5.1	Corpul pistolului T26VF (flexibil) MOST	56 13 003370
6	Corpul pistolului T125 MOST (rotativ*)	56 13 003510
7	Corpul pistolului T20 MOST	56 13 003375
7.1	Corpul pistolului T20F (flexibil) MOST Corpul pistolului T20FXL L=75 mm (flexibil) MOST Corpul pistolului T20FXL L=100 mm (flexibil) MOST Corpul pistolului T20FXL L=125 mm (flexibil) MOST	56 13 200008 56 13 003466 56 13 003467 56 13 003468
8	Corpul pistolului T18 MOST	56 13 003372
8.1	Corpul pistolului T18F (flexibil) MOST	56 13 200010
9	Corpul pistolului T18SC MOST	56 13 200012
10	Corpul pistolului T24W MOST	56 13 200014
11	Corpul pistolului T24W FXL L=120 mm (flexibil) MOST	56 13 200016
12	Corpul pistolului T250 MOST (rotativ*)	56 13 003515
13	Corpul pistolului T225F (flexibil) MOST	56 13 003520
14.1	Corp pistol T125/250 mafa 9/20 MOST	56 13 003525
14.2	Corp pistol T125/250 duza 17/18/26 MOST	56 13 003526
15.1	Corp pistol T225F 9/20 70° MOST	56 13 003530
15.2	Corp pistol T225F 9/20 90° MOST	56 13 003531
15.3	Corp pistol T225F 9/20 180° MOST	56 13 003532
16.1	Corp pistol T225F 17/18/26 70° MOST	56 13 003540
16.2	Corp pistol T225F 17/18/26 90° MOST	56 13 003541
16.3	Corp pistol T225F 17/18/26 180° MOST	56 13 003542
17.1	Corp pistol T225F 24W 70° MOST	56 13 003550
17.2	Corp pistol T225F 24W 90° MOST	56 13 003551

F - flexibil V - cu supapă de gaz

XL/XXL - extinsă

Comutatoare TIG SGRIP MOST



Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
1	kit momentan PORNIT/OPRIT	56 13 200100
2	Kit momentan butoane	56 13 200107
3	Kit momentan butoane	56 13 200108
4	Kit momentan butoane	56 13 200104
5	Kit menținere butoane+potențiomtru vertical 10K	56 13 200112
6	Kit menținere butoane+potențiomtru vertical 10K	56 13 200116

Comutatoarele "Plug & Play" pot fi înlocuite în 5 secunde fără utilizarea instrumentelor



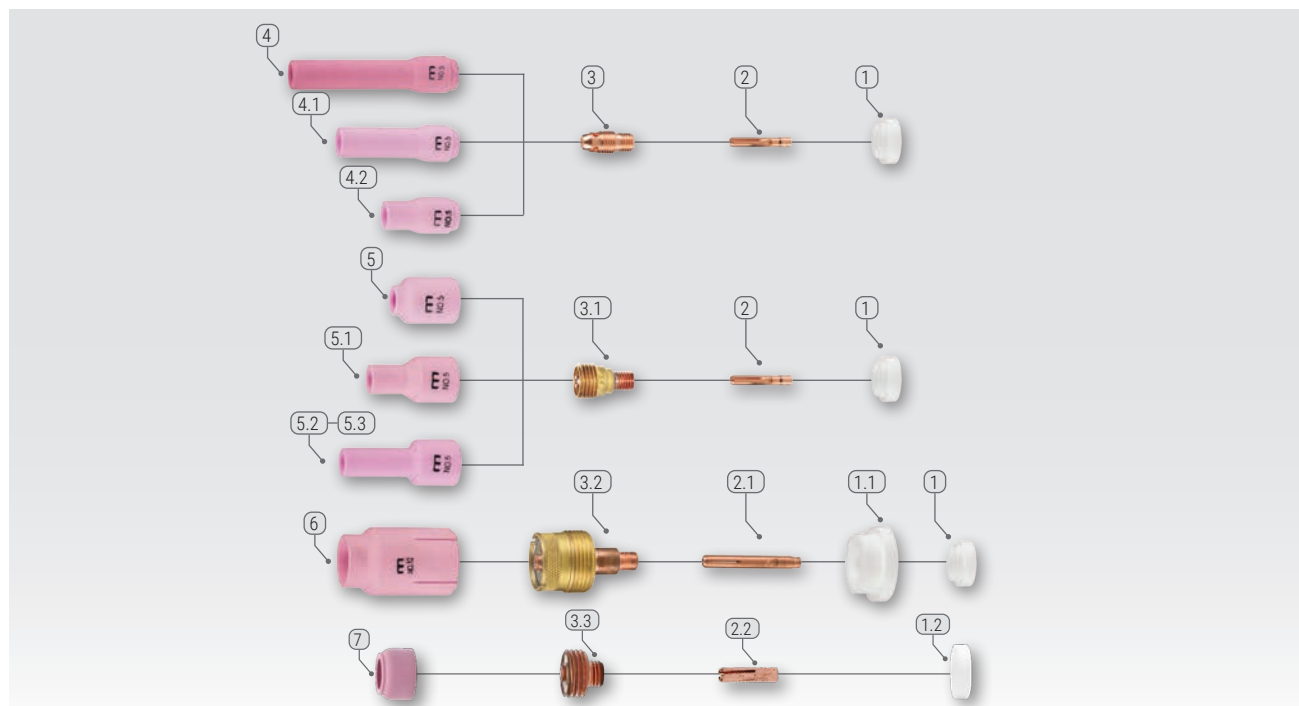
▼ 8.8. Piese de schimb pentru pistoleții de sudură TIG



Piese compatibile cu pistoleții de sudură TIG 9 și 20

T125 / T250 pentru capul de pistol UM9-90

T225F pentru capete de pistol UM20-70, UM20-90, UM20-180

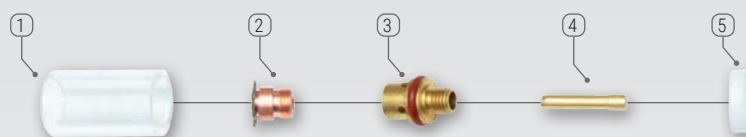


Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
1	9/20 izolator	56 13 014806	598882
1.1	Jumbo 9/20 izolator lentilă	56 13 014813	56N63-20
1.2	Izolator duză 14x32,5 9/20	56 13 013125	
2	Pensetă 1,0 9/20	56 13 009920	13N21
	Pensetă 1,6 9/20	56 13 009922	13N22
	Pensetă 2,0 9/20	56 13 009923	
	Pensetă 2,4 9/20	56 13 009924	13N23
	Pensetă 3,2 9/20	56 13 009927	13N24
2.1	Pensetă sleeve for Jumbo 1,6 9/20 lens	56 13 009983	13N22L
	Pensetă sleeve for Jumbo lens 2,4 9/20	56 13 009984	13N23L
	Pensetă sleeve for Jumbo 3,2 9/20 lens	56 13 009985	13N24L
2.2	Pensetă XS 4x20 2,4 9/20	56 13 010008	
3	Port pensetă TIG 1,0 9/20	56 13 003840	13N26
	Port pensetă TIG 1,6 9/20	56 13 003881	13N27
	Port pensetă TIG 2,0 9/20	56 13 003912	
	Port pensetă TIG 2,4 9/20	56 13 003920	13N28
	Port pensetă TIG 3,2 9/20	56 13 003950	13N29
3.1	Port pensetă cu lentilă de gaz 1,0 9/20/24	56 13 008230	45V42
	Port pensetă cu lentilă de gaz 1,6 9/20/24	56 13 008250	45V43
	Port pensetă cu lentilă de gaz 2,4 9/20/24	56 13 008271	45V44
	Port pensetă cu lentilă de gaz 3,2 9/20/24	56 13 008300	45V45
3.2	Port pensetă cu lentilă de gaz Jumbo 1,6 9/20	56 13 008313	45V116S
	Port pensetă cu lentilă de gaz Jumbo 2,4 9/20	56 13 008314	45V64S
	Port pensetă cu lentilă de gaz Jumbo 3,2 9/20	56 13 008315	995795S
3.3	Port pensetă cu lentilă de gaz XS 2,4	56 13 008353	

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
4	Duză ceramică 6,5x63 #4	56 13 000914	796F75
	Duză ceramică 8,0x63 #5	56 13 000915	796F76
4.1	Duză ceramică 6,5x48 #4	56 13 000947	796F71
	Duză ceramică 8,0x48 #5	56 13 000946	796F72
	Duză ceramică 9,5x48 #6	56 13 000945	796F73
4.2	Duză ceramică 6,5x30 #4	56 13 000384	13N08
	Duză ceramică 8,0x30 #5	56 13 000386	13N09
	Duză ceramică 9,5x30 #6	56 13 000390	13N10
	Duză ceramică 11,0x30 #7	56 13 000394	13N11
	Duză ceramică 12,5x30 #8	56 13 000396	13N12
	Duză ceramică 16,0x30 #9	56 13 000398	13N13
5	Duză ceramică pentru lentilă 6,5x25,5 #4	56 13 000908	53N58
	Duză ceramică pentru lentilă 8,0x25,5 #5	56 13 000910	53N59
	Duză ceramică pentru lentilă 9,5x25,5 #6	56 13 000911	53N60
	Duză ceramică pentru lentilă 11,0x25,5 #7	56 13 000912	53N61
5.1	Duză ceramică pentru lentilă 6,5x35 #4	56 13 000426	53N58L
	Duză ceramică pentru lentilă 8,0x35 #5	56 13 000427	53N59L
	Duză ceramică pentru lentilă 9,5x35 #6	56 13 000428	53N60L
5.2	Duză ceramică pentru lentilă 6,5x48 #4	56 13 000430	53N58XL
	Duză ceramică pentru lentilă 8,0x48 #5	56 13 000431	53N59XL
	Duză ceramică pentru lentilă 9,5x48 #6	56 13 000432	53N60XL
5.3	Duză ceramică pentru lentilă 6,5x63 #4	56 13 000444	53N58XXL
	Duză ceramică pentru lentilă 8,0x63 #5	56 13 000445	53N59XXL
	Duză ceramică pentru lentilă 9,5x63 #6	56 13 000446	53N60XXL
6	Duză ceramică pentru lentilă Jumbo 9,5x48 #6	56 13 001115	57N75
	Duză ceramică pentru lentilă Jumbo 12,5x48 #8	56 13 001120	57N74
	Duză ceramică pentru lentilă Jumbo 16,0x48 #10	56 13 001136	53N88
	Duză ceramică pentru lentilă Jumbo 19,5x48 #12	56 13 001119	53N87
7	Nozzle XS 11x12	56 13 000521	

Sistem pentru o duză transparentă 14x32, Îmbunătățește vizibilitatea băii de sudură

NOU
în ofertă



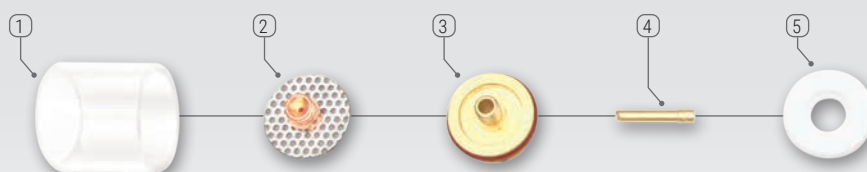
Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
1	14x32,5 duză transparentă	56 13 013015
2	Lentilă de gaz mică 1,6 small 14 mm	56 13 013041
	Lentilă de gaz mică 2,4 small 14 mm	56 13 013043
	Lentilă de gaz mică 3,2 small 14 mm	56 13 013044
3	Adaptor pentru sistem 14x32,5 9/20	56 13 013141
4	Penetă 1,0 25,5 mm	56 13 013080
	Penetă 1,6 25,5 mm	56 13 013081
	Penetă 2,4 25,5 mm	56 13 013083
	Penetă 3,2 25,5 mm	56 13 013084
5	Izolator duză 14x32,5 9/20	56 13 013125

Sistem pentru duza transparentă 29x32

Îmbunătățește vizibilitatea băii de sudură.

Gaz protector laminar foarte bun

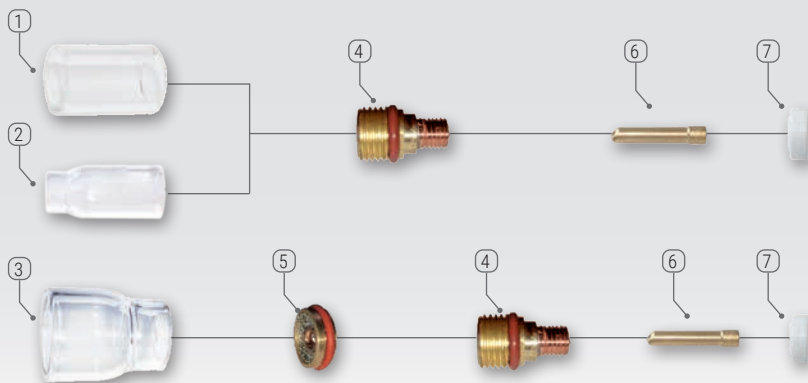
NOU
în ofertă



Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
1	Duză transparentă 29x32	56 13 013005
2	Lentilă de gaz mare 1,0 29 mm	56 13 013030
	Lentilă de gaz mare 1,6 29 mm	56 13 013031
	Lentilă de gaz mare 2,4 29 mm	56 13 013033
	Lentilă de gaz mare 3,2 29 mm	56 13 013034
3	Adaptor pentru sistem 29x32	56 13 013136
4	Penetă 1,6 25,5 mm	56 13 013081
	Penetă 2,4 25,5 mm	56 13 013083
	Penetă 3,2 25,5 mm	56 13 013084
5	Izolator duză 29x32	56 13 013121

Sistem pentru o duză transparentă cu lentilă de gaz

NOU
în ofertă



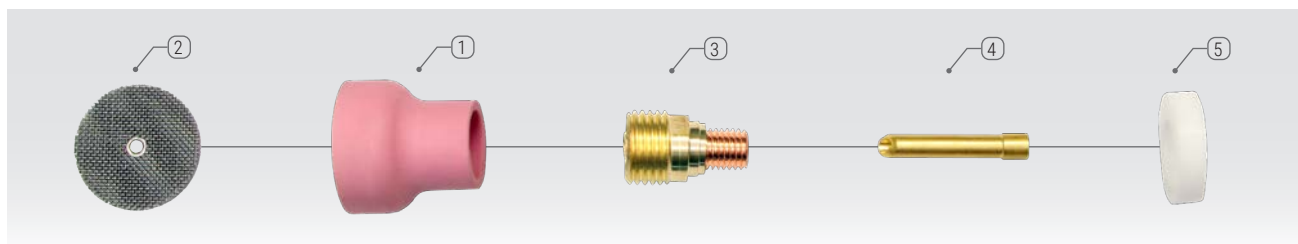
Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
1	14x32,5 duză transparentă	56 13 013015
2	Duză transparentă 9,5x32,5 Duză transparentă 11x32,5	56 13 013022 56 13 013023
3	Duză transparentă 25x19,5x28	56 13 013020
4	Lentilă de gaz 1,6 45V43 9/20 cu Oring Lentilă de gaz 2,4 45V44 9/20 cu Oring Lentilă de gaz 3,2 45V45 9/20 cu Oring	56 13 013047 56 13 013048 56 13 013049
5	Adaptor pentru sistem 25x19,5x28 1,6 Adaptor pentru sistem 25x19,5x28 2,4 Adaptor pentru sistem 25x19,5x28 3,2	56 13 013144 56 13 013145 56 13 013146
6	Pensetă 1,6 25,5 mm Pensetă 2,4 25,5 mm Pensetă 3,2 25,5 mm	56 13 013081 56 13 013083 56 13 013084
7	Izolator duză 14x32,5 9/20	56 13 013125



- Furnizăm pistol de sudură TIG personalizate adaptate tuturor echipamentelor de sudură obișnuite - trimiteți un e-mail la romania@rywal.com
- Baghete de sudură TIG - capitolul 10.
- Electrozi de wolfram și dispozitiv de ascuțit electrozi de wolfram - paginile 82-83.

Sistemul XL Cup

Acoperire superioară cu gaz, permite lipirea mai lungă a electrozilor, perfectă pentru sudarea în spații înguste.



Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Observații
1	Cupă ceramică XL 19x26 #12	56 13 000980	
	Cupă ceramică XL 23x26 #14	56 13 000981	
	Cupă ceramică XL 26x29 #16	56 13 000982	
2	Sita XL 19x26 1.6	56 13 008370	Pentru Cupa #12 19x26
	Sita XL 19x26 2.4	56 13 008371	
	Sita XL 19x26 3.2	56 13 008372	
	Sita XL 23x26 1.6	56 13 008375	Pentru Cupa #14 23x26
	Sita XL 23x26 2.4	56 13 008376	
	Sita XL 23x26 3.2	56 13 008377	
	Sita XL 26x29 1.6	56 13 008378	Pentru Cupa #16 26x29
	Sita XL 26x29 2.4	56 13 008379	
	Sita XL 26x29 3.2	56 13 008380	
3	Lentilă gaz 9/20 1.6 45V43 MOST	56 13 008250	
	Lentilă gaz 9/20 2.4 45V44 MOST	56 13 008271	
	Lentilă gaz 9/20 3.2 45V45 MOST	56 13 008300	
4	Pensetă 1.6 25,5 mm	56 13 013081	
	Pensetă 2.4 25,5 mm	56 13 013083	
	Pensetă 3.2 25,5 mm	56 13 013084	
5	Cup izolator 14x32,5 9/20	56 13 013125	



Seturi XL Cup pentru pistoletele TIG T9 SGRIP și T20 SGRIP MOST

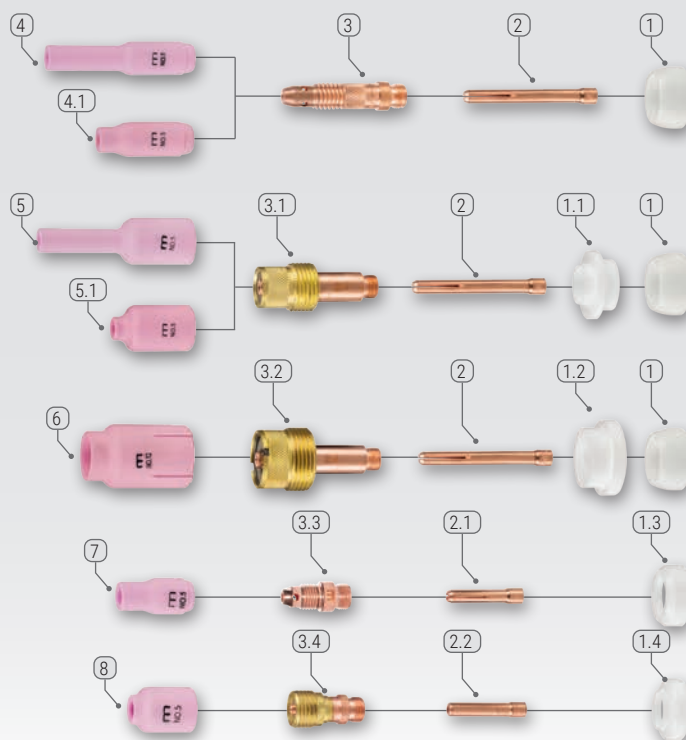
Name	Catalog nr.
XL Cup kit XL #12 2.4	56 13 001501
XL Cup kit XL #14 2.4	56 13 001505
XL Cup kit XL #16 2.4	56 13 001509



Piese compatibile cu pistoleții de sudură 17, 18 și 26

TIG T125 / T250 pentru capul de pistol UM17-90

T225F pentru capete de pistol UM18-70, UM18-90, UM18-180

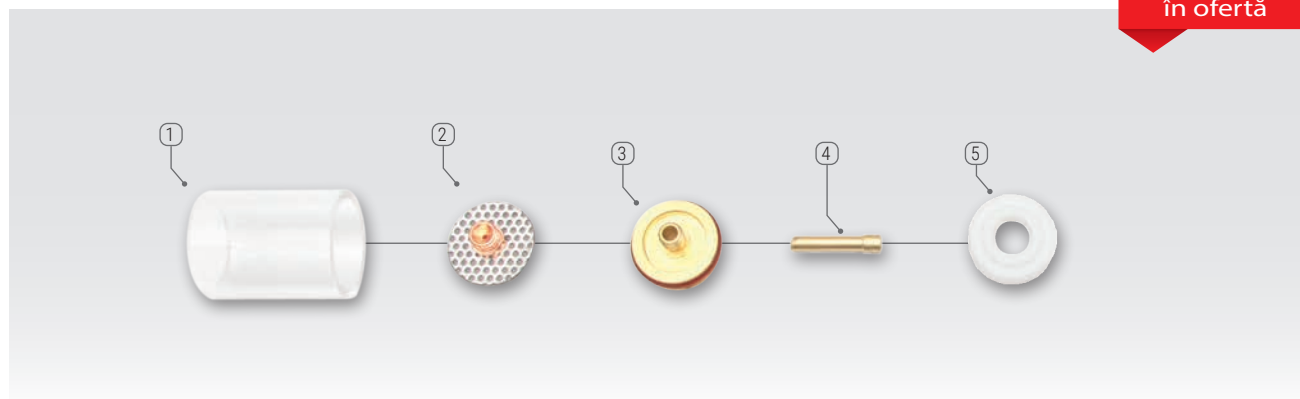


Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
1	18/26 izolator	56 13 014810	18CG
1.1	Izolator lentilă gaz 18/26	56 13 014812	54N01
1.2	Izolator lentilă gaz Jumbo 18/26	56 13 017813	54N63
1.3	Izolator versiunea scurtă 18/26	56 13 014826	18CG20
1.4	Izolator lentilă gaz versiunea scurtă 18/26	56 13 014822	18CGG
2	Pensetă 1,0 18/26 Pensetă 1,6 18/26 Pensetă 2,0 18/26 Pensetă 2,4 18/26 Pensetă 3,2 18/26 Pensetă 4,0 18/26	56 13 009930 56 13 009932 56 13 009934 56 13 009936 56 13 009940 56 13 009942	10N22 10N23 10N24 10N25 54N20
2.1	Pensetă scurtă 1,0 18/26 Pensetă scurtă 1,6 18/26 Pensetă scurtă 2,4 18/26 Pensetă scurtă 3,2 18/26	56 13 009990 56 13 009991 56 13 009992 56 13 009993	10N22S 10N23S 10N24S 10N25S
2.2	Pensetă scurtă pentru lentilă 1,6 18/26 Pensetă scurtă pentru lentilă 2,4 18/26 Pensetă scurtă pentru lentilă 3,2 18/26	56 13 009986 56 13 009987 56 13 009988	13N22GL 13N23GL 13N24GL
3	Port pensetă TIG 1,0 18/26 Port pensetă TIG 1,6 18/26 Port pensetă TIG 2,0 18/26 Port pensetă TIG 2,4 18/26 Port pensetă TIG 3,2 18/26 Port pensetă TIG 4,0 18/26	56 13 003830 56 13 003883 56 13 003914 56 13 003921 56 13 003952 56 13 003960	10N30 10N31 10N32 10N28 406488
3.1	Lentilă de gaz 1,0 18/26 Lentilă de gaz 1,6 18/26 Lentilă de gaz 2,4 18/26 Lentilă de gaz 3,2 18/26 Lentilă de gaz 4,0 18/26	56 13 008235 56 13 008252 56 13 008272 56 13 008301 56 13 008310	45V24 45V25 45V26 45V27 45V28
3.2	Lentilă de gaz Jumbo 2,4 Lentilă de gaz Jumbo 3,2	56 13 008276 56 13 008280	45V64 99795
3.3	TIG Corpul de prindere scurt 1,0-3,2 18/26	56 13 003930	17CB20
3.4	Lentilă de gaz varianta scurtă 1,6 18/26 Lentilă de gaz varianta scurtă 2,4 18/26 Lentilă de gaz varianta scurtă 3,2 18/26	56 13 008320 56 13 008321 56 13 008322	45V43L 45V44L 45V45L

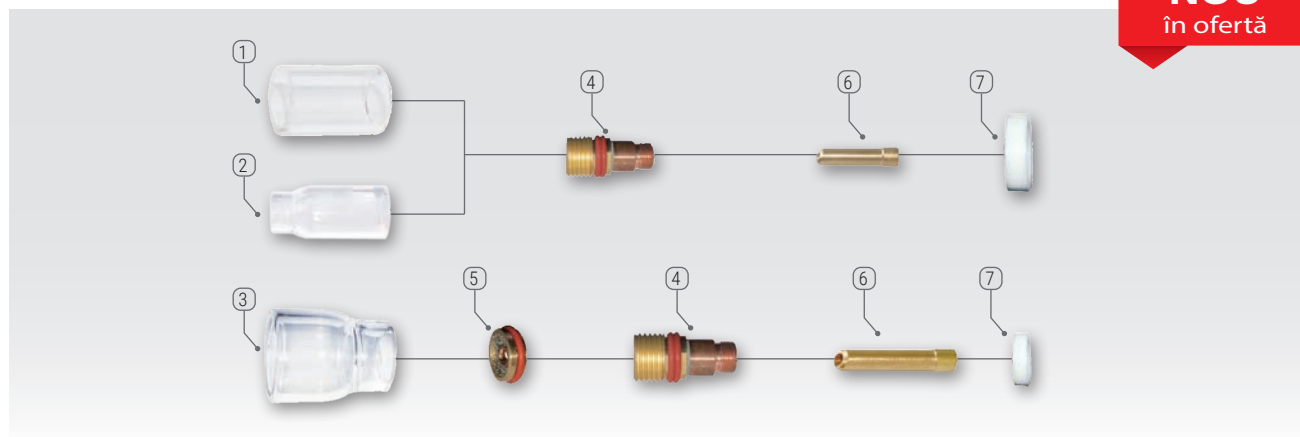
Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
4	Duză ceramică 8,0x76 #5 Duză ceramică 9,5x76 #6 Duză ceramică 11,0x76 #7	56 13 001006 56 13 001008 56 13 001010	10N49L 10N48L 10N47L
4.1	Duză ceramică 6,5x47 #4 Duză ceramică 8,0x47 #5 Duză ceramică 9,5x47 #6 Duză ceramică 11,0x47 #7 Duză ceramică 12,5x47 #8 Duză ceramică 16,0x47 #10 Duză ceramică 19,5x47 #12	56 13 000768 56 13 000770 56 13 000780 56 13 000783 56 13 000784 56 13 000786 56 13 000788	10N50 10N49 10N48 10N47 10N46 10N45 10N44
5	Duză ceramică pentru lentilă gaz 6,5x76 #4 Duză ceramică pentru lentilă gaz 8,0x76 #5 Duză ceramică pentru lentilă gaz 9,5x76 #6 Duză ceramică pentru lentilă gaz 11,0x76 #7 Duză ceramică pentru lentilă gaz 12,8x76 #8	56 13 000950 56 13 000951 56 13 000952 56 13 000953 56 13 000954	54N18L 54N17L 54N16L 54N15L 54N14L
5.1	Duză ceramică pentru lentilă 6,5x42 #4 Duză ceramică pentru lentilă 8,0x42 #5 Duză ceramică pentru lentilă 9,5x42 #6 Duză ceramică pentru lentilă 11,0x42 #7 Duză ceramică pentru lentilă 12,5x42 #8 Duză ceramică pentru lentilă 19,5x42 #12	56 13 000902 56 13 000900 56 13 000888 56 13 000886 56 13 000884 56 13 000882	54N18 54N17 54N16 54N15 54N14 54N19
6	Duză ceramică pentru lentilă Jumbo 9,5x48 #6 Duză ceramică pentru lentilă Jumbo 12,5x48 #8 Duză ceramică pentru lentilă Jumbo 16,0x48 #10 Duză ceramică pentru lentilă Jumbo 19,5x48 #12	56 13 001115 56 13 001120 56 13 001136 56 13 001119	57N75 57N74 53N88 53N87
7	Duză ceramică 6,5x30 #4 Duză ceramică 8,0x30 #5 Duză ceramică 9,5x30 #6 Duză ceramică 11,0x30 #7 Duză ceramică 12,5x30 #8 Duză ceramică 16,0x30 #9	56 13 000384 56 13 000386 56 13 000390 56 13 000394 56 13 000396 56 13 000398	13N08 13N09 13N10 13N11 13N12 13N13
8	Duză ceramică pentru lentilă 6,5x25,5 #4 Duză ceramică pentru lentilă 8,0x25,5 #5 Duză ceramică pentru lentilă 9,5x25,5 #6 Duză ceramică pentru lentilă 11,0x25,5 #7	56 13 000908 56 13 000910 56 13 000911 56 13 000912	53N58 53N59 53N60 53N61

Sistem pentru duze transparente de 29x47

Gaz protector laminar foarte bun

NOU
în ofertă

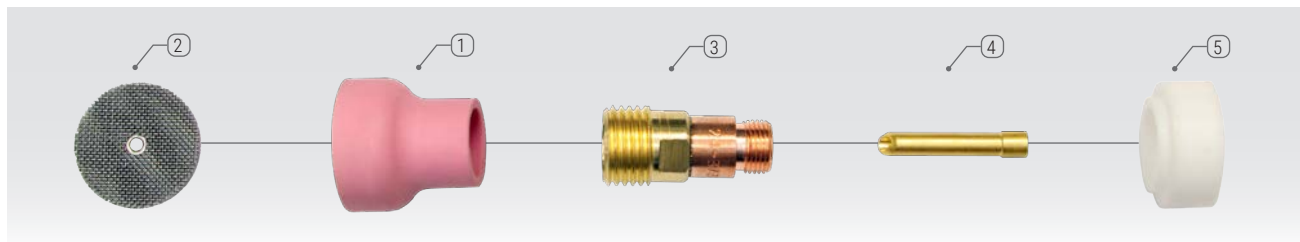
Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
1	Duză transparentă 29x47	56 13 013000
2	Lentilă de gaz mare 1,0 29 mm	56 13 013030
	Lentilă de gaz mare 1,6 29 mm	56 13 013031
	Lentilă de gaz mare 2,4 29 mm	56 13 013033
	Lentilă de gaz mare 3,2 29 mm	56 13 013034
3	Adaptor pentru sistem 29x47	56 13 013135
4	Pensetă 1,0 33 mm	56 13 013070
	Pensetă 1,6 33 mm	56 13 013071
	Pensetă 2,4 33 mm	56 13 013073
	Pensetă 3,2 33 mm	56 13 013074
5	Izolator duză 29x47	56 13 013120

Sistem pentru duză transparentă cu lentilă de gaz**NOU**
în ofertă

Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
1	Duză transparentă 14x32,5	56 13 013015
2	Duză transparentă 9,5x32,5	56 13 013022
	Duză transparentă 11x32,5	56 13 013023
3	Duză transparentă 25x19,5x28	56 13 013020
4	Lentilă de gaz scurtă 1,6 18/26 cu Oring	56 13 013050
	Lentilă de gaz scurtă 2,4 18/26 cu Oring	56 13 013051
	Lentilă de gaz scurtă 3,2 18/26 cu Oring	56 13 013052
5	Adapter for 25x19,5x28 1,6 system	56 13 013144
	Adapter for 25x19,5x28 2,4 system	56 13 013145
	Adapter for 25x19,5x28 3,2 system	56 13 013146
6	Pensetă 1,6 33 mm	56 13 013071
	Pensetă 2,4 33 mm	56 13 013073
	Pensetă 3,2 33 mm	56 13 013074
7	Izolator for short version 17/18/26 18CG20	56 13 014826

Sistemul XL Cup

Acoperire superioară cu gaz, permite scoaterea mai lungă a electrodului, perfectă pentru sudare în spații strâmte.



Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Observații
1	Cupă ceramică XL 19x26 #12	56 13 000980	
	Cupă ceramică XL 23x26 #14	56 13 000981	
	Cupă ceramică XL 26x29 #16	56 13 000982	
2	Sita XL 19x26 1.6	56 13 008370	Pentru Cupa #12 19x26
	Sita XL 19x26 2.4	56 13 008371	
	Sita XL 19x26 3.2	56 13 008372	
	Sita XL 23x26 1.6	56 13 008375	Pentru Cupa #4 23x26
	Sita XL 23x26 2.4	56 13 008376	
	Sita XL 23x26 3.2	56 13 008377	
	Sita XL 26x29 1.6	56 13 008378	Pentru Cupa #6 26x29
	Sita XL 26x29 2.4	56 13 008379	
	Sita XL 26x29 3.2	56 13 008380	
3	Port pensetă cu lentilă de gaz stubby 17/26/18 1.6 45V43L MOST	56 13 008320	
	Port pensetă cu lentilă de gaz stubby 17/26/18 2.4 45V44L MOST	56 13 008321	
	Port pensetă cu lentilă de gaz stubby 17/26/18 3.2 45V45L MOST	56 13 008322	
4	Pensetă 1.6 33 mm	56 13 013071	
	Pensetă 2.4 33 mm	56 13 013073	
	Pensetă 3.2 33 mm	56 13 013074	
5	Cup izolator 17/26/18 18CGG MOST	56 13 014822	



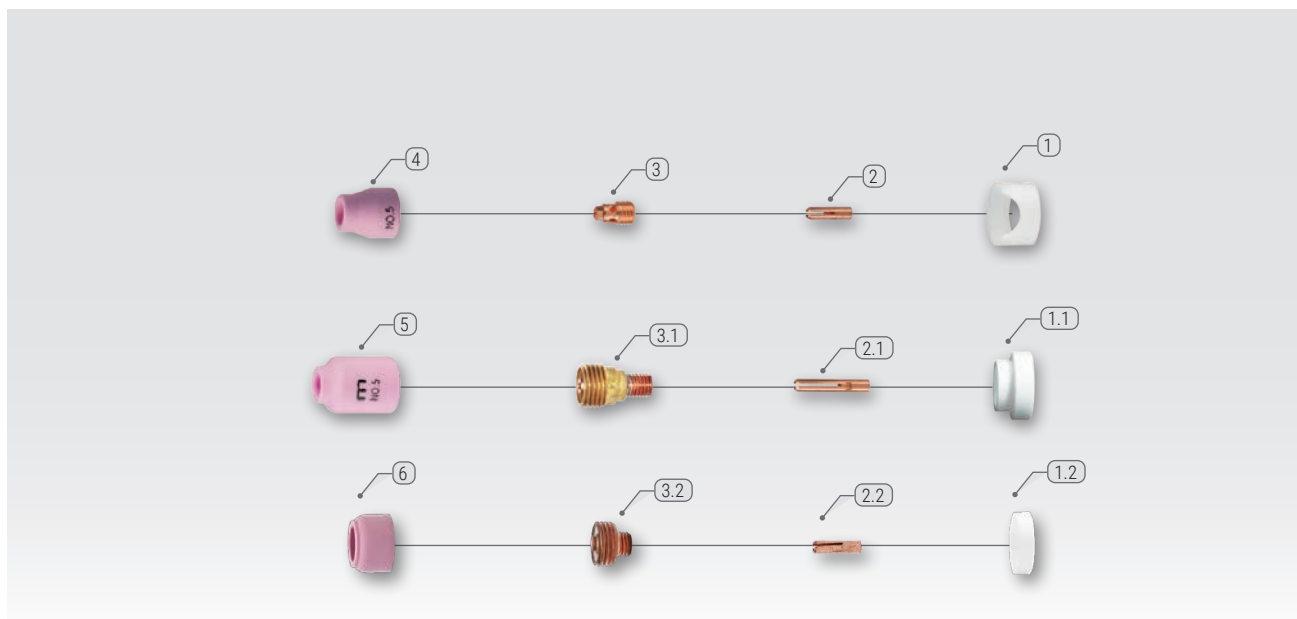
Seturi XL Cup pentru pistolii TIGT18 SGRIP si T26 SGRIP MOST

Name	Catalog nr.
Kit cupă XL #12 2.4	56 13 001521
Kit cupă XL #14 2.4	56 13 001525
Kit cupă XL #16 2.4	56 13 001529



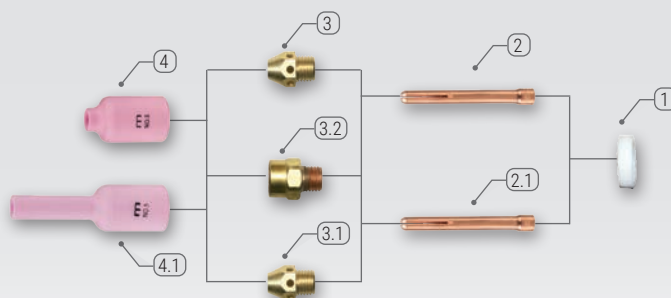
Piese compatibile cu pistoleții de sudură TIG 24G și 24W

Pistoleți T225F pentru capete de pistol UM24-70, UM24-90



Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.	Denumire alternativă
1	Izolator 24	56 13 014823	53N22
1.1	Izolator lentilă 24	56 13 014825	53N66
1.2	Izolator lentilă XS 24	56 13 014827	
2	Pensetă 1,6 24 Pensetă 2,4 24	56 13 009996 56 13 009997	53N14 24C332
2.1	Pensetă pentru lentilă de gaz 1,6 24 Pensetă pentru lentilă de gaz 1,6 24	56 13 010001 56 13 010002	53N54 24GLC332
2.2	Pensetă XS 2.4 4*15,5	56 13 009999	
3	Corp pensetă TIG 1,6 24 Corp pensetă TIG 2,4 24	56 13 003972 56 13 003973	53N19 24CB332
3.1	Lentilă de gaz 1,6 9/20/24 Lentilă de gaz 2,4 9/20/24	56 13 008250 56 13 008271	45V43 45V44
3.2	Lentilă de gaz XS 2,4	56 13 008353	
4	Duză ceramică 6,5x16,5 #4 Duză ceramică 8,0x16,5 #5 Duză ceramică 9,5x16,5 #6	56 13 000512 56 13 000513 56 13 000514	53N24 53N25 53N26
5	Duză ceramică pentru lentilă gaz 6,5x25,5 #4 Duză ceramică pentru lentilă gaz 8,0x25,5 #5 Duză ceramică pentru lentilă gaz 9,5x25,5 #6 Duză ceramică pentru lentilă gaz 11,0x25,5 #7	56 13 000908 56 13 000910 56 13 000911 56 13 000912	53N58 53N59 53N60 53N61
6	Duză ceramică XS 11x12	56 13 000521	

- Furnizăm pistoleții de sudură TIG personalizate adaptate tuturor echipamentelor de sudură obișnuite - trimiteți un e-mail la romania@rywal.ro
- Baghete de sudură TIG - capitolul 10.
- Electrozi de wolfram și dispozitiv de ascuțit electrozi de wolfram - paginile 82-83

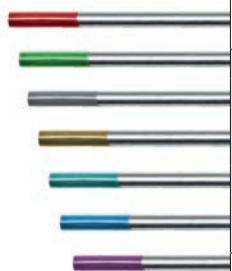


Nr.	Elemente înlocuibile	Catalog nr.
1	Izolator SRT-18SC 712.6043	56 13 014818
2	Pensetă 17/18/26 1.0 10N22 MOST	56 13 009930
	Pensetă 17/18/26 1.6 10N23 MOST	56 13 009932
	Pensetă 17/18/26 2.0 MOST	56 13 009934
	Pensetă 17/18/26 2.4 10N24 MOST	56 13 009936
	Pensetă 17/18/26 3.2 10N25 MOST	56 13 009940
2.1	Pensetă 18SC HL 4.0 712. 6065	56 13 010040
	Pensetă 18SC HL 4.8 712. 6066	56 13 010041
3	Corp pensetă TIG 0,5-3,2 mm 18SC 712.6074	56 13 003820
3.1	Corp pensetă TIG	56 13 003945
3.2	Lentilă gaz 18SC 2,4 mm 712.6102	56 13 008273
	Lentilă gaz 18SC 3,2 mm 712.6103	56 13 008302
	Lentilă gaz 18SC 4,0 mm 712.6104	56 13 008303
	Lentilă gaz 18SC 4,8 mm 712.6105	56 13 008312
4	Duză ceramică 17/26/18/SC LAM. 54N18 6.5X42 MOST	56 13 000902
	Duză ceramică 17/26/18/SC LAM. 54N17 8.0X42 MOST	56 13 000900
	Duză ceramică 17/26/18/SC LAM. 54N16 9.5X42 MOST	56 13 000888
	Duză ceramică 17/26/18/SC LAM. 54N15 11.0X42 MOST	56 13 000886
	Duză ceramică 17/26/18/SC LAM. 54N14 12.5X42 MOST	56 13 000884
	Duză ceramică 17/26/18/SC LAM. 54N19 19.5X42 MOST	56 13 000882
4.1	Duză ceramică 17/18/26 LAM. 54N18L 6.5x76 MOST	56 13 000950
	Duză ceramică 17/26/18 LAM. 54N17L 8.0X76 MOST	56 13 000951
	Duză ceramică 17/26/18 LAM. 54N16L 9.5X76 MOST	56 13 000952
	Duză ceramică 17/26/18 LAM. 54N15L 11.0X76 MOST	56 13 000953
	Duză ceramică 17/18/26 LAM. 54N14L 12,5x76 MOST	56 13 000954

▼ 8.9. Aparat de ascuțit electrozi de wolfram și electrozi



Electrozi din wolfram MOST pentru sudarea TIG



Unghiul de ascuțire al electrodului (conform instrucțiunilor Lorch)	
Curent de sudare (DC)	Unghiul electrodului
20 A	30°
20-100 A	60°-90°
100-200 A	90°-120°
>200 A	120°

Curent recomandat (conform instrucțiunilor Lorch)		
Diametrul electrodului	DC	AC
1,0 mm	3-40 A	5-30 A**
1,6 mm	15-130 A	20-90 A**
2,0 mm	45-180 A	45-135 A**
2,4 mm	70-240 A	70-180 A**
3,2 mm	140-320 A	130-250 A**
4,0 mm	220-450 A	200-320 A**

** În funcție de tipul de electrod și
setările parametrilor de echilibrare AC

Nume si simbol	Culoare distinctivă	Tip de lucrări	Diametre la lungimea L=175 mm	Catalog nr.	Observații
Thorium 2% WT20	roșu	DC	Ø1,0 mm	50 19 921017	Puțin radioactiv
			Ø1,6 mm	50 19 921617	
			Ø2,0 mm	50 19 922017	
			Ø2,4 mm	50 19 922417	
			Ø3,0 mm	50 19 923017	
			Ø3,2 mm	50 19 923217	
			Ø4,0 mm	50 19 924017	
From pure tungsten WP	verde	AC	Ø1,0 mm	50 19 931017	Sudare aluminiu si aliajele acestuia
			Ø1,6 mm	50 19 931617	
			Ø2,0 mm	50 19 932017	
			Ø2,4 mm	50 19 932417	
			Ø3,0 mm	50 19 933017	
			Ø3,2 mm	50 19 933217	
			Ø4,0 mm	50 19 934017	
Cerium WC20	gri	AC/DC	Ø1,0 mm	50 19 971017	Universal, durată de viață și capacitate de încărcare lungă
			Ø1,6 mm	50 19 971617	
			Ø2,0 mm	50 19 972017	
			Ø2,4 mm	50 19 972417	
			Ø3,0 mm	50 19 973017	
			Ø3,2 mm	50 19 973217	
			Ø4,0 mm	50 19 974017	
WL15 Lantan	Auriu	AC/DC	Ø1,0 mm	50 19 941017	Universal, proprietăți foarte bune de aprindere a arcului
			Ø1,6 mm	50 19 941617	
			Ø2,0 mm	50 19 942017	
			Ø2,4 mm	50 19 942417	
			Ø3,0 mm	50 19 943017	
			Ø3,2 mm	50 19 943217	
			Ø4,0 mm	50 19 944017	
Odată cu adăugarea pământurilor rare Multi-Strike	Turcoaz	AC/DC	Ø1,0 mm	50 19 951017	Cele mai bune proprietăți la sudarea oțelului și aluminiului
			Ø1,6 mm	50 19 951617	
			Ø2,4 mm	50 19 952417	
			Ø3,2 mm	50 19 953217	
			Ø4,0 mm	50 19 954017	
Cu adăugarea pământurilor rare WS20	Albastru	AC/DC	Ø1,0 mm	50 19 975010	Universal, durate de lucru extinse fără nevoia ascuțirii
			Ø1,6 mm	50 19 975016	
			Ø2,0 mm	50 19 975020	
			Ø2,4 mm	50 19 975024	
			Ø3,0 mm	50 19 975030	
			Ø3,2 mm	50 19 975032	
			Ø4,0 mm	50 19 975040	
Cu adăugarea pământurilor rare WE3	violet	AC/DC	Ø1,6 mm	50 19 976016	Universal, durată de lucru extinsă, înlocuire sugerată WT20
			Ø2,0 mm	50 19 976020	
			Ø2,4 mm	50 19 976024	
			Ø3,2 mm	50 19 976032	

AC - curent alternativ / sudare aluminiu
DC - curent continuu / sudarea oțelurilor carbon și inox



WAG 40 MOST dispozitiv de ascuțit electrod de wolfram

Acest dispozitiv este utilizat numai pentru ascuțirea electrozilor din wolfram utilizați pentru sudarea TIG. La sudarea cu un electrod de wolfram, ascuțirea precisă a acestuia permite aprinderea ideală a arcului și crește durata de viață a electrodului.

Dispozitivul de ascuțit WAG 40 MOST este necesar pentru sudarea orbitală TIG, sudarea cu plasmă și sudarea manuală profesională TIG. Dispozitivul este livrat într-o cutie, cu un suport de electrod de wolfram și clemă cu diametrul de 1,6; 2,4 și 3,2 mm și un set de chei necesare pentru întreținerea dispozitivului de ascuțit.

Model	WAG 40 MOST
Putere P1	850 W
Puterea de alimentare	230 V / 50-60 Hz
Rotations	from 8.000 to 22.000 rpm
Noise level	88,8 dB (A)
Vibration level	5 m/s
Greutate	2,8 kg
Filter cartridge	disposable filter
Diamond shield	Ø40 mm (Nr. cat 59 30 000201)
Catalog nr.	59 30 000110

Caracteristicile dispozitivului de ascuțit WAG 40 MOST:

- ascuțirea electrozilor de la 1,0 la 4,0 mm,
- setarea unghiului de ascuțire de la 15 la 180°,
- gaură de reglare a adâncimii pentru uzura minimă a electrodului la ascuțire,
- ascuțirea electrozilor cu o lungime de 15 mm,
- pentru ascuțirea electrozilor scurți, mai lungi se folosesc inele de fixare marcate L cu accesorii,
- pentru utilizarea pe masă sau ca dispozitiv portabil,
- filtru de praf înlocuibil încorporat (Cat. nr.: 59 30 000200),
- opțional suport de masă (Cat. nr.: 59 30 000335) sau suport de perete



Dispozitiv de ascuțit electrozi de wolfram Neutrix WAG 90MAX

Caracteristici ale ascuțitorului Neutrix WAG 90MAX:

- electrozi de ascuțire de la 1,0 la 8,0 mm,
- setarea unghiului de ascuțire de la 16 la 180°,
- ascuțirea electrozilor de la 15 la 175 mm,
- orificiu de reglare a adâncimii pentru uzura minimă a electrodului la ascuțire,
- dispozitiv staționar,
- filtru de praf înlocuibil încorporat,
- dispozitiv industrial de înaltă performanță.

Model	Neutrix WAG 90MAX
Putere P1	120 W
Sursa de alimentare cu curent	230 V / 50-60 Hz
Rotații	2.950 rpm
Nivelul de zgomot	62 dB (A)
Nivel de vibrație	2,8 m/s
Greutate	12,1 kg
Cartuș filtrant	Filtru de unică folosință
Scut diamant	Ø90 mm
Catalog nr.	59 30 000105



▼ 9. ACCESORII



Portelectrozi

Comfort 200 A MOST	Nr. cat 57 00 000200
Comfort 400 A MOST	Nr. cat 57 00 000400
Comfort 600 A MOST	Nr. cat 57 00 000600
200 A MOST rotativ	Nr. cat 57 00 001002
400 A MOST rotativ	Nr. cat 57 00 001004
160 A/20 MOST*	Nr. cat 57 00 001160
300 A/60 MOST*	Nr. cat 57 00 001300

*) Cablul de sudură este atașat la terminalul inelar



H01N2D Cabluri de sudură (OS)



OS-16	Nr. cat 54 60 000016
OS-25	Nr. cat 54 60 000025
OS-35	Nr. cat 54 60 000035
OS-50	Nr. cat 54 60 000050
OS-70	Nr. cat 54 60 000070
OS-95	Nr. cat 54 60 000095

Ciocane de sudură



MOST 300 g arc	Nr. cat 50 00 001610
300 g euro MOST	Nr. cat 50 00 001620

Adaptoare bobină K300



O piesă	Nr. cat 50 00 001103
Două piese	Nr. cat 50 00 001099

Conectori pentru cabluri de sudură

în conformitate cu EN 60974-12



Ștecher tată cablu:

10/25 MOST	Nr. cat 57 00 007025
35/50 MOST	Nr. cat 57 00 007050
50/70 MOST	Nr. cat 57 00 007070
70/95 MOST	Nr. cat 57 00 007095

Conector mamă cablu:

10/25 MOST	Nr. cat 57 00 007125
35/50 MOST	Nr. cat 57 00 007150
50/70 MOST	Nr. cat 57 00 007170
70/95 MOST	Nr. cat 57 00 007195



Ștecher tată panou

50/70 MOST	Nr. cat 57 00 007370
------------	----------------------

Conector mamă panou

10/25 MOST	Nr. cat 57 00 007225
35/50 MOST	Nr. cat 57 00 007250
50/70 MOST	Nr. cat 57 00 007270



Adaptor mufă

10/25 - 35/50 MOST	Nr. cat 57 00 007011
--------------------	----------------------



Cleme de împământare

În conformitate cu standardul EN 60974-13



Cleme:

150 A MOST	Nr. cat 57 00 003009
200 A MOST	Nr. cat 57 00 003010
300 A MOST	Nr. cat 57 00 003011
HIPPO 350 A MOST	Nr. cat 57 00 003021
HIPPO 500 A MOST	Nr. cat 57 00 003022
HIPPO 600 A MOST	Nr. cat 57 00 003023
ZBK-35 160 A	Nr. cat 57 00 003110
ZBK-70 315 A	Nr. cat 57 00 003120
ZBK-95 520 A	Nr. cat 57 00 003130



Cleme din alamă:

Croco 300 MOST	Nr. cat 57 00 003014
Croco 400 MOST	Nr. cat 57 00 003015
Croco 600 MOST	Nr. cat 57 00 003016



Cleme cu șurub:

600 A MOST	Nr. cat 57 00 004660
ZBS-50 300 A	Nr. cat 57 00 003410
ZBS-70 400 A	Nr. cat 57 00 003420
ZBS-95 500 A	Nr. cat 57 00 003430



Clemă de împământare rotativă 800 A
Nr. cat 57 00 004680

Cheie de vârf



Nr. cat 55 13 000018

Clești de sudură MOST

Cleștii de sudură MOST sunt utilizați pentru a efectua operațiile auxiliare necesare în timpul sudării MIG/MAG. Acest instrument specializat permite tăierea capătului firului, curățarea interiorului și a marginilor duzei de gaz de stopire, strângerea vârfului de contact, a duzei, a conectorului etc.



Cleștii sunt disponibili în două dimensiuni:

- - 7" (recomandat pentru suportii MOST 15/24/25) Nr. cat 57 00 004707
- - 8" (recomandat pentru suportii MOST 36/401/501) Nr. cat 57 00 004708

Suport pistol magnet



Suport pentru pistol de sudură

- MIG MOST Nr. cat 57 00 004880
- TIG MOST Nr. cat 57 00 004890

Huse de protecție pentru cabluri de sudură

Husă de cauciuc 22x23 - 20 m	Nr. cat 51 13 015288
Husă de cauciuc 25x26 - 20 m	Nr. cat 51 13 015289
Manșon cablu 21x23 - 20 m	Nr. cat 51 13 007204
Manșon cablu 26x28 - 20 m	Nr. cat 51 13 007205
Manșon cablu 30x33 - 20 m	Nr. cat 51 13 007206
Manșon cablu 40x43 - 20 m	Nr. cat 51 13 007207
Manșon cablu 45x48 - 20 m	Nr. cat 51 13 007208
Leather cover Ø28 - 1 m	Nr. cat 51 13 007246
Leather cover Ø28 - 4 m	Nr. cat 51 13 007247
Leather cover Ø28 - 8 m	Nr. cat 51 13 007248





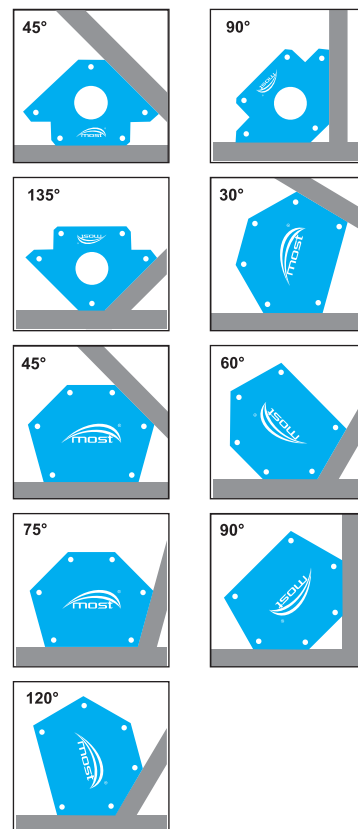
Dispozitive magnetice de fixare pentru sudură

Utilizare:

- Sudare
- Lipire.
- Asamblare.
- Demagnetizare



Model	Dimensiuni (HxLxT)	Setarea unghiului materialelor	Capacitatea maxim suportată	Catalog nr.
Triunghi magnetic S	83x119x14 mm	45°/90°/135°/180°	11,5 kg	57 00 004800
Triunghi magnetic M	102x155x16 mm	45°/90°/135°/180°	22,5 kg	57 00 004850
Triunghi magnetic L	122x187x25 mm	45°/90°/135°/180°	34 kg	57 00 004855
Triunghi magnetic S	70x102x14 mm	30°/45°/60°/75°/90°/120°	11,5 kg	57 00 004860
Triunghi magnetic M	90x118x16 mm	30°/45°/60°/75°/90°/120°	22,5 kg	57 00 004865
Triunghi magnetic L	110x145x25 mm	30°/45°/60°/75°/90°/120°	34 kg	57 00 004870
Set triunghiuri magnetice XS	43x72x12 mm	45°/90°/135°/180°	4x4 kg	57 00 004875



Cleme pentru furtun GER

(pentru pistoleți de sudare și pistoleți de plasmă)



Tip de curea autoblocantă	Diametrul furtunului	Catalog nr.
GER 6,1	4,7 / 5,7 mm	50 15 000061
GER 6,6	5,2 / 6,2 mm	50 15 000066
GER 7,0	5,6 / 6,5 mm	50 15 000070
GER 7,5	5,9 / 7,0 mm	50 15 000075
GER 8,0	6,3 / 7,5 mm	50 15 000080
GER 8,3	6,6 / 7,8 mm	50 15 000083
GER 8,7	7,0 / 8,2 mm	50 15 000087
GER 9,0	7,0 / 8,5 mm	50 15 000090
GER 9,5	7,5 / 9,0 mm	50 15 000095

Tip de curea autoblocantă	Diametrul furtunului	Catalog nr.
GER 10,0	8,0 / 9,5 mm	50 15 000100
GER 10,5	8,5 / 10,0 mm	50 15 000105
GER 11,0	8,8 / 10,5 mm	50 15 000110
GER 11,3	9,1 / 10,8 mm	50 15 000113
GER 12,0	9,5 / 11,5 mm	50 15 000120
GER 12,3	9,8 / 11,8 mm	50 15 000123
GER 12,8	10,3 / 12,3 mm	50 15 000128
GER 13,3	10,6 / 12,6 mm	50 15 000133
GER 14,0	11,3 / 13,3 mm	50 15 000140
GER 14,5	11,8 / 13,8 mm	50 15 000145
GER 15,0	12,3 / 14,3 mm	50 15 000150
GER 15,5	12,8 / 14,8 mm	50 15 000155
GER 16,0	13,1 / 15,3 mm	50 15 000160
GER 16,5	13,2 / 15,8 mm	50 15 000165
GER 17,5	14,6 / 16,8 mm	50 15 000175
GER 18,5	15,6 / 17,8 mm	50 15 000185
GER 19,5	16,5 / 18,8 mm	50 15 000195
GER 20,7	17,1 / 20,0 mm	50 15 000207



Conector rapid

Model	Catalog nr.	Imagine
Cuplare cu eliberarea rapidă		
Cuplare rapidă cu fir extern 1/8"	50 14 102001	
Cuplare rapidă cu fir extern roșu 1/8"	50 14 102025	
Cuplare rapidă cu fir extern albastru 1/8"	50 14 102026	
Cuplare rapidă pentru furtun Ø6 mm	50 14 102002	
Cuplare rapidă pentru furtun Ø9 mm	50 14 102003	
Cuplare rapidă pentru compartimentarea furtunului roșu Ø6 mm	50 14 102020	
Cuplare rapidă pentru compartimentarea furtunului albastru Ø6 mm	50 14 102021	
Cuplare rapidă pentru compartimentarea furtunului de Ø9 mm	50 14 102022	

Model	Catalog nr.	Imagine
Conectori		
Cuplare rapida pentru furtun de Ø6 mm	50 14 182001	
Cuplare rapida pentru furtun de Ø9 mm	50 14 182002	
Dopuri de furtun		
2,7 mufă de gaz	50 14 182006	
Dop pentru furtun Ø6 mm	50 14 182003	
Dop pentru furtun Ø9 mm	50 14 182004	

Cărucioare pentru sudură

Cărucioarele pentru sudură MOST sunt proiectate pentru plasarea și transportul echipamentelor de sudură adecvate, tăietoare cu plasmă și răcitoare pe ele. Acestea sunt echipate cu un raft pentru butelia de gaz și cuie pentru furtunuri și suporturi de sudură. Setul include două curele pentru fixarea dispozitivului și un lanț cilindru

Model	WUS HD	WUS-100
Dimensiunile căruciorului	1120x440x670 mm	680x960x440 mm
Dimensiunile raftului	405x304 mm (reglementat)	550x290 mm (sus) 400x290 mm (mijloc) 450x290 mm (jos)
Capacitatea de încărcare	max 150 kg	max 80 kg
Dimensiunea maximă a dispozitivului sau înălțimea kitului cu răcitor	750 mm	-
Dimensiune maximă a buteliei de gaz	-	120x20 mm
Catalog nr.	50 03 003942	50 03 003910





Uscătoare pentru electrozi FANDRY



FANDRY 20 și 50 MOST sunt utilizate pentru uscarea electrozilor înaintede sudare. Producătorul electrodului specifică temperatura și timpul de uscare. Cel mai adesea este necesar ca electrozii să fie uscați timp de 2-3 ore la o temperatură de aproximativ 350°C

Model	Ventilator DRY 20 uscător	Ventilator DRY 50 uscător
Sursa de alimentare cu curent	230 V	230 V
Putere	1200 W	1600 W
Capacitate	20 kg de electrozi in 4 tăvi	50 kg de electrozi in 4 tăvi
Comandă temperatură	100-350°C	100-350°C
Greutate	14 kg	26 kg
Dimensiuni (HxWxL)	690x215x215 mm	800x310x310 mm
Catalog nr.	50 00 003002	50 00 003028

Termos pentru păstrarea electrodului FANTERM



Electrozii pregătiți pentru funcționare trebuie depozitați într-un termos destinat acestui scop la o temperatură de aproximativ 100°C. Vă recomandăm termosele noastre FANTERM 5T și FANTERM 10T pentru depozitare.

Model	Ventilator TERM 5T termos	Ventilator TERM 10T termos
Sursa de alimentare cu curent	230 V	230 V
Putere	285 W	285 W
Capacitate	5 kg of electrodes in 1 tray	10 kg of electrodes in 1 tray
Comandă temperatură	50-200°C	50-200°C
Greutate	3,5 kg	4,5 kg
Dimensiuni Diam x H	78x450 mm	110x450 mm
Catalog nr.	50 00 004300	50 00 004320

Container pentru electrod MOST

Containerul MOST permite protecția pasivă a electrozilor uscați anterior și stocarea lor periodică.

Descriere:

- sigiliul protejează eficient împotriva apei și umezelii,
- carcasă durabilă și rigidă din PE-LD,
- termosul se închide cu doar un sfert de rotație,
- autocolant care permite descrierea conținutului de termos pentru
- Identificare mai ușoară,
- înlocuiește în mod eficient ambalajele de carton instabile pentru electrozi,
- capacitate - până la 6,8 kg de electrozi de 450 mm lungime,
- temperatura maximă a electrodului 121°C



Catalog nr.: 50 00 004400



Șublere pentru sudură MOST

Șublere pentru sudură MS 1

Pentru calibrarea precisă a sudurilor cap la cap

Utilizare: măsurarea înălțimii capului (0-12 mm), măsurarea lungimii laterale a cusăturilor de colț, măsurarea grosimii cusăturilor de colț (0-15 mm), măsurarea dimensiunii decalajului, măsurarea dimensiunii creștăturii (0-5 mm), măsurarea unghiului țesăturii metalice (150°), măsurarea jocului (0,5 - 5 mm).

Catalog nr.: EM 12 110010



Șublere pentru sudură MS 2

Pentru calibrarea precisă a sudurilor cap la cap

Utilizare: măsurarea înălțimii capului (0-15 mm), măsurarea lungimii laterale a cusăturilor de colț, măsurarea grosimii cusăturilor de colț (0-15 mm), măsurarea dimensiunii decalajului, măsurarea dimensiunii decalajului, măsurarea unghiului țesăturii metalice (80° -160°), măsurarea jocului (0,5-6 mm).

Catalog nr.: EM 12 110020



Șublere pentru sudură MS 3

Pentru calibrarea precisă a sudurilor cap la cap

Utilizare : adâncimea creștăturii până la 25 mm, înălțimea înălțimii libere până la 25 mm, lungimea sudurii în colț până la 25 mm, coborârea sudurii în colț, unghiul țesăturii de la 0° la 60°, decalajul tablelor sudate.

Catalog nr.: EM 12 110030





Șublere pentru sudură MOST

Șublere pentru sudură MS 4

Pentru măsurarea rapidă a decalajului marginilor interioare ale țevilor.

Utilizare: măsurarea deplasării interne înainte și după alinierii țevilor, măsurarea deplasării interne după îmbinarea țevilor cu o sudură pozițională, măsurarea distanței dintre zgârieturi după sudare, măsurarea înălțimii capului și a altor parametri la sudarea țevilor. Dispozitivul este disponibil în versiuni inch și metric, cu diviziuni la scară de 1/16 și 1 mm unghi de placă, măsurarea jocului.

Catalog nr.: EM 12 110040



Șublere pentru sudură MS 5

Pentru măsurarea exactă a sudurilor în colț și cap I a cap.

Utilizare: măsurarea lungimii laturilor sudurilor în colț, măsurarea proeminenței admisibile și coborârea sudurilor în colț, măsurarea înălțimii admisibile a capului.

Catalog nr.: EM 12 110050



Șublere pentru sudură MS 6

Pentru măsurarea rapidă a celor mai populare suduri în colț.

Utilizare: Soldometrul permite măsurarea sudurilor între 1/8"-1" (3,2-25,4 mm).

Dispozitivul este disponibil în versiuni cu măsurare în inch și metri.

Catalog nr.: EM 12 110060





Rucsac de sudură MOST

Rucsacul sudorului MOST este un instrument fiabil, perfect pentru transportul și organizarea echipamentului necesar în timpul lucrului. Fabricat din materiale de înaltă calitate care asigură durabilitate și rezistență la deteriorare. Include un capac detașabil pentru masca de sudură care asigură depozitare sigură și acces ușor la acest instrument esențial. Patru buzunare externe, inclusiv două cu fermoare, vă permit să depozitați și să organizați obiecte și unelte mici convenabile și în siguranță. Buzunarele laterale cu curele velcro permit atașarea articolelor înalte, oferind o mai mare flexibilitate și comoditate în transport. În interior există patru buzunare, inclusiv un buzunar special pentru laptop, care permite depozitarea și protecția dispozitivelor electronice și a altor obiecte necesare. Proiectat având în vedere confortul utilizatorului. Are o căptușeală moale pe spate și curele de transport care asigură confortul purtării chiar și pentru o lungă perioadă de timp. Curelele de transport reglabile și centura de șold permit adaptarea rucsacului la preferințele utilizatorului. Un fermoar solid garantează depozitarea în siguranță și deschiderea și închiderea ușoară a rucsacului. Rucsacul pentru sudori MOST este un echipament de neînlocuit care va asigura confort, organizare și siguranță în timpul lucrului. Indiferent dacă sunteți un sudor profesionist sau un pasionat, acest rucsac vă va satisface așteptările și vă va ușura munca zilnică.



- Dimensiunile interne ale rucsacului: 36 cm x 18 cm x 46 cm, 30L.
- Capac detașabil pentru casca de sudură.
- 4 buzunare externe, inclusiv 2 cu fermoare.
- Buzunare laterale cu curele velcro pentru atașarea articolelor înalte.
- 4 buzunare interne, inclusiv unul pentru laptop.
- Rucsac cu mâner de transport
- Căptușeală moale pe spate și curele de transport.
- Curele reglabile și centură de șold.
- Fermoar solid.

Număr în Catalog: 50 00 500501

